



THE ECMA CODE of
FOLDING CARTON DESIGN STYLES

Edizione aggiornata
Settembre 2009

Publishers: 

EUROPEAN CARTON MAKERS ASSOCIATION
P.O. BOX 85612
NL-2508 CH The Hague
The Netherlands

copyright © 2009 ECMA

Copyright

Sin dalla sua pubblicazione originale, l'ECMA (Associazione Europea dei Fabbricanti di Scatole e Astucci Pieghevoli) è proprietaria di tutti i diritti relativi al

THE ECMA CODE BOOK of FOLDING CARTON DESIGN STYLES.

Qualsiasi aggiunta o modifica al presente Codice è esclusività di ECMA.

Eventuali aggiornamenti verranno messi a disposizione da ECMA secondo tempi e modalità ritenuti più opportuni.

Tutti i diritti sono riservati. La riproduzione della presente pubblicazione, totale o parziale, è vietata in qualsiasi forma e con qualsiasi mezzo, compresi i mezzi elettronici, in mancanza di preventivo consenso scritto da parte di ECMA. Le informazioni generali contenute nel presente CD (salvo altre indicazioni specifiche) e fatta eccezione per l'interfaccia del codice ECMA e il suo relativo contenuto, possono essere scaricate e stampate come riferimento offline, nonché salvate su disco.

E' possibile riprodurre copie multiple di tali dischi a scopi di studio privato o ricerca, nel pieno rispetto delle seguenti condizioni:

- (a) il materiale non può essere venduto o noleggiato a scopi commerciali
- (b) il logo ECMA deve essere presente su tutte le copie prodotte

Disclaimer

Pur avendo posto la massima cura nella ricerca e nella produzione di informazioni precise ed aggiornate, l'ECMA e il Gruppo di lavoro per il Codice ECMA declinano ogni responsabilità in merito ad eventuali danni, diretti o indiretti, che possano derivare da possibili errori, omissioni e/o imprecisioni dei contenuti, ovvero dal mancato aggiornamento delle informazioni.

Introduzione

La pubblicazione di questa nuova edizione completamente aggiornata del THE ECMA CODE BOOK of FOLDING CARTON DESIGN STYLES è tesa al raggiungimento di uno dei principali obiettivi dell'ECMA: quello di fornire agli operatori dell'industria cartotecnica una serie di standard comuni, di facile utilizzo ed aggiornati, che possano facilitare la comunicazione a qualsiasi livello in fase di progettazione e di produzione.

Il primo codice ECMA, pubblicato nel 1967, fu un'opera dal carattere pionieristico che documentava il metodo di lavoro allora predominante, ovvero l'incollatura longitudinale.

A quel tempo, la progettazione assistita (CAD) era praticamente sconosciuta nel settore.

Evoluzione nella produzione e nella domanda di mercato

Nei decenni successivi, tuttavia, sono state introdotte nuove tecniche di produzione e design, in modo rapido e sistematico, che hanno influenzato in modo decisivo l'intero processo di progettazione e produzione degli astucci pieghevoli.

Il codice ECMA è stato sottoposto a revisione nel 1992 al fine di rispondere ai grandi cambiamenti vissuti dall'industria stessa e alle nuove esigenze dei clienti del settore delle scatole ed astucci.

Una presentazione digitale con nuove funzionalità

Grazie a questa nuova edizione completamente aggiornata del codice, l'ECMA e l'industria cartotecnica hanno riconosciuto la necessità di aprirsi all'era digitale e sono quindi orgogliosi di presentare la prima versione digitale del THE ECMA CODE BOOK of FOLDING CARTON DESIGN STYLES.

In aggiunta alle svariate funzionalità per venire incontro alle nuove procedure di progettazione e produzione del settore, gli utenti potranno ora visualizzare passo dopo passo la sequenza di piegatura dei più comuni (e diffusi) modelli-stilli ECMA, attraverso un'interfaccia interattiva.

Inoltre, i modelli ECMA originali sono stati aggiornati. Sono stati introdotti dei simboli rappresentativi per i tratti. Vengono analizzati i vari metodi di fabbricazione degli imballaggi. Sono utilizzate nuove lingue rispetto alla precedente edizione e, elemento forse più importante, tutti i disegni dei modelli generici possono essere esportati in un formato compatibile con CAD-CAM.

Gli utilizzatori ora hanno anche la possibilità di caricare i propri modelli personalizzati, aggiungendoli all'applicativo, e trasformando così questa versione elettronica in un eccezionale strumento per scopi promozionali e formativi.

Scarica una versione stampabile

Una versione stampabile del codice ECMA, in formato pdf, è disponibile nella sezione "Catalogo" contenuta nel CD, insieme ad altre importanti informazioni relative al settore degli astucci pieghevoli.

L'ECMA augura a tutti gli utilizzatori un buon lavoro con questa nuova opera di riferimento e auspica che tale opera possa divenire strumento indispensabile per il raggiungimento di risultati ottimali nell'ambito della progettazione e della produzione di astucci pieghevoli.

Gli obiettivi del THE ECMA CODE BOOK of FOLDING CARTON DESIGN STYLES

- Diventare lo standard di riferimento per l'intero settore, nonché un sistema di codifica ufficiale, in grado di fornire standard comuni, di facile utilizzo ed aggiornati che possano facilitare la comunicazione a qualsiasi livello, in fase di progettazione e di produzione.
- Raggruppare gli stili e i modelli conosciuti secondo un ordine logico e divisi in base ad un limitato numero di categorie.
- Offrire agli utilizzatori accesso ai modelli e alle sequenze di piegatura più generici relativi agli stili più frequentemente utilizzati.
- Fungere da strumento promozionale per il settore della cartotecnica, dimostrando versatilità, adattabilità e creatività.
- Fungere da strumento educativo utile nell'ambito degli studi e della formazione professionale.
- Diventare un vero e proprio archivio di modelli, nel rispetto delle norme di settore, e fungere da piattaforma di riferimento per i sistemi di modelli strutturali in CAD-CAM.
- Essere considerato il "libro delle idee" da parte dei produttori di astucci pieghevoli, offrendo loro la possibilità di caricare i propri modelli personalizzati o effettuare variazioni a quelli già esistenti.

Importante:

I "non-obiettivi" del THE ECMA CODE BOOK of FOLDING CARTON DESIGN STYLES

Il Codice ECMA non è mai stato sviluppato con l'intento di divenire un manuale di riferimento dal carattere obbligatorio o addirittura, nello specifico, un software di progettazione vincolante. I disegni degli astucci pieghevoli, che compongono il Codice ECMA, sono puramente generici. Per facilitarne la comprensione e l'interpretazione, oltre che per evitare di limitare la creatività dei designer, alcuni disegni non vengono specificati o mostrati nel dettaglio.

Per questo motivo è responsabilità degli utenti del Codice ECMA verificare quali dettagli aggiuntivi sono necessari al fine di completare la produzione di un imballaggio specifico.

L'ECMA e i suoi Membri non si assumono esplicitamente nessuna responsabilità al riguardo.

Brevetti e marchi depositati

Gran parte degli astucci illustrati in questa nuova edizione del Codice ECMA sono gli stessi contenuti nelle edizioni precedenti e si tratta di astucci presenti sul mercato da molti anni. Per quanto concerne le configurazioni di base, così come presentate nell'attuale edizione del Codice ECMA, tutti i modelli riprodotti possono essere considerati di pubblico dominio. Tuttavia, gli utenti sono tenuti a verificare, sotto propria responsabilità, in che misura l'uso da loro previsto di tali modelli è in modo specifico vietato o limitato da diritti di protezione altrui (brevetti, marchi depositati o altri diritti).

L'ECMA non si assume nessuna responsabilità al riguardo.

Indice dei contenuti:

	Pagina
1. Il sistema di codifica ECMA e il suo utilizzo	6
1.1 Simboli rappresentativi	6
1.2 Definizione delle dimensioni dell'imballaggio	6
1.3 Illustrazioni nel codice ECMA	8
1.4 Metodi di fabbricazione o formatura dell'imballaggio	9
1.5 Settori di mercato	9
1.6 Classificazione dei gruppi & Definizioni	10
1.7 Tavola sinottica	12
1.8 Il sistema di codifica	13
1.9 Come utilizzare il codice ECMA	14
2. Catalogo	16
2.1 Gruppo A	17
2.2 Gruppo B	34
2.3 Gruppo C	46
2.4 Gruppo D	53
2.5 Gruppo E	58
2.6 Gruppo F	66
2.7 Gruppo X	88
3. Appendici	100
3.1 Tabella di conversione — dal vecchio al nuovo sistema di codifica	101
3.2 Associazioni nazionali	108
3.3 Cenni sull'ECMA	113
3.4 Cenni sul project team per il codice ECMA	116

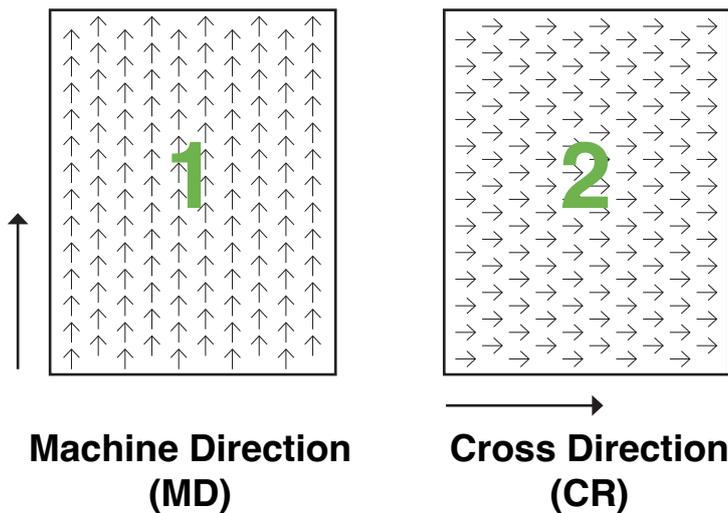
Il sistema di codifica ECMA e il suo utilizzo

1. Simboli rappresentativi

Stile del tratto:

Simbolo rappresentativo	Codice stile tratto	Descrizione
—————	CL	Contorni delle scatole formate o linee di taglio delle pose
- - - - -	FL	Linee di cordonatura o piegatura
.....	PL	Linee di perforazione

Indicazione del senso di fibra:



2. Definizione delle dimensioni dell'imballaggio

Le dimensioni di un astuccio pieghevole sono principalmente dettate da tre misure – A, B e H, che indicano le dimensioni dell'imballaggio espresse in millimetri (mm). Le misurazioni vengono rilevate da centro a centro delle piegature o cordonature. Si raccomanda di effettuare le misurazioni sul fustellato steso.

Le dimensioni esterne di un astuccio pieghevole sono altresì importanti in situazioni in cui la scatola pieghevole è parte integrante di un concetto di packaging più ampio, oppure qualora si renda necessario fabbricare quantitativi multipli degli astucci da inserire all'interno di un container per il trasporto.

Le dimensioni di un astuccio pieghevole vengono sempre indicate nella seguente modalità: A x B x H

A e B sono le dimensioni della base (fondo) dell'imballaggio. H è l'altezza dell'imballaggio. Per modelli di imballaggio telescopico ed imballaggi multi-part, le dimensioni vengono indicate per ciascun elemento dell'imballaggio.

A seconda del tipo di imballaggio, la sequenza degli indicatori dimensionali A, B ed H può cambiare.

Si applicano le seguenti regole:

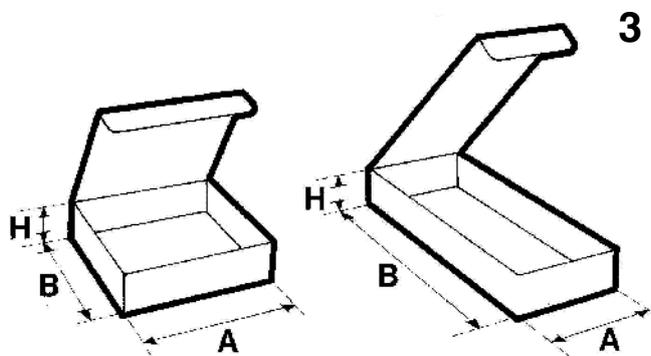
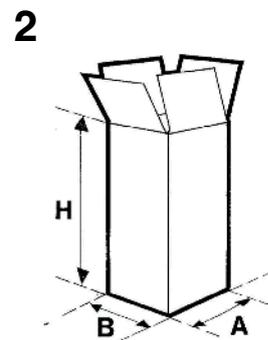
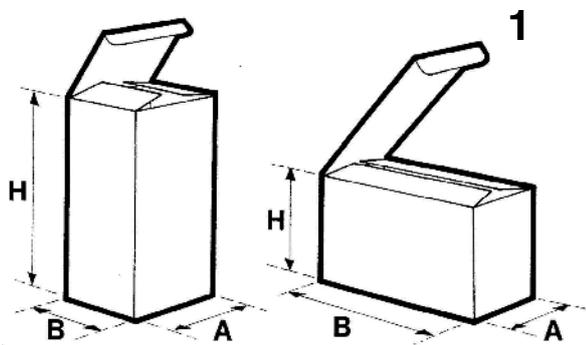
1. Astucci pieghevoli con coperchio o sistemi di chiusura

A = la dimensione alla base dell'imballaggio parallela alla cerniera dell'aletta che si chiude per ultima.

B = la seconda dimensione alla base dell'imballaggio.

H = l'altezza, ovvero la distanza perpendicolare tra i lembi che si chiudono per primi sul coperchio e il fondo (le alette laterali) dell'imballaggio formato oppure l'altezza tra la base e il coperchio.

Vedere illustrazioni 1, 2, e 3:



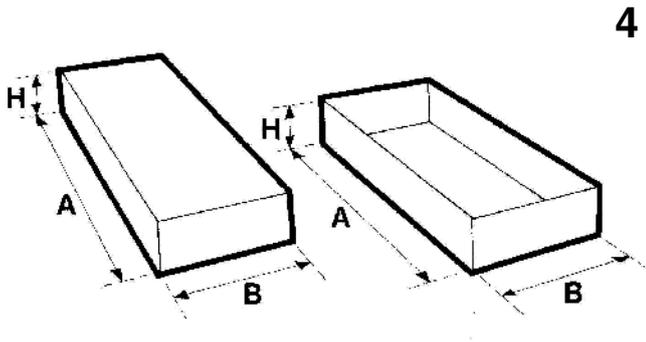
2. Astucci pieghevoli senza coperchio (di tipo a vassoio)

A = la dimensione più lunga della base dell'imballaggio.

B = la dimensione più corta della base dell'imballaggio .

H = l'altezza dell'imballaggio – misurazione perpendicolare dal basso verso l'alto.

Vedere illustrazione 4:



3. Illustrazioni nel codice ECMA

• Rappresentazione bidimensionale

Le illustrazioni bidimensionali rappresentano i fustellati generici. Vengono mostrate soltanto le linee di taglio e le cordonature, oltre ad alcuni dettagli importanti. I disegni “cut out” sono rappresentati visti dalla “faccia stampata” (printed side up - ovvero la faccia esterna dell'imballaggio finito).

• Rappresentazione tridimensionale

Le illustrazioni tridimensionali “wire frame” rappresentano gli imballaggi montati, completi del loro sistema di chiusura/apertura. Tramite queste illustrazioni si punta essenzialmente a facilitare la comunicazione e la comprensione tra cliente e produttore della struttura di scatola proposta.

• Presentazione 3D interattiva (solo in versione software)

Un'interfaccia interattiva dimostra la modalità di piegatura dell'imballaggio, partendo dalla fustellatura originale fino al momento in cui è pronto all'uso. La sequenza di piegatura può essere visualizzata passo dopo passo oppure in modalità automatica. Funzioni aggiuntive, come 'Zoom in' / 'Zoom out', 'Modalità visualizzazione trasparente', 'Ruota immagine', 'Adatta immagine' e 'Panoramica' sono presenti all'interno dell'interfaccia.

4. Metodi di fabbricazione o formatura dell'imballaggio

Al giorno d'oggi è molto diffuso l'utilizzo di macchine riempitrici automatiche da parte dei produttori di scatole e degli utenti finali. Per questo motivo, è importante prendere in considerazione questo elemento e specificare se un imballaggio deve essere montato manualmente o automaticamente.

Formatura manuale o automatico

M – solitamente formatura manuale

A – solitamente formatura automatica

M/A – possibilità di formatura sia manuale sia automatica

M+A – necessità di formatura combinata

Tali indicazioni si basano esclusivamente sulla pratica corrente.

5. Settori di mercato

Nella definizione di questi standard, si è tenuta in considerazione la necessità di fornire un motore di ricerca in grado di identificare gli stili e i modelli in base ad un determinato settore di mercato. Tutti gli stili e modelli sono stati quindi suddivisi in funzione delle categorie merceologiche indicate nelle tabelle qui di seguito.

Le categorie A6 e B7 comprendono gli stili che vengono utilizzati genericamente per i settori food e non-food, ma è stato difficile collegarli ad uno o più sottocategorie specifiche.

A. Settore alimentare (Food)

1. Cereali, prodotti per la prima colazione
2. Torte, biscotti, prodotti da forno
3. Cioccolato, zucchero, prodotti di pasticceria
4. Cibi surgelati, cibi pronti, dessert
5. Vini, liquori, birre, bibite analcoliche
6. Altri cibi o prodotti alimentari

B. Settore non alimentare (Non-Food)

1. Cosmetici, prodotti di salute e bellezza
2. Sigarette, tabacchi e accessori per fumatori
3. Prodotti per la pulizia della casa e di lavanderia
4. Vari prodotti per uso domestico
5. Articoli di cartoleria, cancelleria e prodotti collegati
6. Prodotti medici e farmaceutici
7. Altri prodotti non alimentari

6. Classificazione

In considerazione del vasto e variegato numero di modelli di astucci pieghevoli, i modelli sono stati classificati in base a diversi gruppi. Questa classificazione si basa sulle caratteristiche principali del corpo dell'imballaggio.

Definizioni

Esistono sette gruppi stilistici diversi:

Gruppo A: Astucci pieghevoli a facce rettangolari con lembo di incollatura laterale

- Per la dimensione H è sempre necessaria un'incollatura longitudinale (imballaggio del tipo a tubo)
- Tutte le facce esterne sono perpendicolari le une rispetto alle altre (salvo per gli astucci gable top o per altre chiusure sigillate)

Gruppo B: Astucci pieghevoli a facce rettangolari senza lembo di incollatura laterale

- Non vi è nessuna incollatura longitudinale. (imballaggio del tipo a vassoio)
- Tutte le facce esterne sono perpendicolari le une rispetto alle altre.

Gruppo C: Astucci pieghevoli a facce non rettangolari con lembo di incollatura laterale

- Per la dimensione H è sempre necessaria un'incollatura longitudinale (imballaggio del tipo a tubo)
- Almeno una delle facce esterne del corpo principale dell'imballaggio (pannello) non è rettangolare.
- L'altezza (H), o la faccia verticale, non deve necessariamente essere perpendicolare alla base.

Gruppo D: Astucci pieghevoli con una o più facce non rettangolari senza lembo di incollatura laterale

- Non è prevista incollatura longitudinale per H (imballaggio del tipo a vassoio)
- Almeno una delle facce esterne del corpo principale dell'imballaggio (faccia laterale o base) non è rettangolare.
- L'altezza (H) o la facciata verticale non deve necessariamente essere perpendicolare alla base.

Gruppo E: Astucci pieghevoli a prodotto integrato

- Sono progettati per funzionare in abbinamento a specifiche merci/prodotti o contenuti dell'imballaggio primario.

Gruppo F: Altri astucci pieghevoli

- Questa categoria è costituita da tutti i modelli non chiaramente classificabili in una delle precedenti categorie da A ad E.
- Una tabella specifica (vedi sotto) fa riferimento alle diverse sottocategorie, oltre a contenere una descrizione di ciascun modello per ogni sottocategoria (N.B. per questo gruppo non sono previste tabelle matrici).

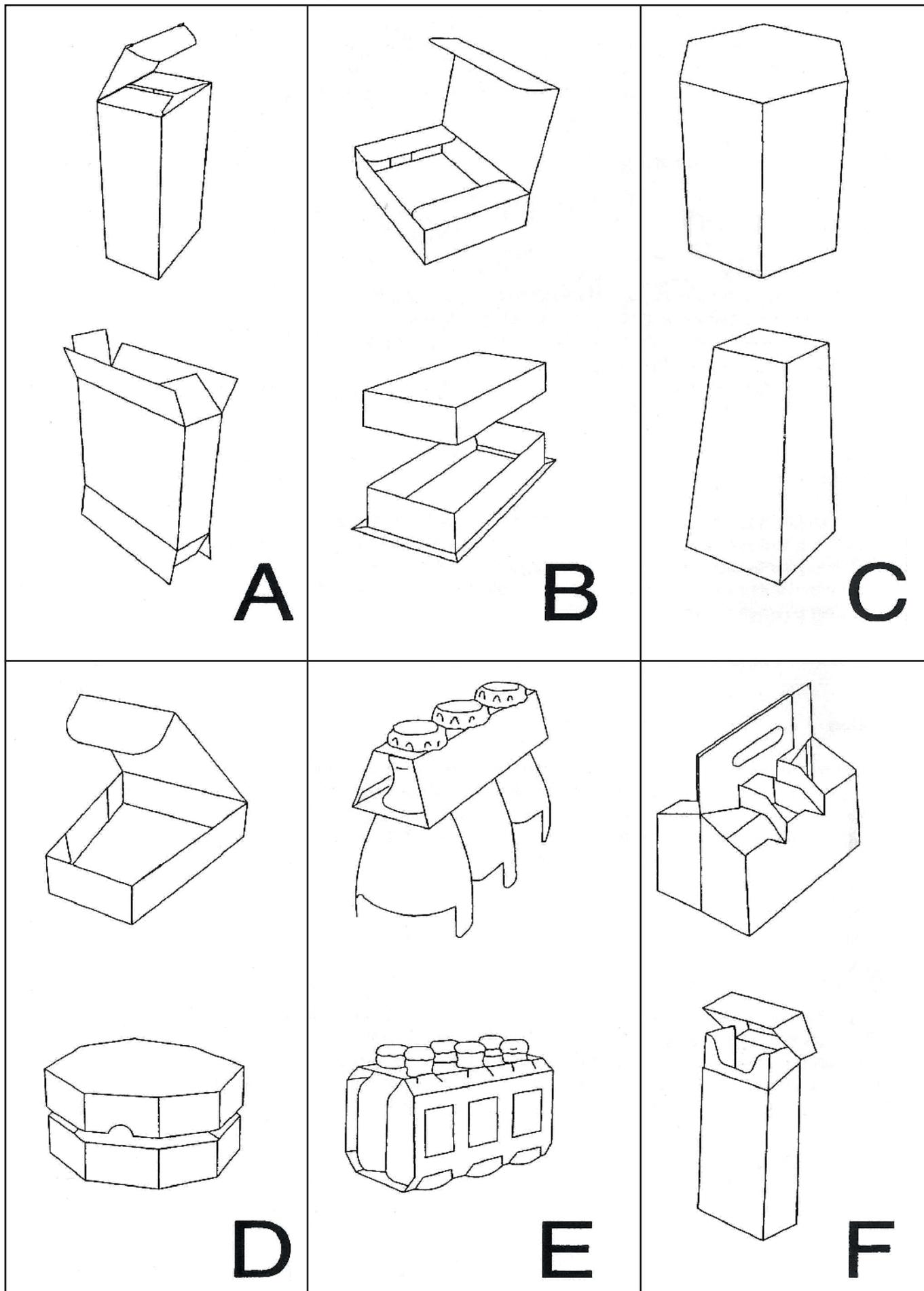
Classificazione delle sottocategorie del gruppo F:

- 10 = Modello speciale riferito al Gruppo A
- 20 = Modello speciale riferito al Gruppo B
- 30 = Modello speciale riferito al Gruppo C
- 40 = Modello speciale riferito al Gruppo D
- 50 = Modello speciale riferito al Gruppo E
- 60 = Modello speciale con superfici piane (facciate)
- 70 = Modello speciale con superfici curve
- 80 = Inserti speciali separati

Gruppo X: Dispositivi ausiliari per tutti i gruppi

- Attributi specifici che possono essere utilizzati in combinazione con tutti i modelli dei Gruppi A,B,C,D,E e con alcuni modelli del Gruppo F.

7. Tavola sinottica



8. Il sistema di codifica

Per definire ed assegnare un numero di codice ad un modello specifico, è necessario utilizzare le tabelle matrici sviluppate per tutti i diversi tipi di gruppi.

Le tabelle matrici elencano gli elementi di stile o le variazioni pratiche più comunemente utilizzate per un gruppo specifico, sia in verticale che in orizzontale, suddivisi in righe e colonne.

Le tabelle matrici si trovano all'inizio di ogni capitolo relativo a ciascun gruppo, all'interno dell'opuscolo, oppure possono essere visionate cliccando sul pulsante Tabella Matrice nel catalogo in formato elettronico.

Le tabelle create per i gruppi F e X non hanno chiaramente le stesse funzionalità di quelle associate ai gruppi da A ad E. Rappresentano inoltre solo una parte dei modelli possibili o di alcuni elementi speciali a disposizione.

Ciascuna specifica, elemento o dettaglio descritti nelle diverse tabelle matrici sono associati ad un codice numerico a due cifre.

La struttura del codice

Il codice di un modello inizia sempre con una lettera maiuscola che indica a quale gruppo primario esso appartiene. La lettera maiuscola è seguita da quattro gruppi di numeri a due cifre, associati alle variabili specifiche per ciascun gruppo. Queste variabili vengono descritte in dettaglio all'interno delle tabelle matrici.

In virtù del fatto che il gruppo X contiene un elenco di dispositivi ausiliari/accessori speciali abbinabili a molteplici categorie di modelli, è stato necessario costituire un quinto gruppo di numeri a due cifre. E' importante notare che un codice del gruppo X non può mai costituire un codice per un modello completo.

La tabella sottostante offre una visione di insieme delle variabili che vanno a formare il codice per i vari modelli.

Gruppo (Lettera maiuscola)	Variabile (1° gruppo di 2 cifre)	Variabile (2° gruppo di 2 cifre)	Variabile (3° gruppo di 2 cifre)	Variabile (4° gruppo di 2 cifre)	Specifica X (facoltativa)
A	Tipo di chiusura fondo	Tipo di chiusura coperchio	Numero facciate	Numero facciate	
B	Forma di base	Chiusura con alette a gancio	Numero di alette a tenuta di polvere	Tipo di coperchio	
C	Corpo	Forma del fondo	Tipo di chiusura fondo	Tipo di chiusura coperchio	
D	Incollato/Non incollato	Forma del fondo	Chiusura con alette a gancio	Tipo di coperchio	
E	Prodotto	Chiusura	Non applicabile (00)	Non applicabile (00)	
F	Elenco	Elenco	Non applicabile (00)	Non applicabile (00)	
X	Elenco				

9. Come utilizzare il codice ECMA

Per utilizzare il codice ECMA, assegnando un codice ad un modello specifico e viceversa, è necessario utilizzare la seguente procedura:

- Consultare la tavola sinottica (mostrata a pagina dodici), che contiene i modelli tipici utilizzati nei diversi gruppi, oltre alle definizioni di gruppo appropriate.
- Una volta associato uno stile ad un determinato gruppo (con la lettera maiuscola che compone il codice del modello), consultare la prima colonna della tabella matrice associata per definire il/i primo/i gruppo/i di numeri a due cifre all'interno del codice.
A questo punto, identificare le caratteristiche, gli elementi, i dettagli, etc. della specifica confezione-pacchetto, seguendo le istruzioni di codifica collocate nella parte inferiore della tabella matrice.
- In caso di utilizzo di un elemento speciale o di un dispositivo ausiliare, prendere come riferimento il codice a due cifre dell'elemento corrispondente all'interno del gruppo X, il quinto gruppo facoltativo.

Per trovare un modello partendo da un codice ECMA esistente:

- La lettera maiuscola indica il gruppo all'interno del quale il modello è contenuto
- Ricercare la tabella matrice corrispondente al relativo gruppo
- Ricercare il/i primo/i gruppo/i di numeri a due cifre nelle colonne della tabella matrice, e i gruppi successivi di numeri a due cifre nelle righe della tabella matrice.
- In alcune matrici, la lettera 'O' sta ad indicare che quel modello particolare è illustrato nel manuale assieme alle sue applicazioni più comuni.

Informazioni di carattere generale:

La struttura gerarchica con la quale vengono presentati i codici segue il principio dagli stili più semplici a quelli più complessi. Ciò vale sia per i gruppi iniziali sia per le variabili elencate nelle diverse tabelle matrici.

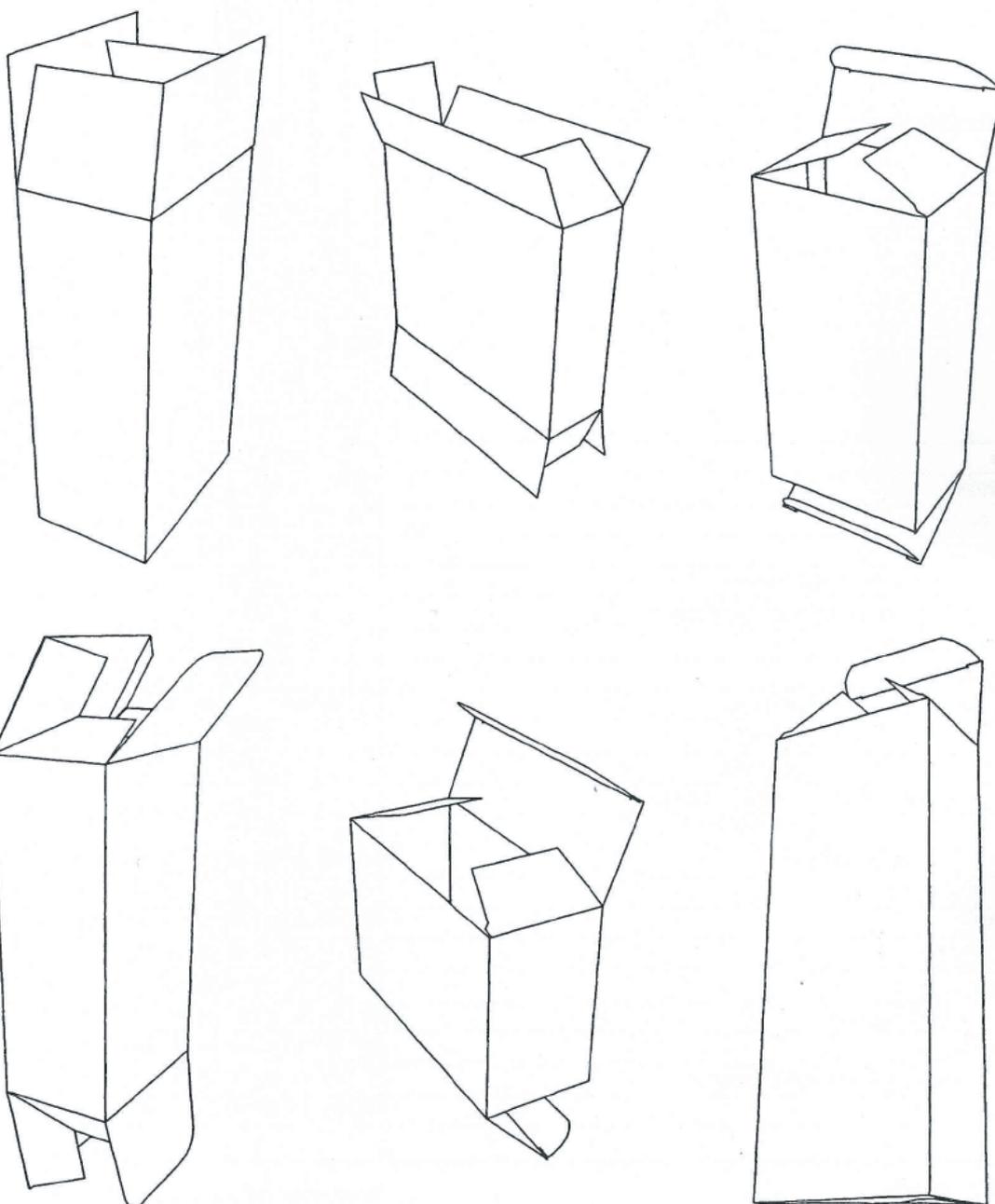
In questa edizione del Codice ECMA è inclusa, accanto al nuovo sistema di codifica, anche una tabella di conversione che elenca tutti i codici dei modelli e gli stili precedentemente contenuti nell'edizione del 1992.

Catalogo

Gruppo A: Astucci pieghevoli a facce rettangolari con lembo di incollatura laterale

Definizione

- Per la dimensione H è sempre necessaria un'incollatura longitudinale (imballaggio del tipo a tubo)
- Tutte le facce esterne sono perpendicolari le une rispetto alle altre (salvo per gli astucci gable top o per altre chiusure sigillate)



Gruppo A: Astucci pieghevoli a facce rettangolari con lembo di incollatura laterale

<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">COPERCHIO →</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">FONDO ↓</div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 8px;"> senza alette chiusura a sovrapposizione completa chiusura con alette ridotte - copertura completa di 1 aletta chiusura con 4 alette ridotte chiusura a sovrapposizione completa con facciata posteriore estesa chiusura con alette a incastro chiusura con aletta rientrante e facciata posteriore estesa chiusura con aletta rientrante e sistema ad aggancio chiusura con lembi laterali rientranti senza protezione antipolvere chiusura con lembi laterali rientranti chiusi con protezione antipolvere chiusura con lembi laterali rientranti chiusi all'esterno a tenuta totale di polvere chiusura a incastro parziale chiusura a incastro chiusura automatica (2 punti incollati) chiusura automatica (2 punti incollati) con aletta coprente chiusura a soffiotti sigillata chiusura gable top chiusura a tampone con aletta rientrante chiusura a tampone senza aletta rientrante chiusura a rosetta chiusura risvoltata </div>																			
		01	10	11	12	15	20	21	30	40	41	45	50	55	60	61	70	75	80	81	82
01	senza alette																				
10	chiusura a sovrapposizione completa																				
11	chiusura con alette ridotte - copertura completa di 1 aletta																				
12	chiusura con 4 alette ridotte																				
20	chiusura con alette rientranti																				
30	chiusura con alette rientranti e sistema ad aggancio																				
40	chiusura con lembi laterali senza protezione antipolvere																				
41	chiusura con lembi laterali con protezione antipolvere																				
45	chiusura con lembi laterali a totale tenuta di polvere																				
50	chiusura a incastro parziale																				
55	chiusura a incastro																				
60	chiusura automatica (2 punti incollati)																				
61	chiusura automatica (2 punti incollati) con aletta coprente																				
70	chiusura a soffiotti sigillata																				
75	chiusura gable top con alette di chiusura																				
80	chiusura a tampone con aletta rientrante																				
81	chiusura a tampone senza aletta rientrante																				
82	chiusura a rosetta																				
83	chiusura risvoltata																				

SONO DISPONIBILI PIU' COMBINAZIONI

○ : illustrazione disponibile nel catalogo
 Per i modelli speciali del Gruppo A, vedere il Gruppo F10.

Nomenclatura del gruppo A

Nome gruppo: A

1° gruppo di 2 cifre: descrive il sistema di chiusura utilizzato per il FONDO

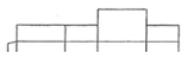
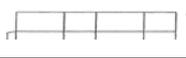
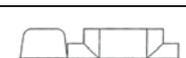
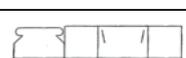
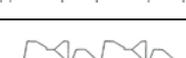
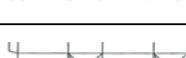
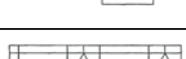
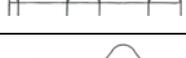
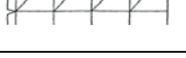
2° gruppo di 2 cifre: descrive il sistema di chiusura utilizzato per il COPERCHIO

3° gruppo di 2 cifre: descrive a quale facciata la facciata posteriore estesa / l'aletta di rientro / l'aletta di copertura / l'ultima aletta di chiusura / è connessa per la chiusura del fondo

4° gruppo di 2 cifre: descrive a quale facciata la facciata posteriore estesa / L'aletta di rientro / l'aletta di copertura / l'ultima aletta di chiusura / è connessa per la chiusura del top

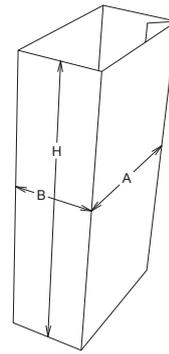
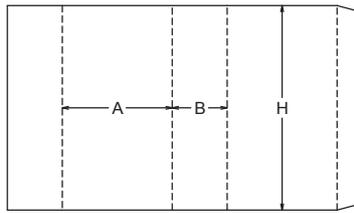
Le facciate sono numerate da 1 a 4 a partire dalla traccia longitudinale di colla

Sistema di chiusura Gruppo A

01	senza alette		
10	chiusura a sovrapposizione completa		
11	chiusura con alette ridotte - copertura completa di 1 aletta		
12	chiusura con 4 alette ridotte		
15	chiusura a sovrapposizione completa con facciata posteriore estesa		
20	chiusura con alette a incastro		
21	chiusura con aletta rientrante e facciata posteriore estesa		
30	chiusura con aletta rientrante e sistema ad aggancio		
40	chiusura con lembi laterali rientranti senza protezione antipolvere		
41	chiusura con lembi laterali rientranti chiusi con protezione antipolvere		
45	chiusura con lembi laterali rientranti chiusi all'esterno a tenuta totale di polvere		
50	chiusura a incastro parziale		
55	chiusura a incastro		
60	chiusura automatica (2 punti incollati)		
61	chiusura automatica (2 punti incollati) con aletta coprente		
70	chiusura a soffiotti sigillata		
75	chiusura gable top		
80	chiusura a tampone con aletta rientrante		
81	chiusura a tampone senza aletta rientrante		
82	chiusura a rosetta		
83	chiusura risvoltata		

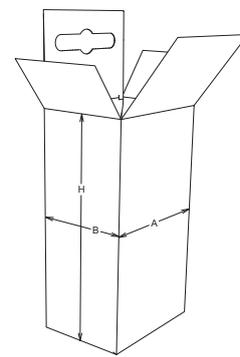
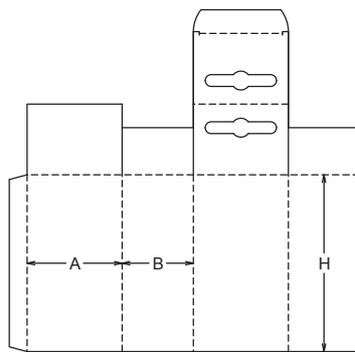
A01.01.00.00

M/A



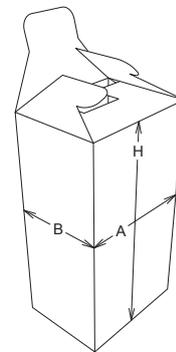
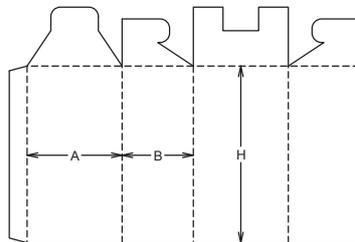
A01.15.00.03

M/A



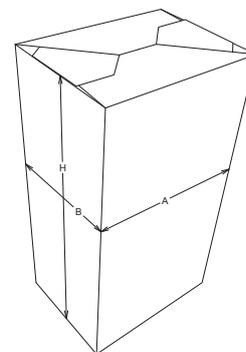
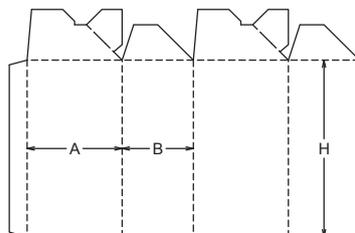
A01.55.00.01

M



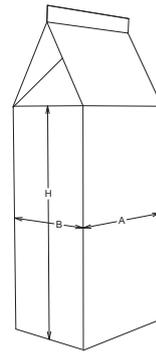
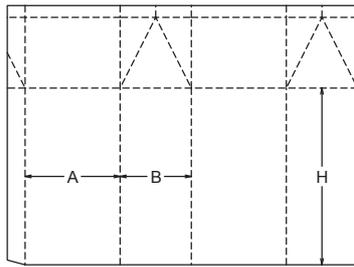
A01.60.00.00

M/A



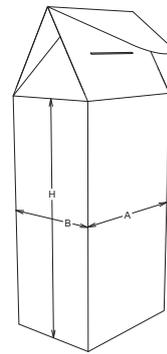
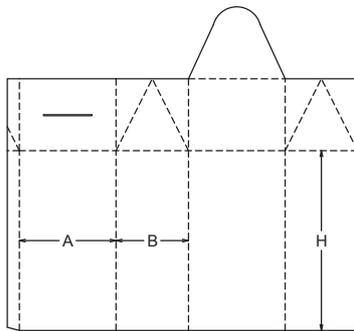
A01.70.00.00

M+A



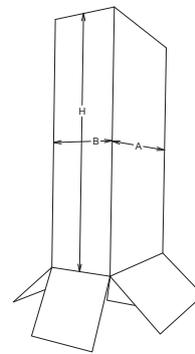
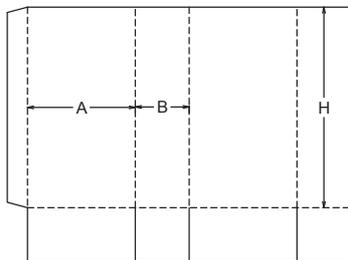
A01.75.00.03

M



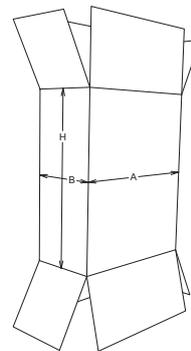
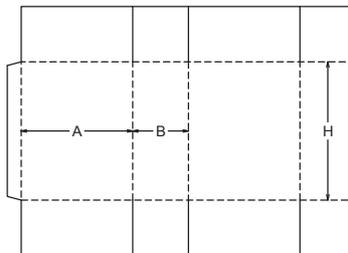
A10.01.03.00

A



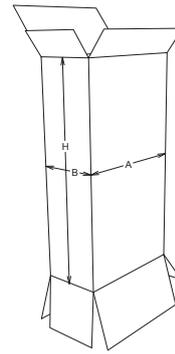
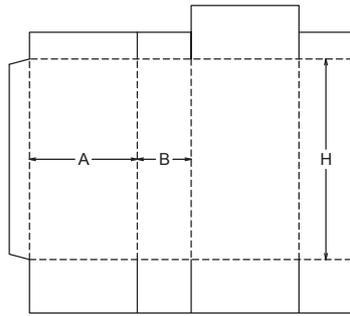
A10.10.03.03

A



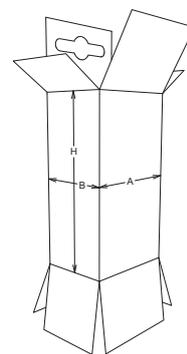
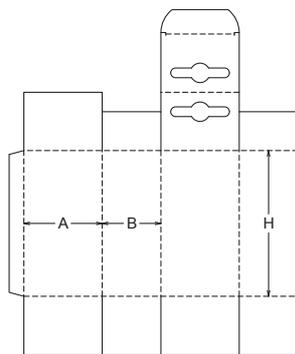
A10.11.03.03

A



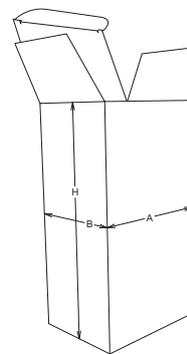
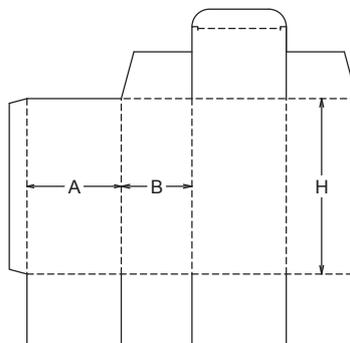
A10.15.03.03

A



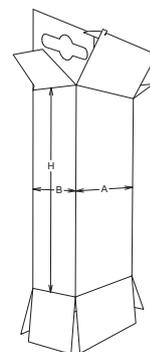
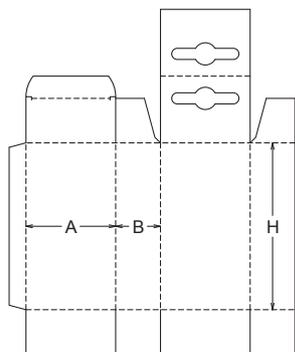
A10.20.03.03

A



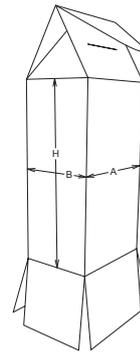
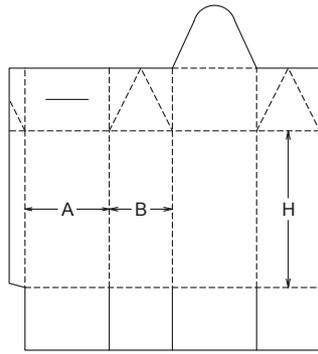
A10.21.03.03

A



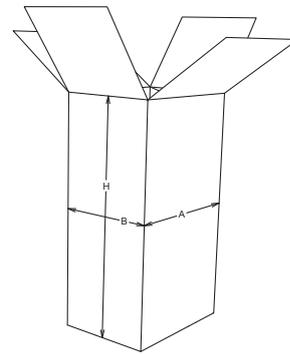
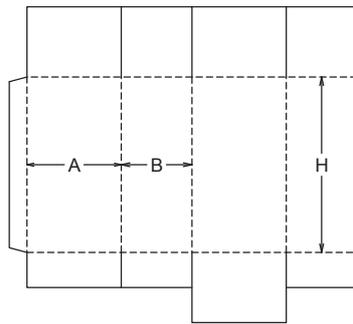
A10.75.03.03

A



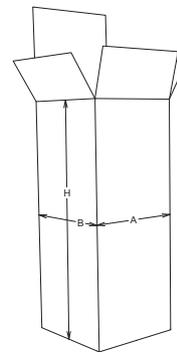
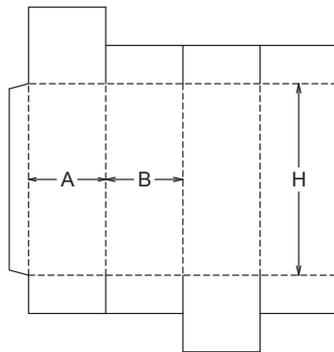
A11.10.03.03

A



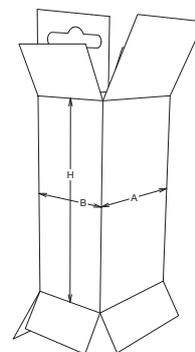
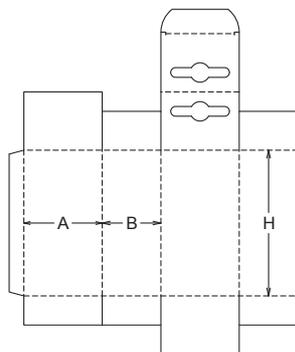
A11.11.03.01

A



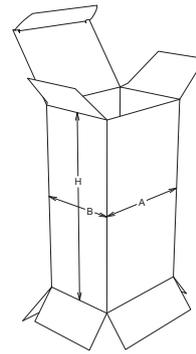
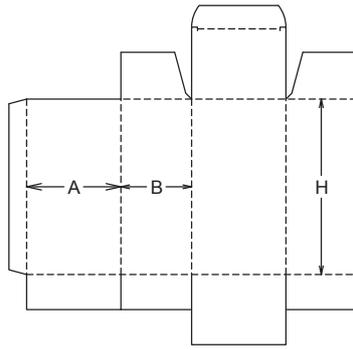
A11.15.03.03

A



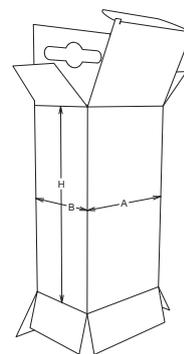
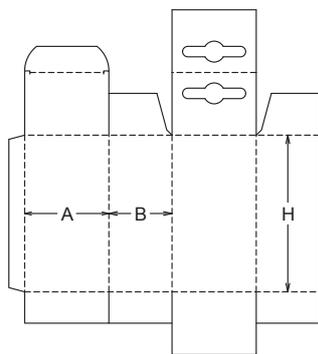
A11.20.03.03

A



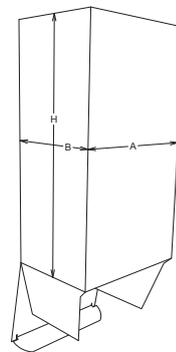
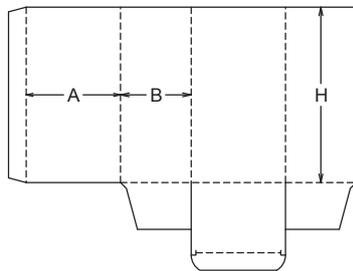
A11.21.03.03

A



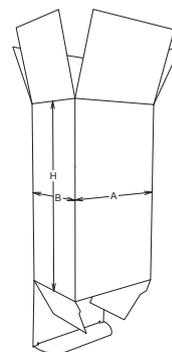
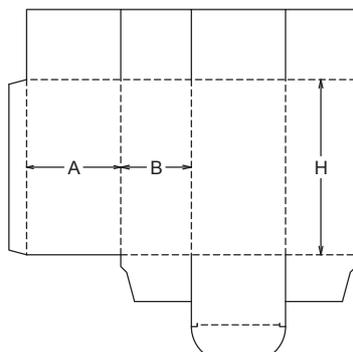
A20.01.03.00

M



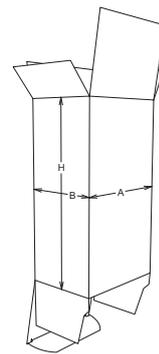
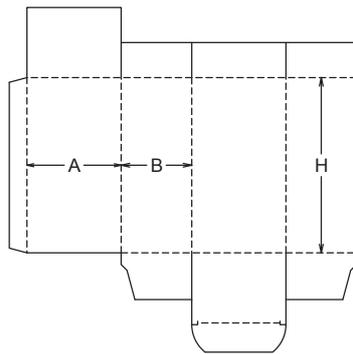
A20.10.03.03

M+A



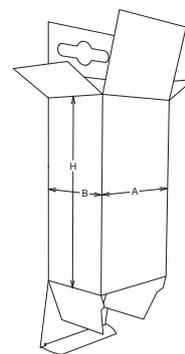
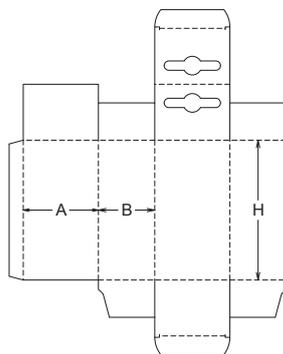
A20.11.03.01

M+A



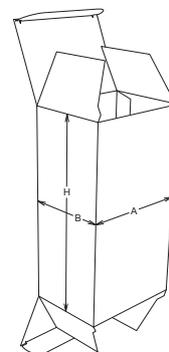
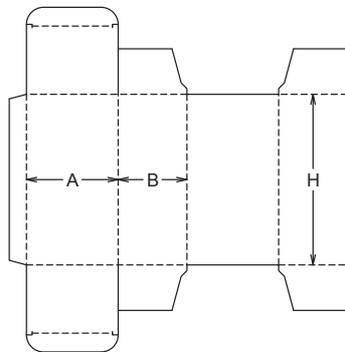
A20.15.03.03

M



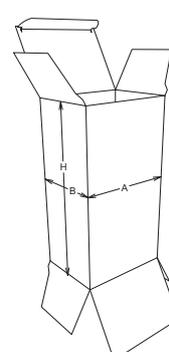
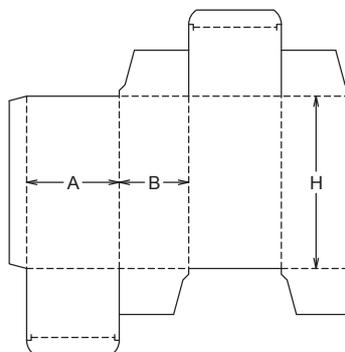
A20.20.01.01

M/A



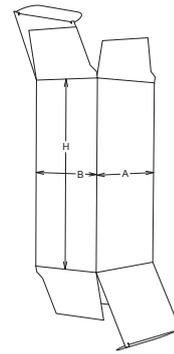
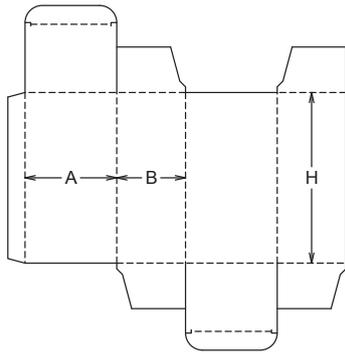
A20.20.01.03

M/A



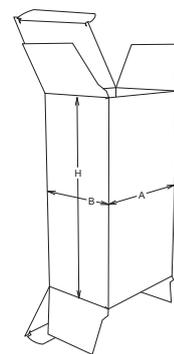
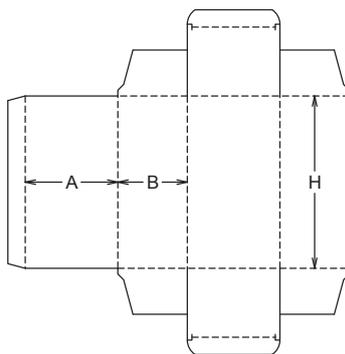
A20.20.03.01

M/A



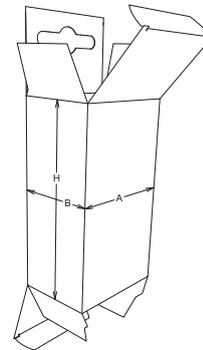
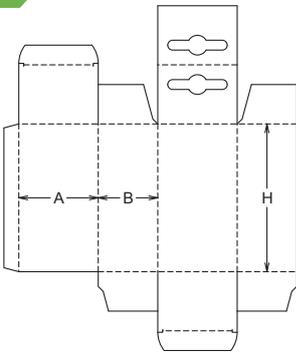
A20.20.03.03

M/A



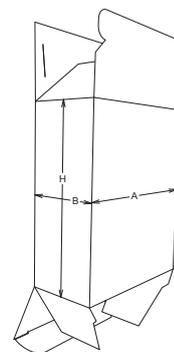
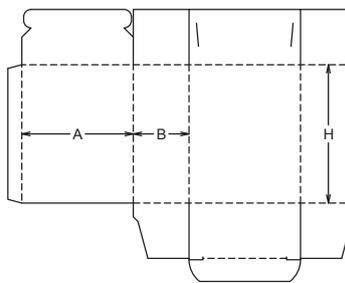
A20.21.03.03

M



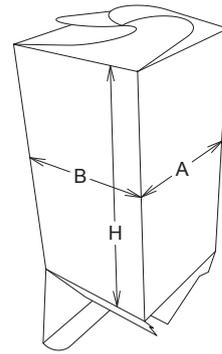
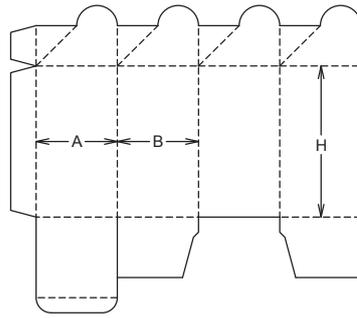
A20.50.03.01

M/A



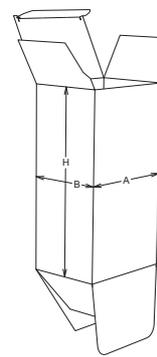
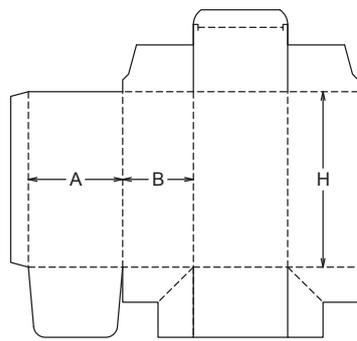
A20.82.01.00

M



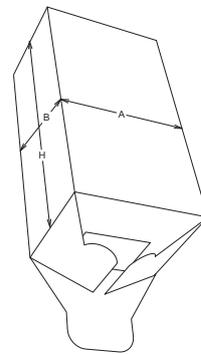
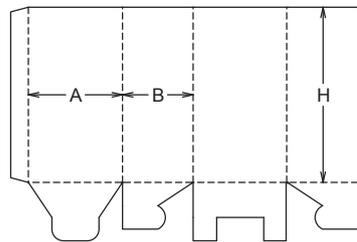
A45.20.01.03

M



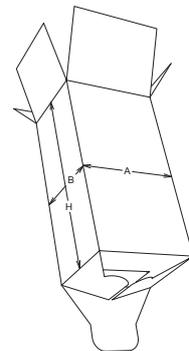
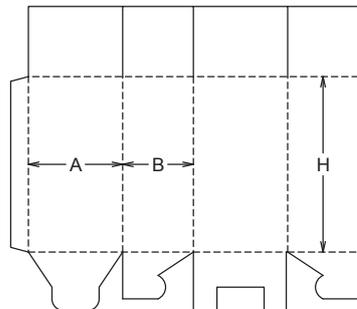
A55.01.01.00

M+A



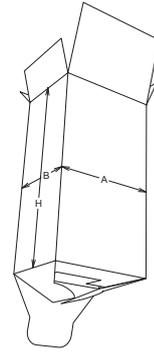
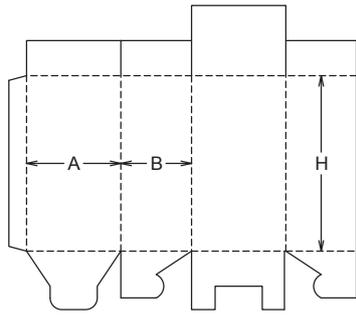
A55.10.01.03

M/A



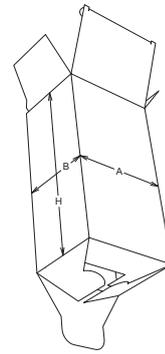
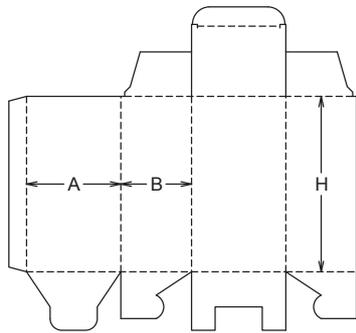
A55.11.01.03

M/A



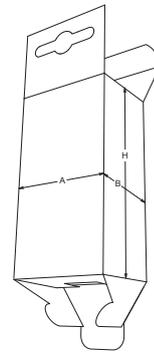
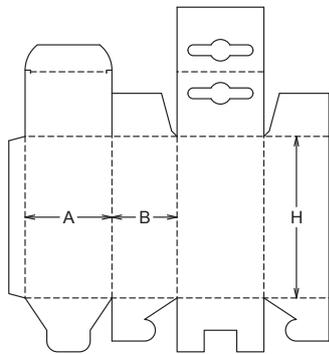
A55.20.01.03

M



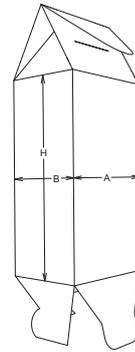
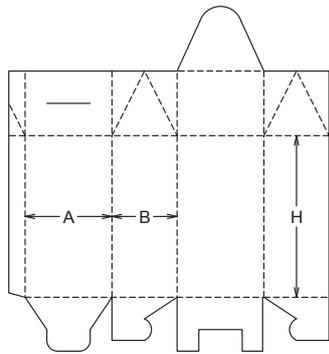
A55.21.01.03

M



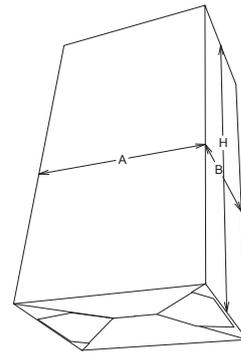
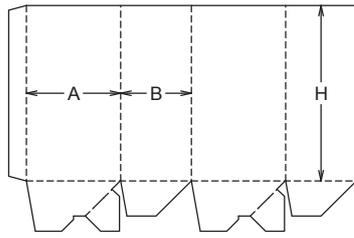
A55.75.01.03

M



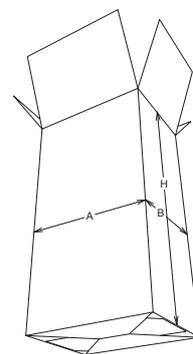
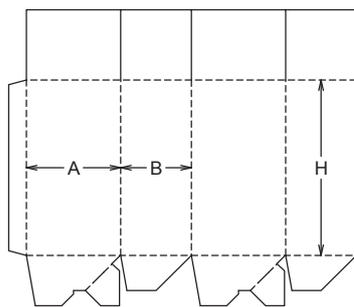
A60.01.00.00

M/A



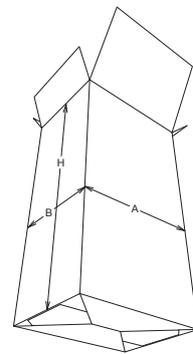
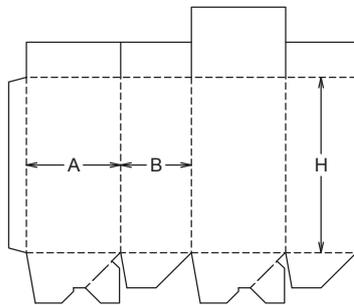
A60.10.00.03

M/A



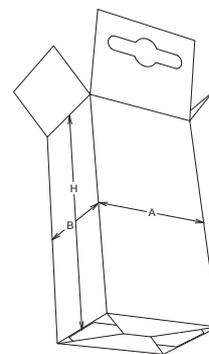
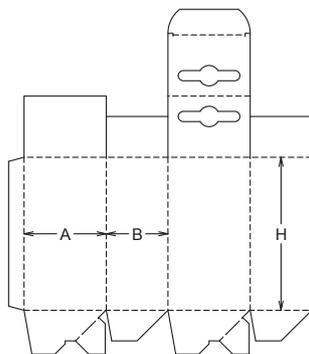
A60.11.00.03

M/A



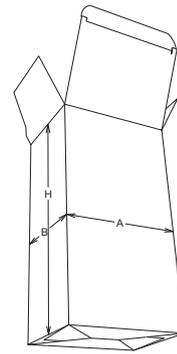
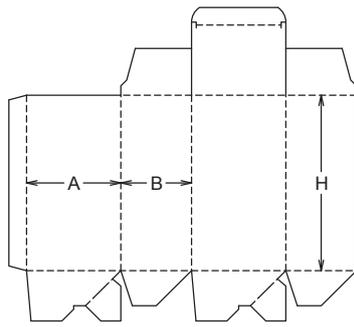
A60.15.00.03

M



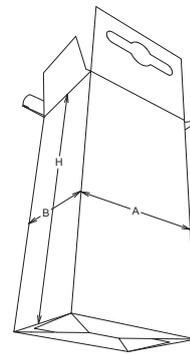
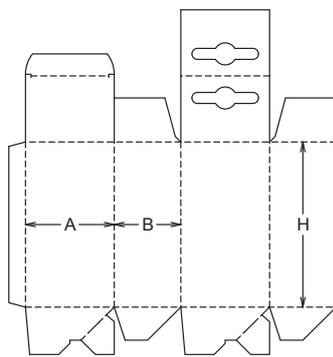
A60.20.00.03

M/A



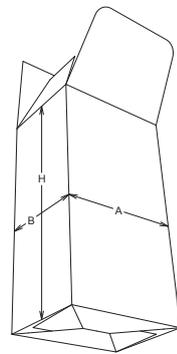
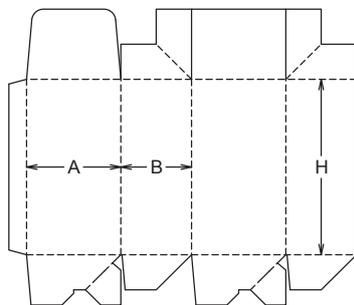
A60.21.00.03

M



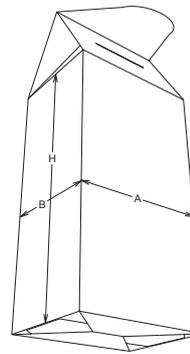
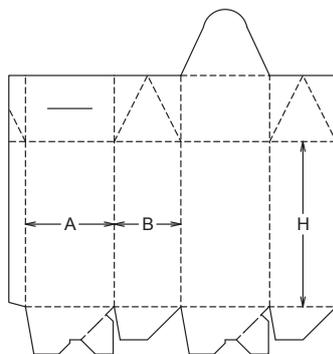
A60.45.00.01

M/A



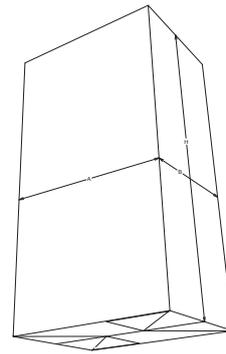
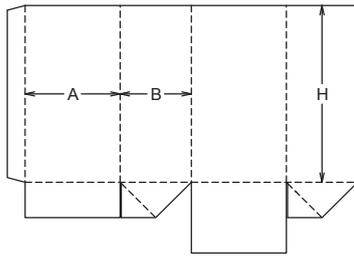
A60.75.00.03

M+A



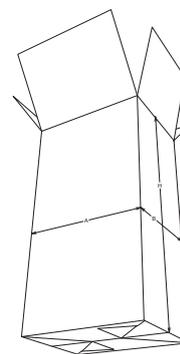
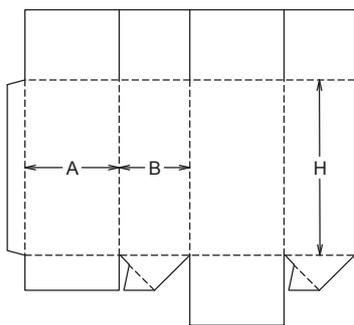
A61.01.01.00

M/A



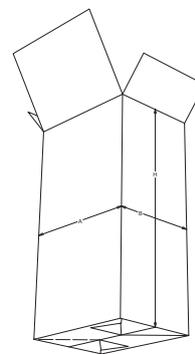
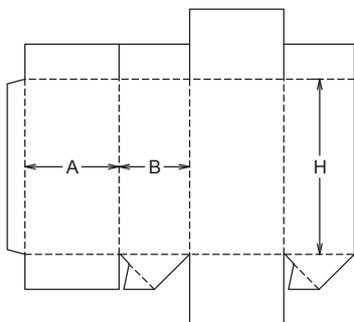
A61.10.01.03

M/A



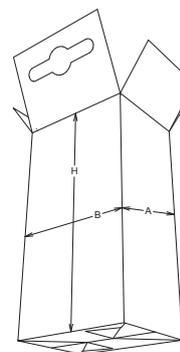
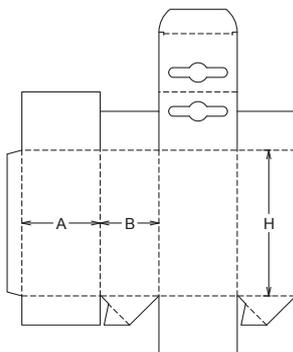
A61.11.01.03

M/A



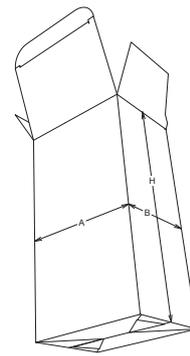
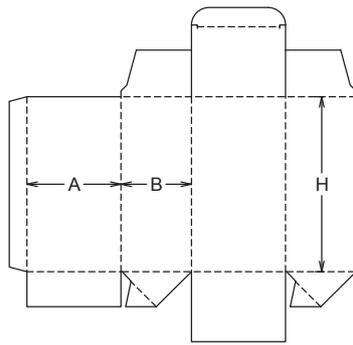
A61.15.01.03

M/A



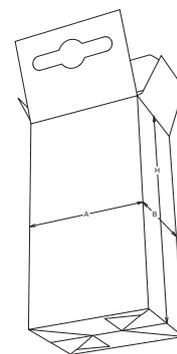
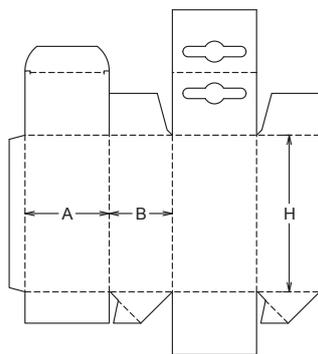
A61.20.01.03

M/A



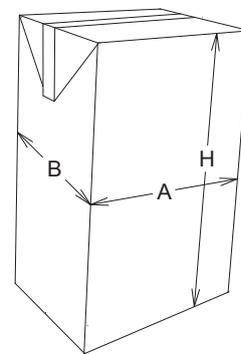
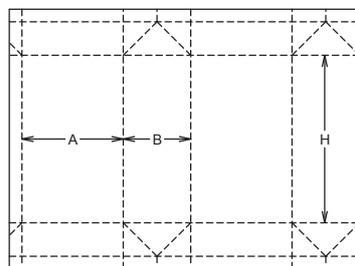
A61.21.01.03

M



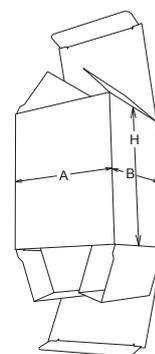
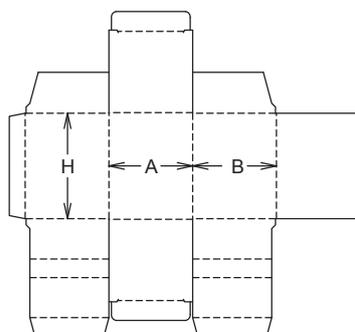
A70.70.00.00

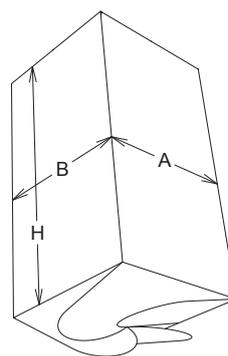
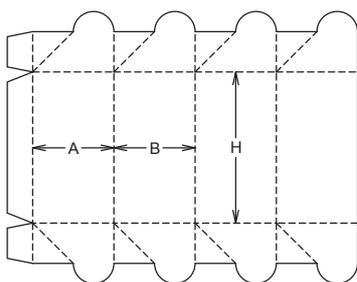
A



A80.20.02.02

M+A

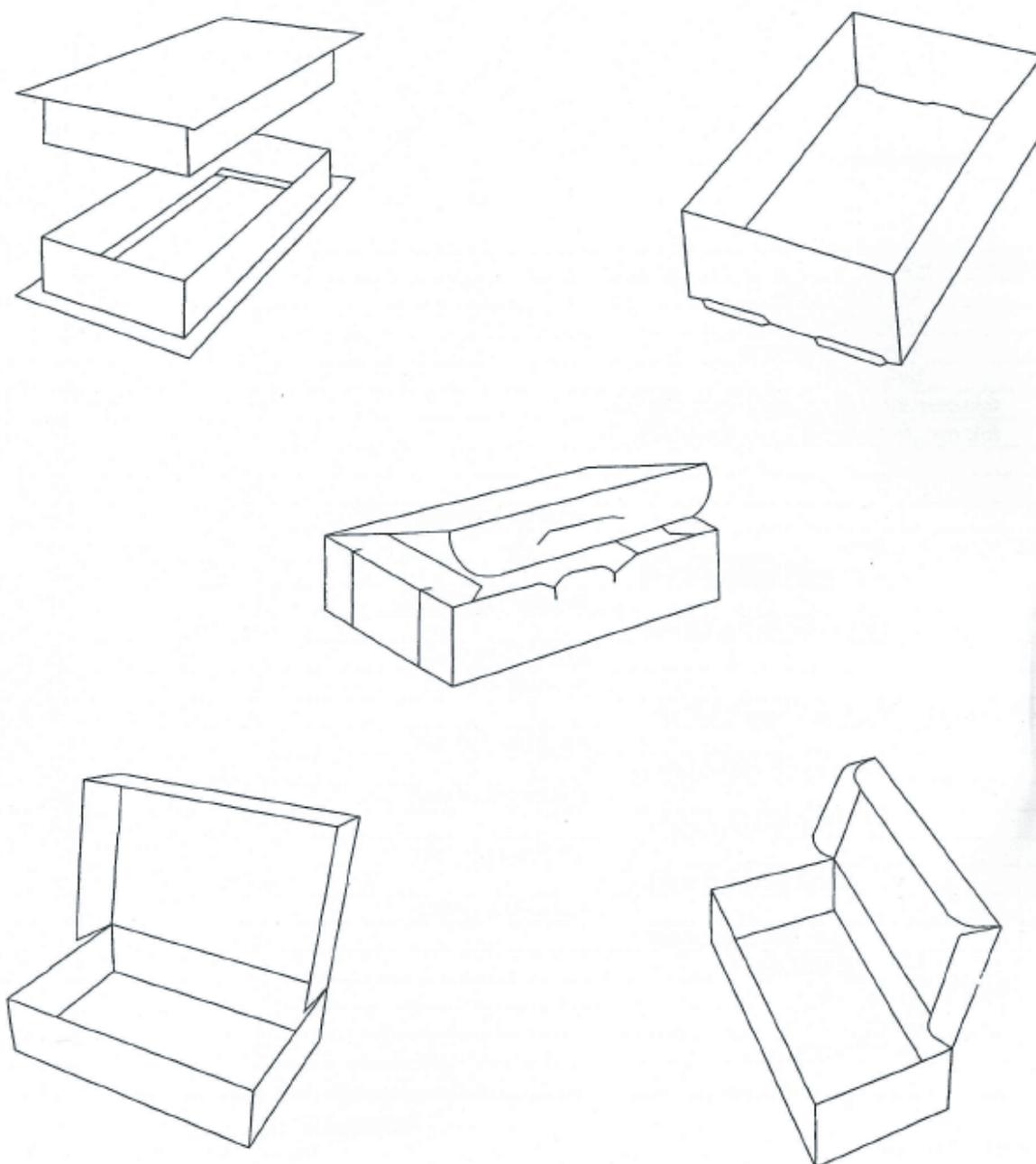




Gruppo B: Astucci pieghevoli a facce rettangolari senza lembo di incollatura laterale

Definizione:

- Non vi è nessuna incollatura longitudinale. (imballaggio del tipo a vassoio)
- Tutte le facce esterne sono perpendicolari le une rispetto alle altre.



Gruppo B: Astucci pieghevoli a facce rettangolari senza lembo di incollatura laterale

	Chiusura con alette a gancio																									Alette a tenuta di polvere				Coperchio																						
	01	02	03	04	05	06	07	08	10	11	20	21	22	23	24	25	81	82	83	84	50	51	52	53	54	55	60	61																								
	chiusura con alette a incastro ripiegate e fermo sul fondo																																																			
	chiusura con alette a incastro ripiegate e parete allungata																																																			
	chiusura con alette a incastro ripiegate e dispositivo di blocco aggiuntivo																																																			
	chiusura con alette a incastro ripiegate e angoli a soffietto																																																			
	chiusura con alette a incastro ripiegate e sistema a intaglio																																																			
	chiusura con alette a incastro ripiegate e sistema a incastro parziale																																																			
	chiusura con alette a incastro parzialmente ripiegate a tenuta di polvere																																																			
	chiusura con alette a incastro ripiegate con fermo sul fondo																																																			
	angolo/facciata non incollato e angolo non a soffietto																																																			
	angolo/facciata non incollato, a soffietto																																																			
	angolo/facciata incollato, non a soffietto																																																			
	angolo/facciata incollato, a soffietto																																																			
	angolo/facciata incollato, non a soffietto, piegabile internamente																																																			
	angolo/facciata incollato, a soffietto, piegabile internamente																																																			
	angolo/facciata incollato, non a soffietto, piegabile esternamente																																																			
	angolo/facciata incollato, a soffietto, piegabile esternamente																																																			
	1 aletta antipolvere sul vassoio base																																																			
	2 alette antipolvere sul vassoio base																																																			
	3 alette antipolvere sul vassoio base																																																			
	4 alette antipolvere sul vassoio base																																																			
	coperchio con alette rientranti																																																			
	coperchio a parete doppia con aletta rientrante																																																			
	coperchio a 2 lembi di chiusura laterali																																																			
	coperchio a 3 lembi laterali con angoli aperti																																																			
	coperchio a 3 lembi laterali con angoli a soffietto																																																			
	chiusura coperchio con sistema a incastro parziale																																																			
	coperchio ad aletta completa con angoli chiusi																																																			
	coperchio ad aletta completa, 2 punti pre-incollati																																																			

FORMA DI BASE
↓

Aletta a gancio
Alette a tenuta di polvere
Sistema di chiusura del coperchio
→

COMBINAZIONI NON CONSENTITE

COMBINAZIONI DI CODICI CONSENTITE SOLO IN ASSENZA DI SPECIFICHE DETTAGLIATE IN ALTRI CODICI

0: i modelli inerenti le forme di base sono illustrati nel catalogo

Alcuni modelli possono essere utilizzati come vassoio singolo o come imballaggio telescopico; in questo caso occorre regolare la distanza tra il coperchio e il fondo.

Per i modelli speciali del Gruppo B, vedere il gruppo F 20

Nomenclatura del gruppo B

Nome gruppo: B

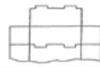
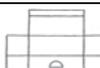
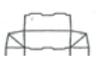
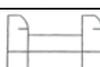
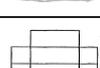
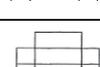
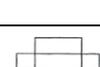
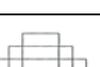
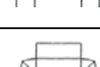
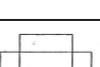
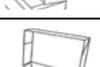
Primo gruppo di 2 cifre: descrive la forma di base del vassoio

Secondo gruppo di 2 cifre: descrive il sistema di chiusura con alette a incastro, se non applicabile, indicare 00

Terzo gruppo di 2 cifre: descrive il numero di alette antipolvere sul vassoio di base; se non applicabile, indicare 00

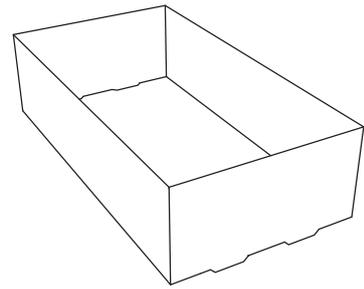
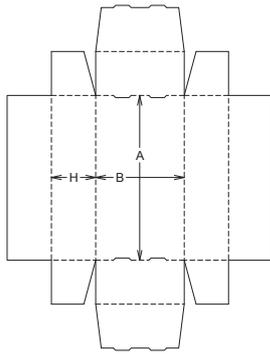
Quarto gruppo di 2 cifre: descrive il coperchio; se non applicabile, indicare 00

Sistema di chiusura Gruppo B

01	chiusura con alette a incastro ripiegate e fermo sul fondo		
02	chiusura con alette a incastro ripiegate e parete allungata		
03	chiusura con alette a incastro ripiegate e dispositivo di blocco aggiuntivo		
04	chiusura con alette a incastro ripiegate e angoli a soffietto		
05	chiusura con alette a incastro ripiegate e sistema a intaglio		
06	chiusura con alette a incastro ripiegate e sistema a incastro parziale		
07	chiusura con alette a incastro parzialmente ripiegate, a tenuta di polvere		
08	chiusura con alette a incastro ripiegate con fermo sul fondo		
10	angolo/facciata non incollato e angolo non a soffietto		
11	angolo/facciata non incollato, a soffietto		
20	angolo/facciata incollato, non a soffietto		
21	angolo/facciata incollato, a soffietto		
22	angolo/facciata incollato, non a soffietto, piegabile internamente		
23	angolo/facciata incollato, a soffietto, piegabile internamente		
24	angolo/facciata incollato, non a soffietto, piegabile esternamente		
25	angolo/facciata incollato, a soffietto, piegabile esternamente		
50	coperchio con alette rientranti		
51	coperchio a parete doppia con aletta rientrante		
52	coperchio a 2 lembi di chiusura laterali		
53	coperchio a 3 lembi laterali con angoli aperti		
54	coperchio a 3 lembi laterali con angoli a soffietto		
55	chiusura coperchio con sistema a incastro parziale		
60	coperchio ad aletta completa con angoli chiusi		
61	coperchio ad aletta completa, 2 punti pre-incollati		

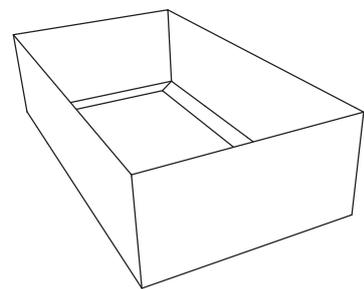
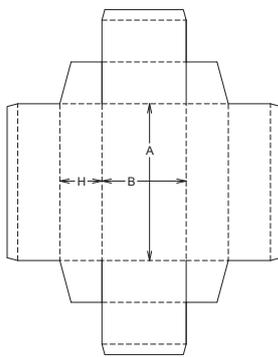
B10.01.00.00

M



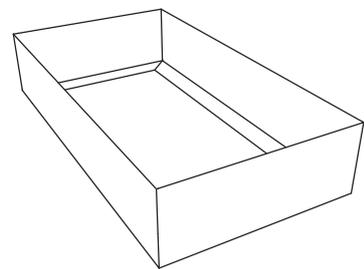
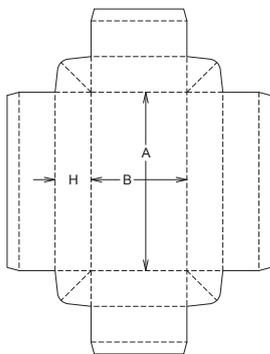
B10.02.00.00

M



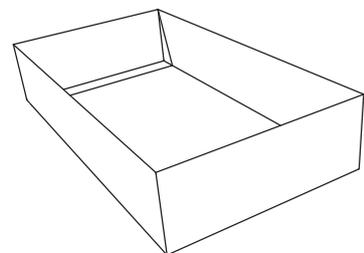
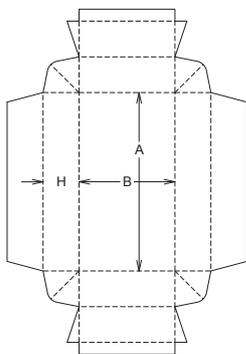
B10.04.00.00

M



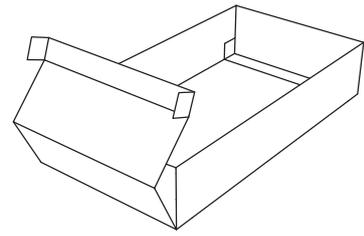
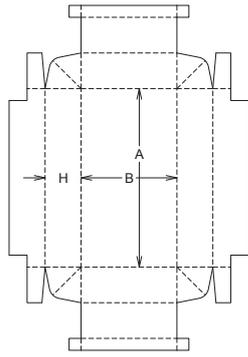
B11.02.00.00

M



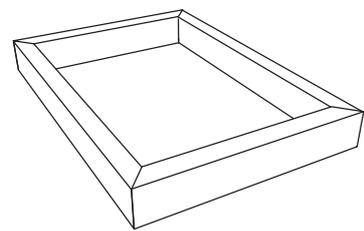
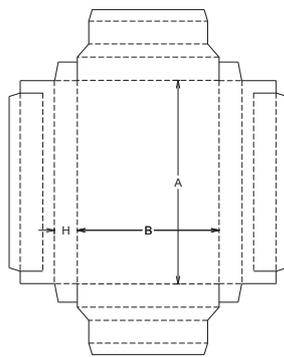
B11.04.00.00

A



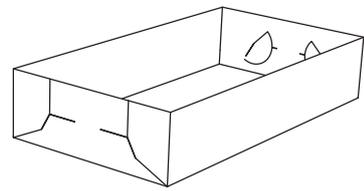
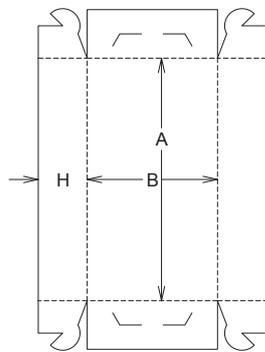
B14.02.00.00

M



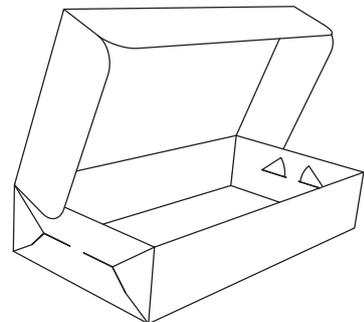
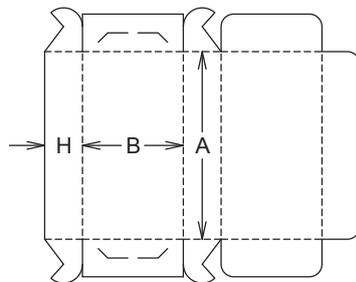
B15.06.00.00

M/A



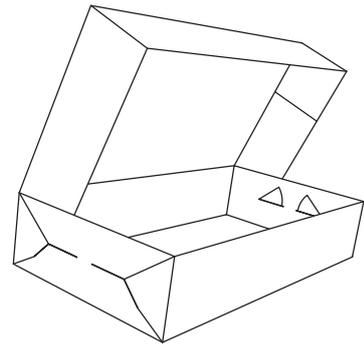
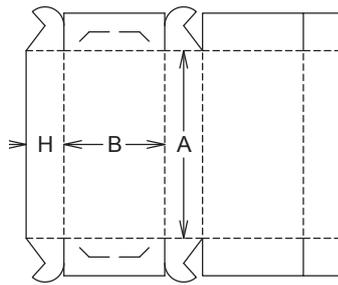
B15.06.00.53

A



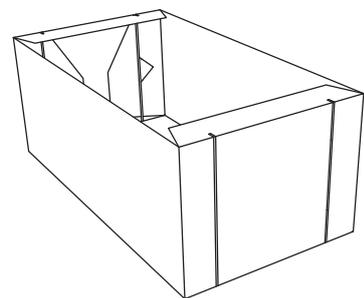
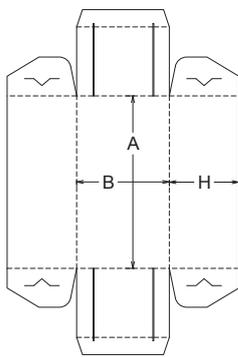
B15.06.00.60

A



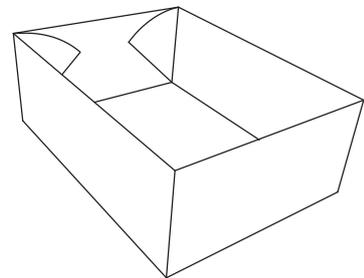
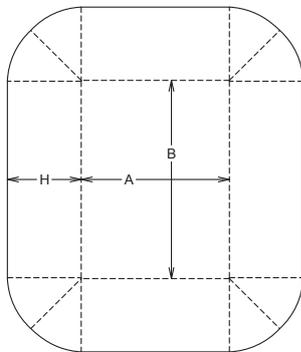
B15.07.82.00

A



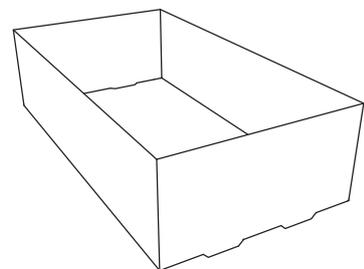
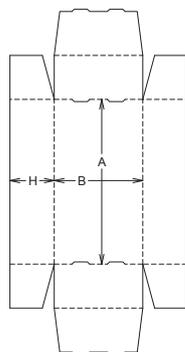
B15.11.00.00

M/A



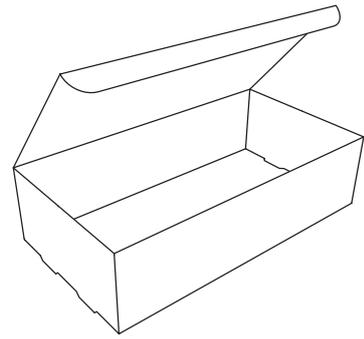
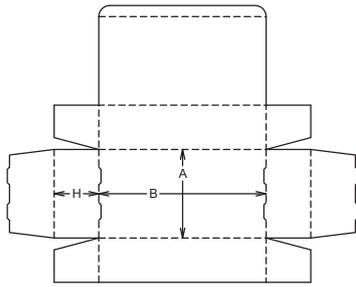
B20.01.00.00

M/A



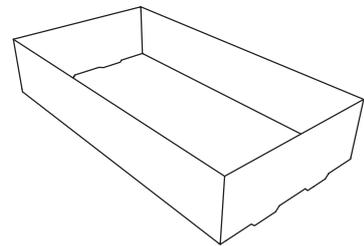
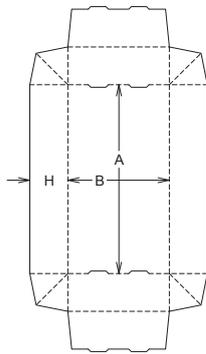
B20.01.00.50

M/A



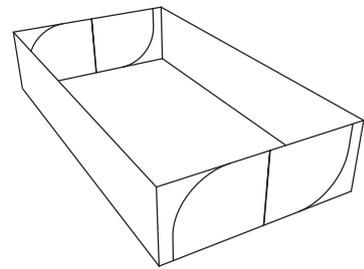
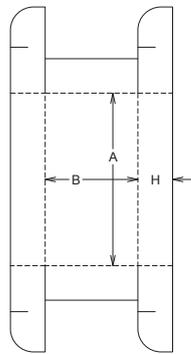
B20.04.00.00

M/A



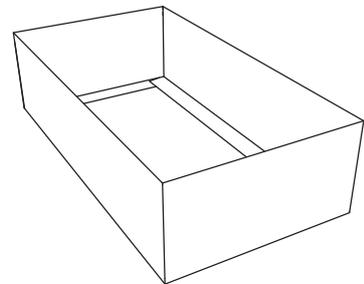
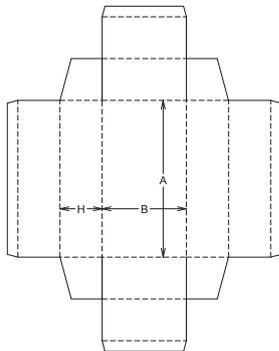
B20.05.00.00

M



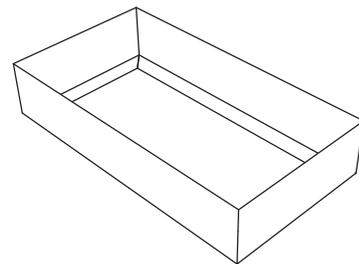
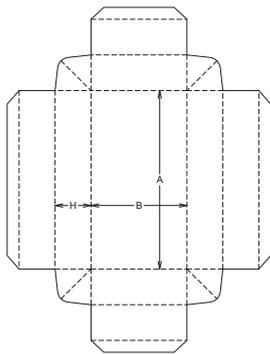
B30.02.00.00

M/A



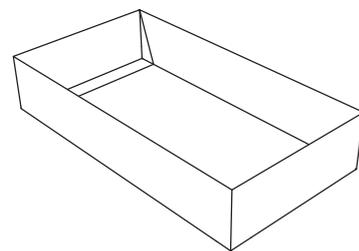
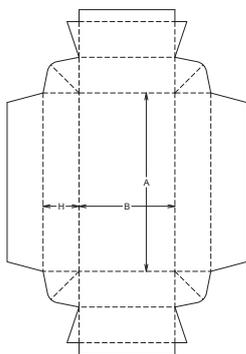
B30.04.00.00

M+A



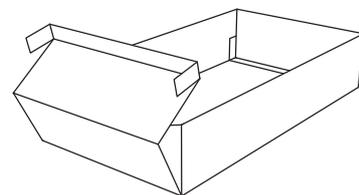
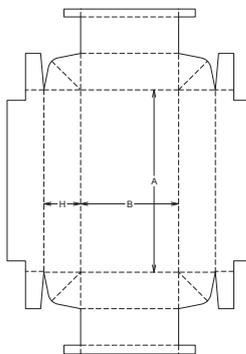
B31.02.00.00

M/A



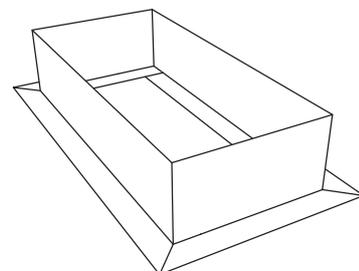
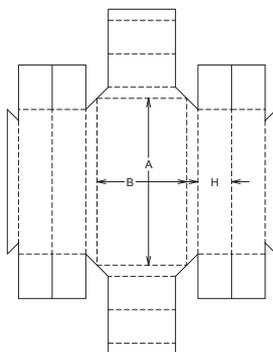
B31.04.00.00

M/A



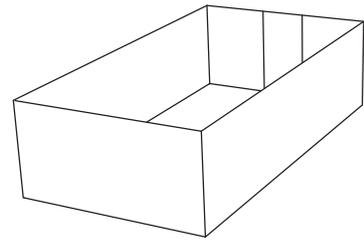
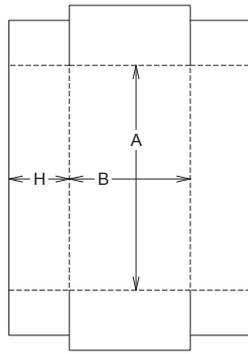
B32.02.00.00

M



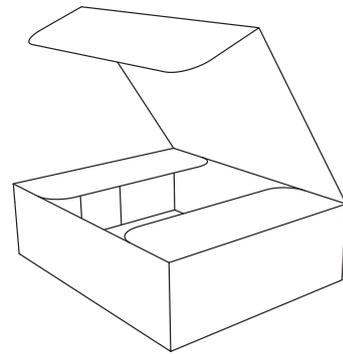
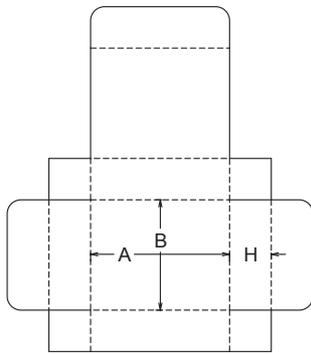
B40.20.00.00

A



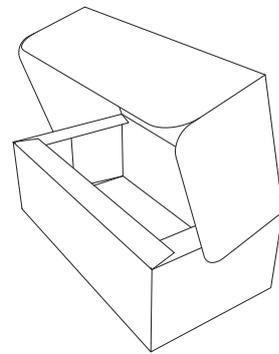
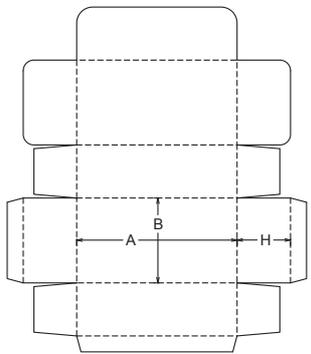
B40.20.82.50

A



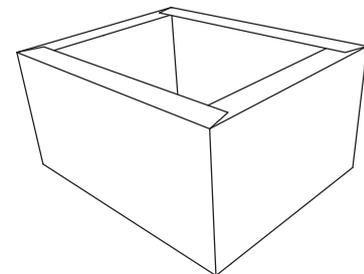
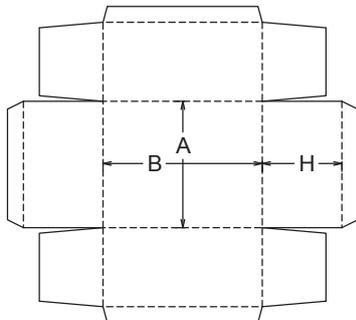
B40.20.83.53

A



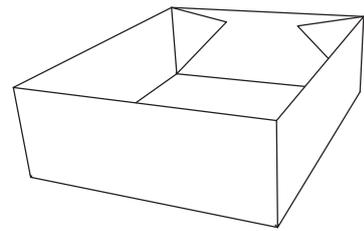
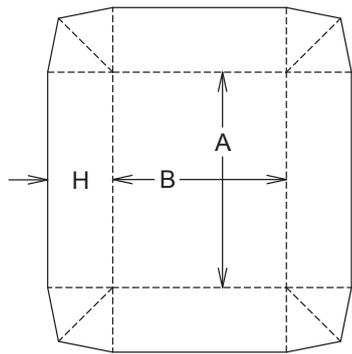
B40.20.84.00

A



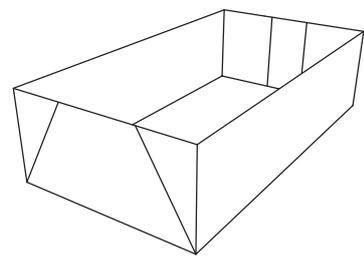
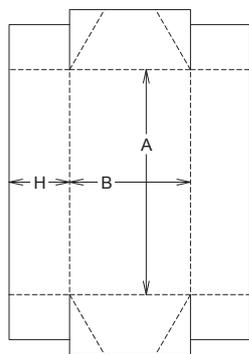
B40.21.00.00

A



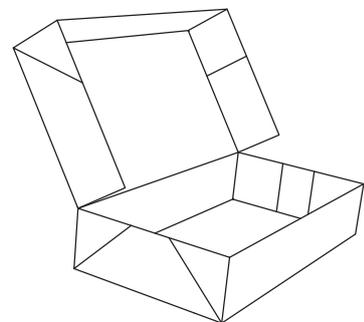
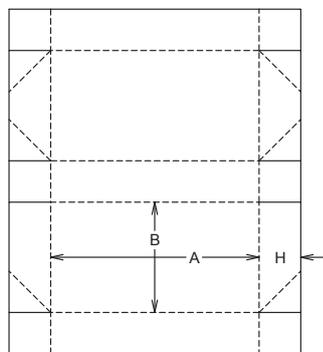
B40.22.00.00

M



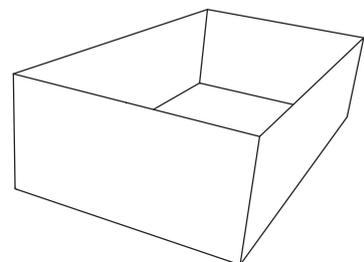
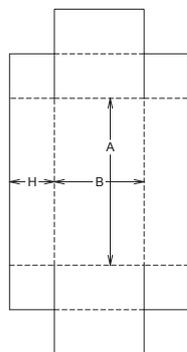
B40.22.00.61

M



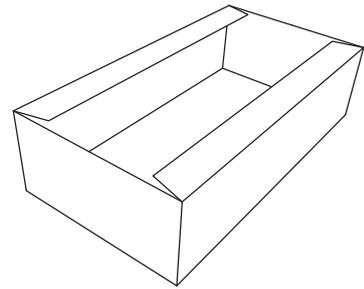
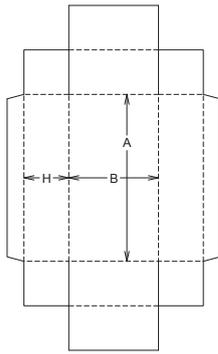
B44.20.00.00

A



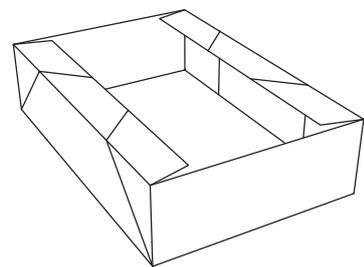
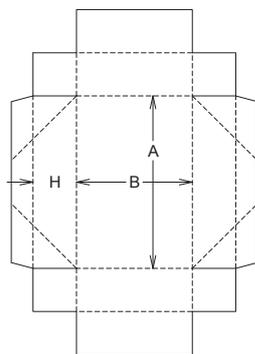
B44.20.82.00

A



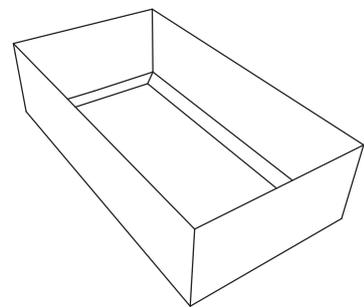
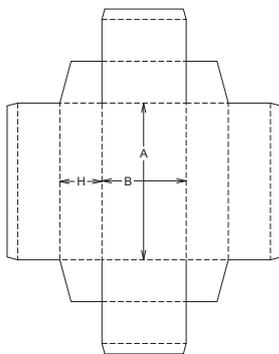
B44.23.82.00

M



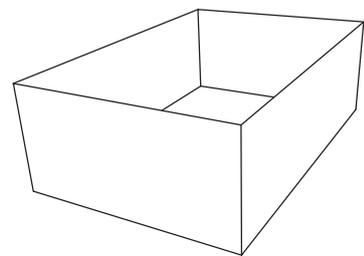
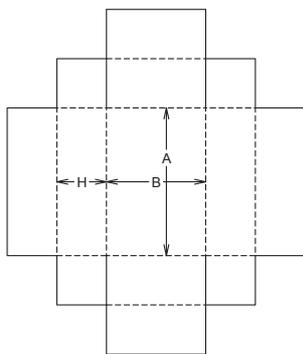
B48.02.00.00

M



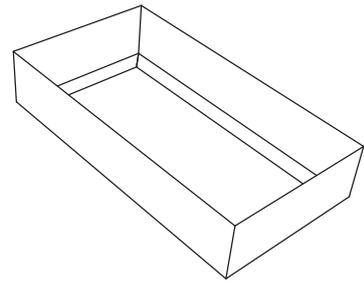
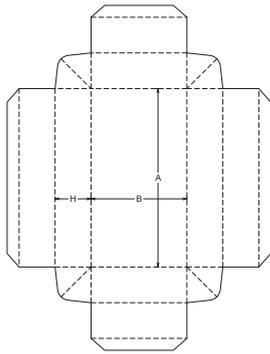
B48.20.00.00

A



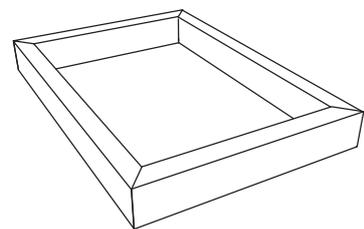
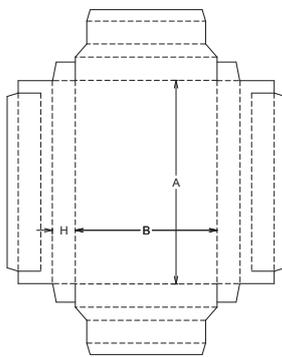
B48.21.00.00

M+A



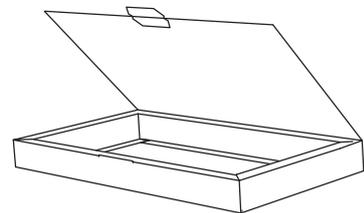
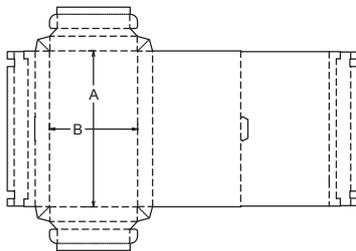
B49.20.00.00

M+A



B49.21.00.51

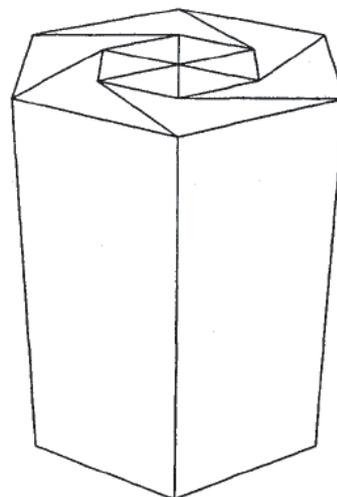
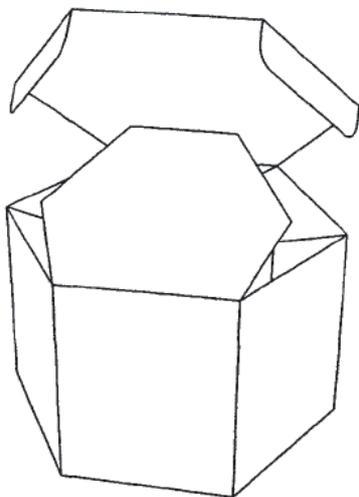
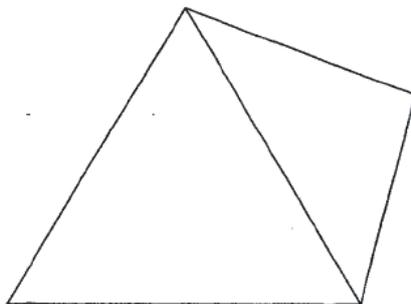
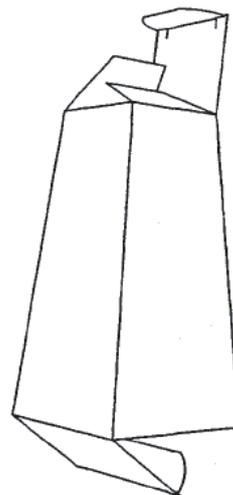
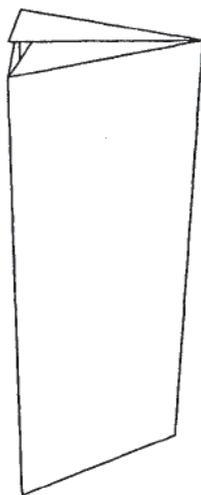
M+A



Gruppo C: Astucci pieghevoli a facce non rettangolari con lembo di incollatura laterale

Definizione:

- Per la dimensione H è sempre necessaria un'incollatura longitudinale (imballaggio del tipo a tubo)
- Almeno una delle facce esterne del corpo principale dell'imballaggio (pannello) non è rettangolare.
- L'altezza (H), o la faccia verticale, non deve necessariamente essere perpendicolare alla base.



Gruppo C: Astucci pieghevoli a facce non rettangolari con lembo di incollatura laterale

			CHIUSURA FONDO									CHIUSURA COPERCHIO								
			01	10	11	15	20	21	55	60	90	01	10	11	15	20	21	55	60	90
<div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> CHIUSURA FONDO CHIUSURA COPERCHIO → </div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> FONDO DEL CORPO ↓ </div> </div>			senza chiusura	chiusura a sovrapposizione completa	chiusura con alette ridotte - copertura completa di 1 aletta	chiusura a sovrapposizione completa con facciata posteriore doppia	chiusura con aletta rientrante	chiusura con aletta rientrante e facciata estesa	chiusura autobloccante	chiusura automatica (fondo automatico)	chiusura a rosetta	senza chiusura	chiusura a sovrapposizione completa	chiusura con alette ridotte - copertura completa di 1 aletta	chiusura a sovrapposizione completa con facciata posteriore doppia	chiusura con aletta rientrante	chiusura con aletta rientrante e facciata estesa	chiusura a utobloccante	chiusura automatica (fondo automatico)	chiusura a rosetta
CORPO	10	parallelepipedo																		
	20	tronco di piramide																		
	30	piramide																		
FONDO	10	triangolare																		
	20	quadrangolare																		
	30	pentagonale																		
	40	esagonale																		
	50	ottagonale																		

COMBINAZIONI NON CONSENTITE
 DA NON UTILIZZARE PER SELEZIONE INCROCIATA

Per i modelli speciali del Gruppo C, vedere il gruppo F 30

Nomenclatura del gruppo C

Nome gruppo: C

Primo gruppo di 2 cifre: descrive il CORPO della scatola

Secondo gruppo di 2 cifre: descrive la forma del FONDO della scatola

Terzo gruppo di 2 cifre: descrive il sistema di chiusura utilizzato per il FONDO della scatola

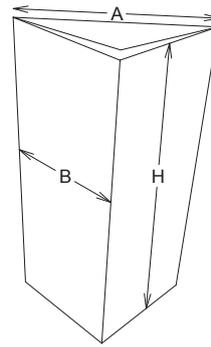
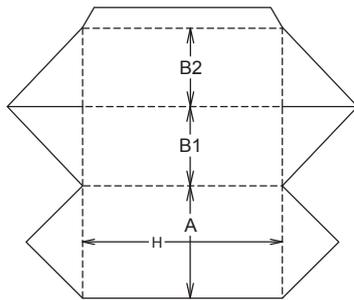
Quarto gruppo di 2 cifre: descrive il sistema di chiusura utilizzato per il COPERCHIO della scatola

Sistema di chiusura gruppo C

01	senza chiusura				
10	chiusura a sovrapposizione completa				
11	chiusura con alette ridotte - copertura completa di 1 aletta				
15	chiusura a sovrapposizione completa con facciata posteriore doppia				
20	chiusura con aletta rientrante				
21	chiusura con aletta rientrante e facciata estesa				
55	chiusura autobloccante				
60	chiusura automatica (fondo automatico)				
90	chiusura a rosetta				

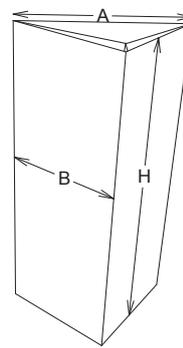
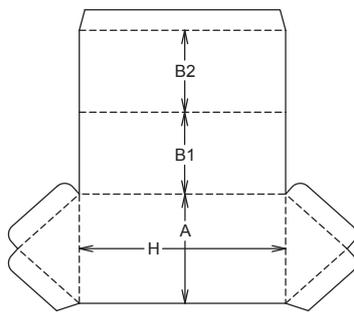
C10.10.10.10

A



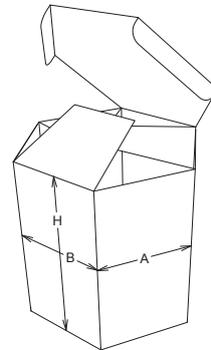
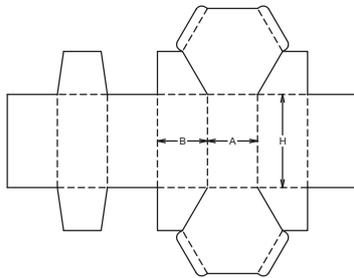
C10.10.20.20

M+A



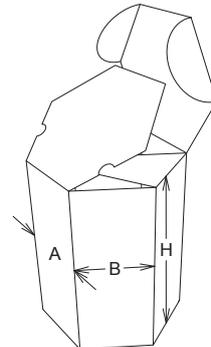
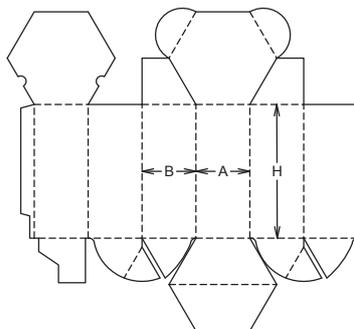
C10.40.20.20

M



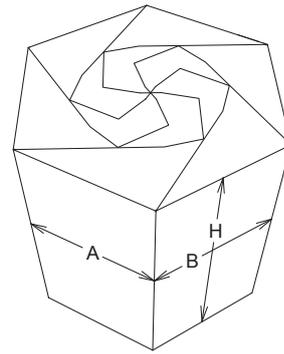
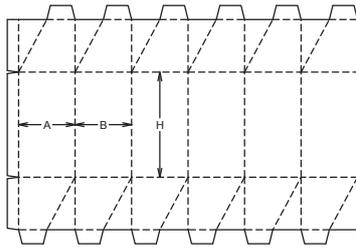
C10.40.60.20

M



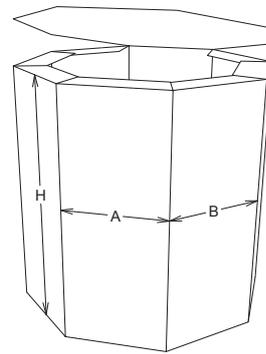
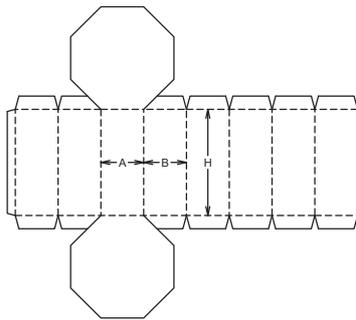
C10.40.90.90

M+A



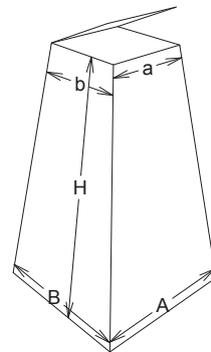
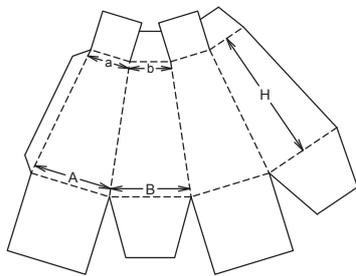
C10.50.11.11

A



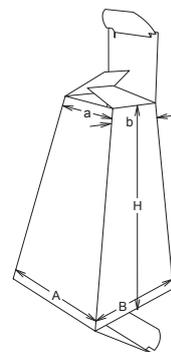
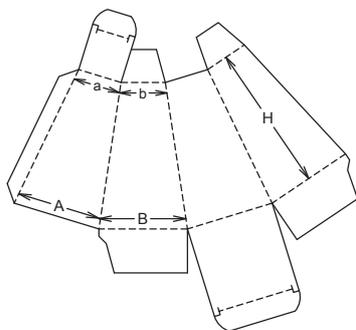
C20.20.10.10

A



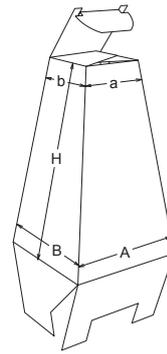
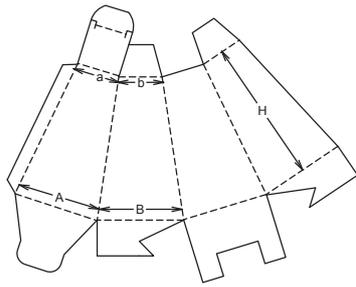
C20.20.20.20

M



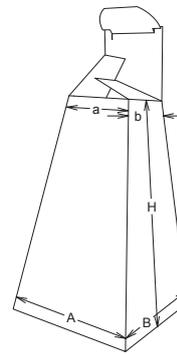
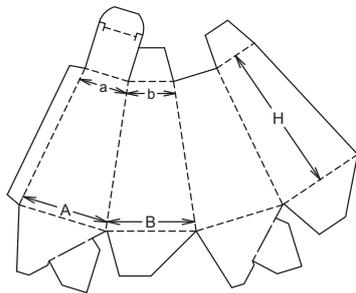
C20.20.55.20

M



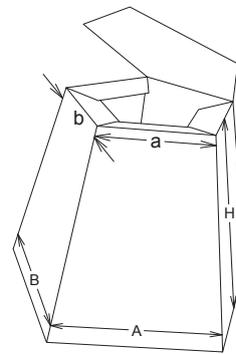
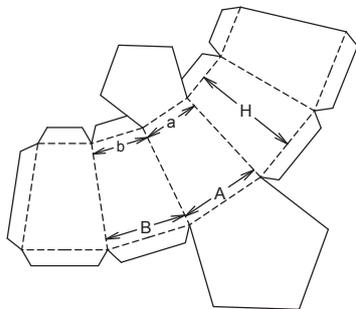
C20.20.60.20

M



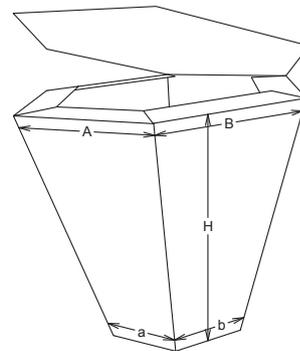
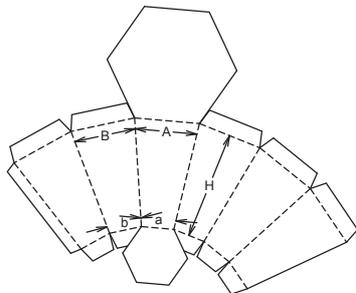
C20.30.11.11

A



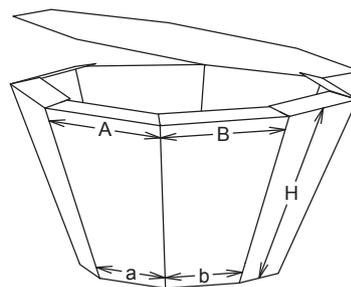
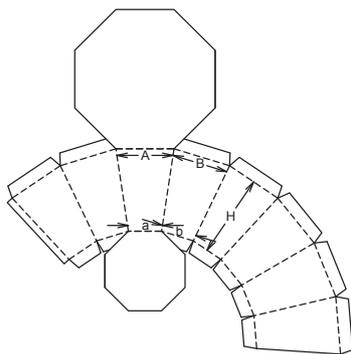
C20.40.11.11

A



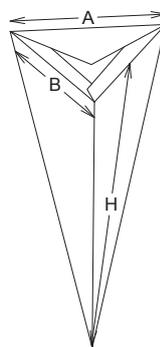
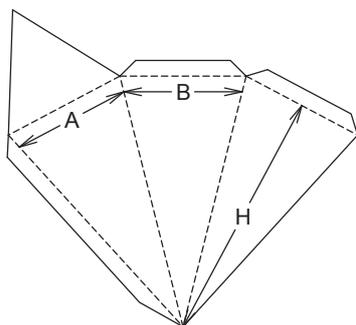
C20.50.11.11

A



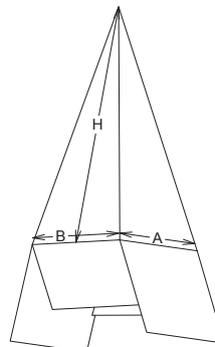
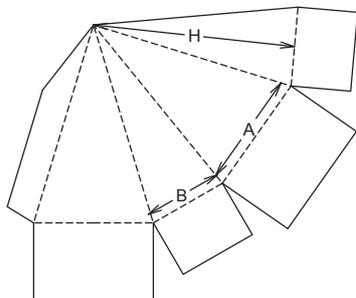
C30.10.01.11

A



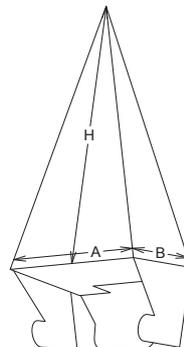
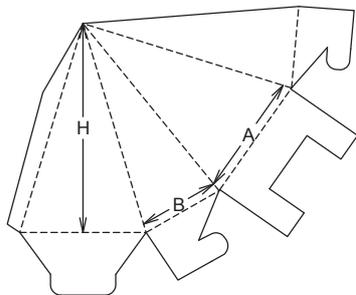
C30.20.10.01

A



C30.20.55.01

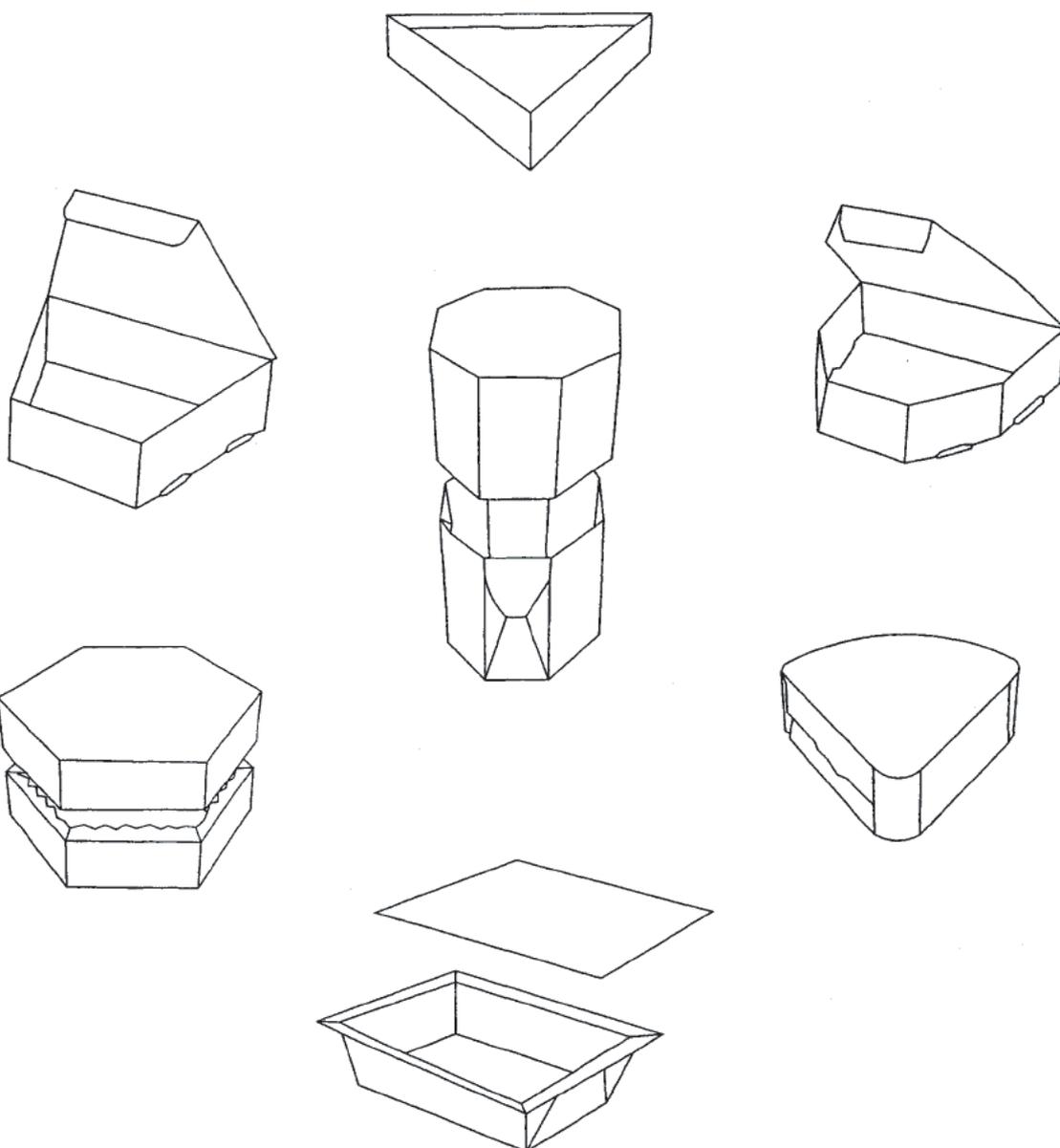
M



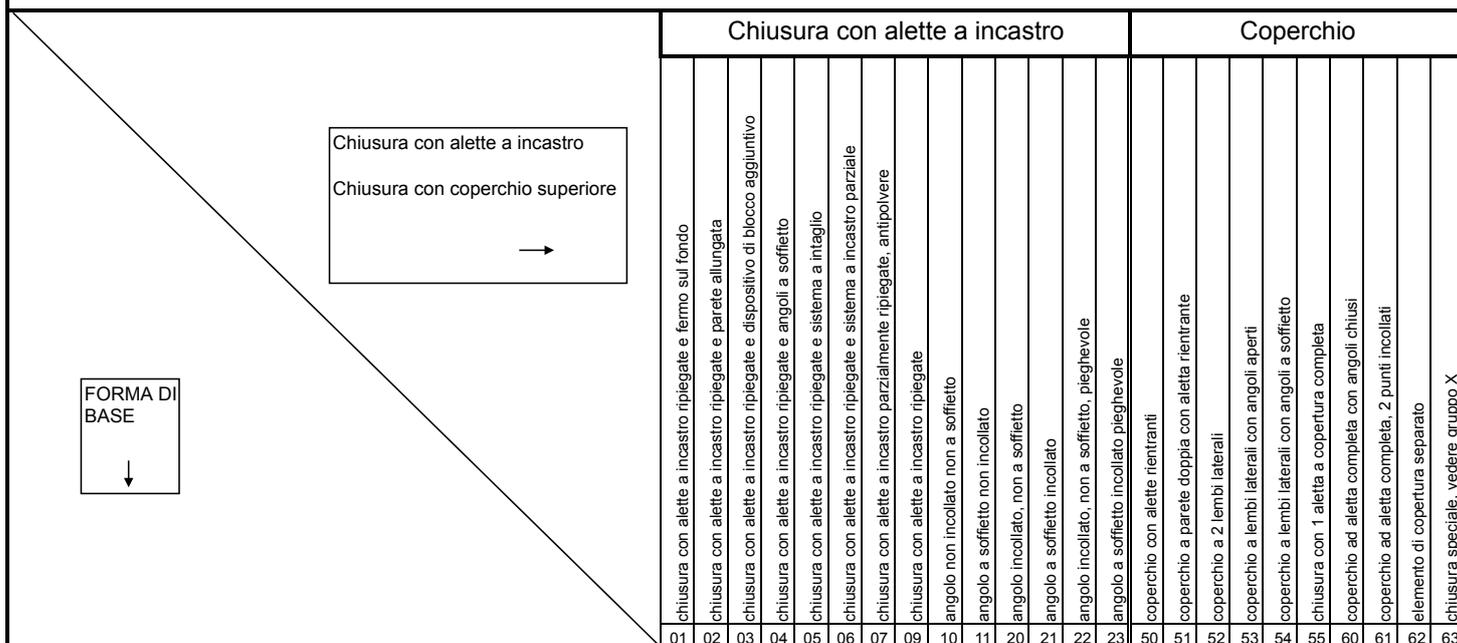
Gruppo D: Astucci pieghevoli con una o più facce non rettangolari senza lembo di incollatura laterale

Definizione:

- Non è prevista incollatura longitudinale per H (imballaggio del tipo a vassoio)
- Almeno una delle facce esterne del corpo principale dell'imballaggio (faccia laterale o base) non è rettangolare.
- L'altezza (H) o la facciata verticale non deve necessariamente essere perpendicolare alla base.



Gruppo D: Astucci pieghevoli con una o più facce non rettangolari senza lembo di incollatura laterale

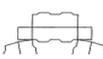
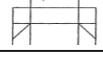
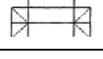
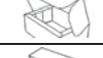


	01	02	03	04	05	06	07	09	10	11	20	21	22	23	50	51	52	53	54	55	60	61	62	63
10 non incollato																								
20 incollato																								
10 vassoio con fondo triangolare a parete singola																								
11 vassoio con fondo triangolare a parete doppia																								
13 vassoio con fondo triangolare a parete doppia (in parte) e singola (in parte)																								
14 vassoio con fondo triangolare a pareti a tampone (in parte)																								
15 vassoio con fondo triangolare a pareti a tampone (tutte)																								
20 vassoio con fondo quadrangolare a parete singola																								
21 vassoio con fondo quadrangolare a parete doppia																								
23 vassoio con fondo quadrangolare a parete doppia (in parte) e singola (in parte)																								
24 vassoio con fondo quadrangolare a pareti a tampone (in parte)																								
25 vassoio con fondo quadrangolare a pareti a tampone (tutte)																								
30 vassoio con fondo pentagonale a parete singola																								
31 vassoio con fondo pentagonale a parete doppia																								
33 vassoio con fondo pentagonale a parete doppia (in parte) e singola (in parte)																								
34 vassoio con fondo pentagonale a pareti a tampone (in parte)																								
35 vassoio con fondo pentagonale a pareti a tampone (tutte)																								
40 vassoio con fondo esagonale a parete singola																								
41 vassoio con fondo esagonale a parete doppia																								
43 vassoio con fondo esagonale a parete doppia (in parte) e singola (in parte)																								
44 vassoio con fondo esagonale a pareti a tampone (in parte)																								
45 vassoio con fondo esagonale a pareti a tampone (tutte)																								
50 vassoio con fondo ottagonale a parete singola																								
51 vassoio con fondo ottagonale a parete doppia																								
53 vassoio con fondo ottagonale a parete doppia (in parte) e singola (in parte)																								
54 vassoio con fondo ottagonale a pareti a tampone (in parte)																								
55 vassoio con fondo ottagonale a pareti a tampone (tutte)																								

COMBINAZIONI NON CONSENTITE
COMBINAZIONI DI CODICE DA UTILIZZARE SOLO IN CASI ECCEZIONALI
 Alcuni modelli possono essere utilizzati come vassoio singolo o come imballaggio telescopico; in questo caso occorre regolare la distanza tra il coperchio e il fondo.
 Per i modelli speciali del Gruppo D, vedere il gruppo F 40

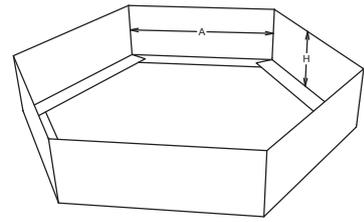
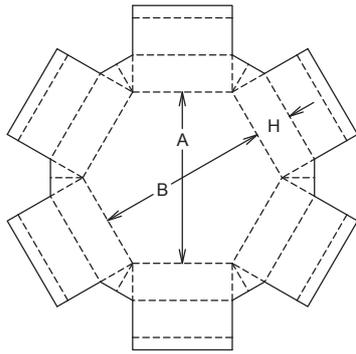
Nomenclatura del gruppo D
 Nome gruppo: D
 Primo gruppo di 2 cifre: indica se il vassoio è incollato o non incollato
 Secondo gruppo di 2 cifre: descrive la forma del FONDO della scatola
 Terzo gruppo di 2 cifre: descrive la chiusura con alette a incastro della scatola
 Quarto gruppo di 2 cifre: descrive il coperchio; se non applicabile, indicare 00

Sistema di chiusura Gruppo D

01	chiusura con alette a incastro ripiegate e fermo sul fondo			
02	chiusura con alette a incastro ripiegate e parete allungata			
03	chiusura con alette a incastro ripiegate e dispositivo di blocco aggiuntivo			
04	chiusura con alette a incastro ripiegate e angoli a soffietto			
05	chiusura con alette a incastro ripiegate e sistema a intaglio			
06	chiusura con alette a incastro ripiegate e sistema a incastro parziale			
07	chiusura con alette a incastro parzialmente ripiegate, antipolvere			
09	chiusura con alette a incastro ripiegate			
10	angolo non incollato non a soffietto			
11	angolo a soffietto non incollato			
20	angolo incollato, non a soffietto			
21	angolo a soffietto incollato			
22	angolo incollato, non a soffietto, pieghevole			
23	angolo a soffietto incollato pieghevole			
50	coperchio con alette rientranti			
51	coperchio a parete doppia con aletta rientrante			
52	coperchio a 2 lembi laterali			
53	coperchio a lembi laterali con angoli aperti			
54	coperchio a lembi laterali con angoli a soffietto			
55	chiusura con 1 aletta a copertura completa			
60	coperchio ad aletta completa con angoli chiusi			
61	coperchio ad aletta completa, 2 punti incollati			
62	elemento di copertura separato			

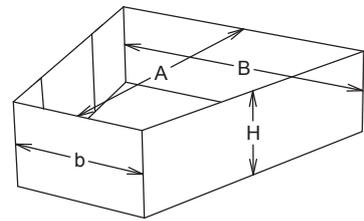
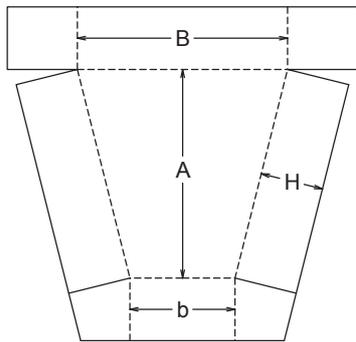
D10.41.04.00

M



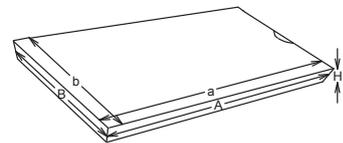
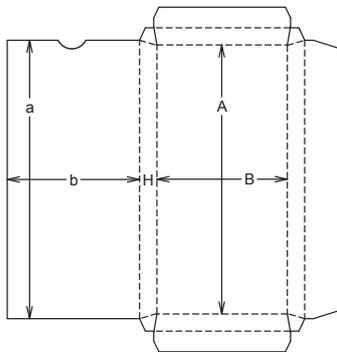
D20.20.20.00

A



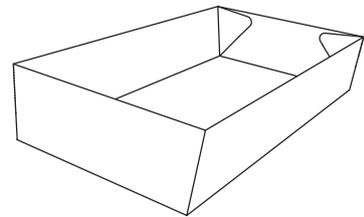
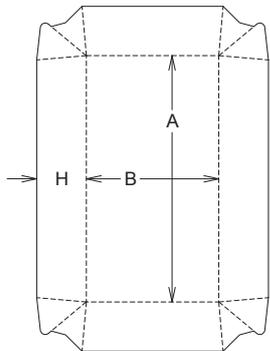
D20.20.20.50

A



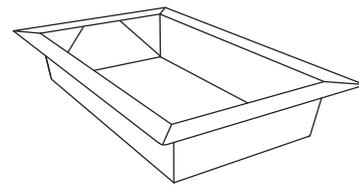
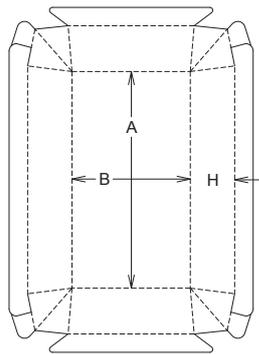
D20.20.21.00

A



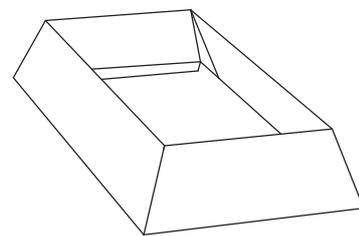
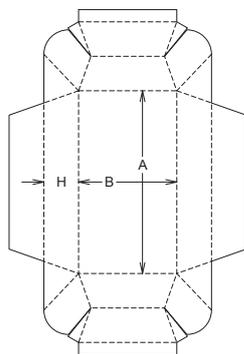
D20.20.21.62

A



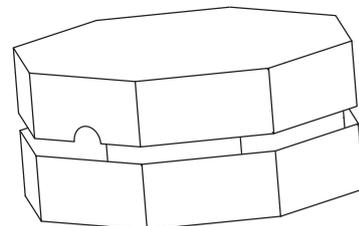
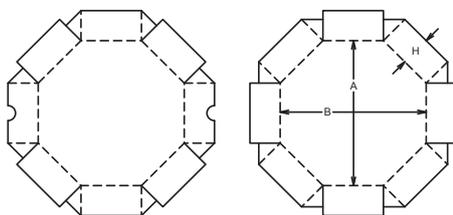
D20.21.02.00

M/A



D20.50.20.00

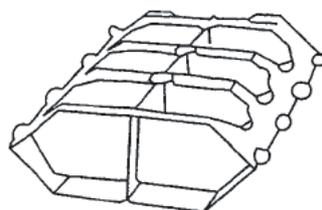
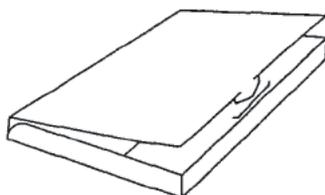
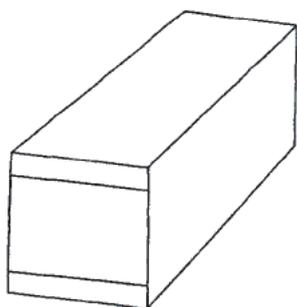
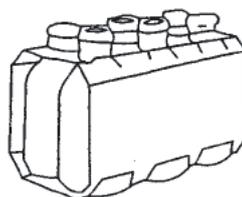
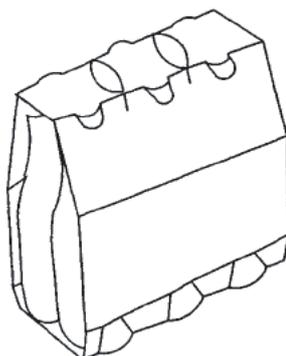
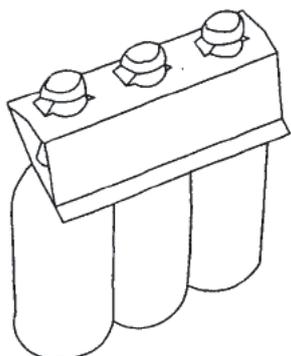
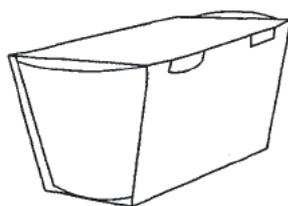
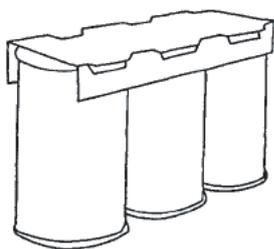
A



Gruppo E: Astucci pieghevoli a prodotto integrato

Definizione

- Sono progettati per funzionare in abbinamento a specifiche merci/prodotti o contenuti dell'imballaggio primario.



Gruppo E: Astucci pieghevoli relativi al prodotto / integrati

<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Prodotto ↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Chiusura →</div> </div>																		
		10	11	20	21	22	23	30	31	32	33	50	55	80	81	82		
prodotti cilindrici (lattine, vasetti, flaconi)																		
10	facciate verticali, fila unica di prodotti		0	0	0			0										
11	facciate verticali, fila unica di prodotti, coperchio retraibile			0														
12	facciate verticali, doppia fila di prodotti			0				0										
13	facciate verticali, doppia fila di prodotti, coperchio retraibile																	
14	facciate non verticali, fila unica di prodotti		0	0	0			0										
15	facciate non verticali, fila unica di prodotti, coperchio retraibile			0														
16	facciate non verticali, doppia fila di prodotti			0														
17	facciate non verticali, doppia fila di prodotti, coperchio retraibile																	
bottiglie																		
20	fila unica di prodotti, tappo e/o collo coperto			0	0													
21	fila unica di prodotti, tappo e/o collo non coperto	0		0														
22	doppia fila di prodotti, tappo e/o collo coperto	0		0														
23	doppia fila di prodotti, tappo e/o collo non coperto			0														
forme cubiche																		
30	facciate verticali																	
31	facciate non verticali			0														
barre, stecche, libri																		
40	facciate verticali e coniche																	0
uova																		
50	fila unica di prodotti																	
51	doppia fila di prodotti																	
CD																		
60	struttura a potafoglio																	
Fast food																		
70	scatola per hamburger																	
99	Altri																	

0 : illustrazione disponibile nel catalogo
 Per i modelli speciali del Gruppo E, vedere il Gruppo F50

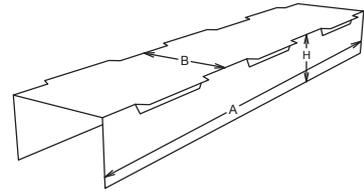
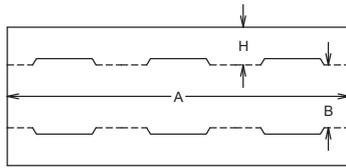
Nomenclatura del gruppo E

- Nome gruppo: E
 1° gruppo di 2 cifre: descrive una gamma di prodotti il cui imballaggio è stato appositamente progettato
 2° gruppo di 2 cifre: descrive il sistema di chiusura utilizzato per la scatola
 3° gruppo di 2 cifre: non applicabile; scrivere 00 nel codice
 4° gruppo di 2 cifre: non applicabile; scrivere 00 nel codice.

Nota:
 Non tutte le caratteristiche rappresentate nella matrice possono essere combinate tra loro; sono comunque incluse nella presentazione in quanto sono tipiche di un'applicazione specifica

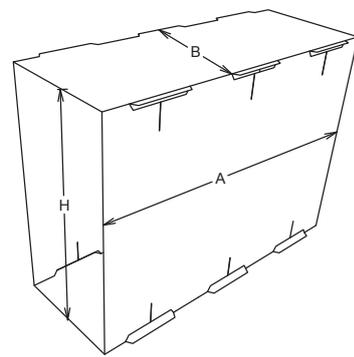
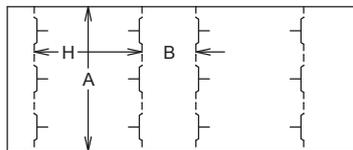
E10.11.00.00

M/A



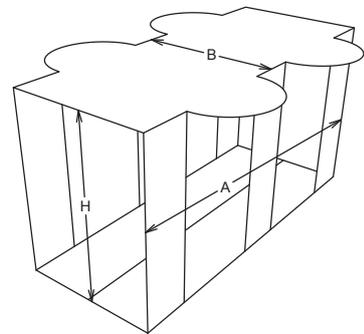
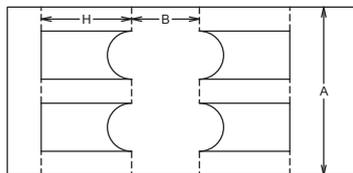
E10.20.00.00

A



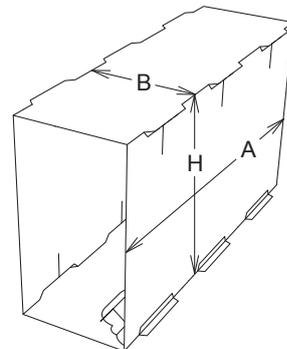
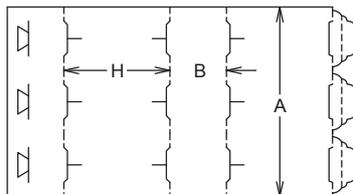
E10.21.00.00

A



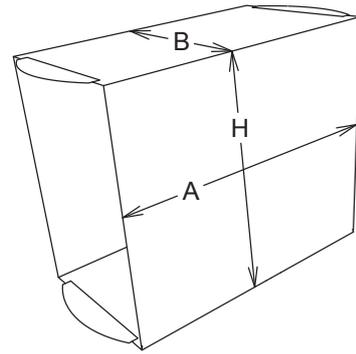
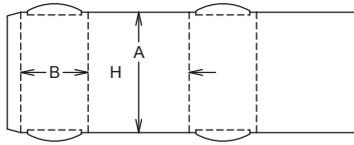
E10.30.00.00

M+A



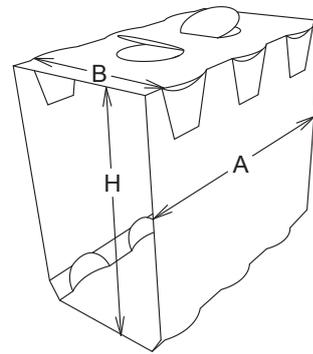
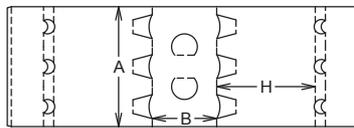
E11.20.00.00

A



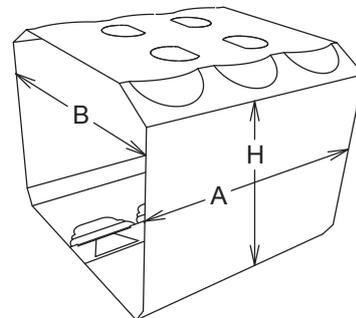
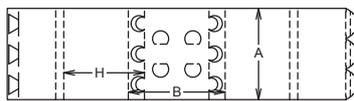
E12.20.00.00

A



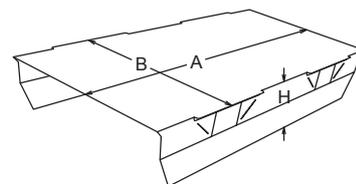
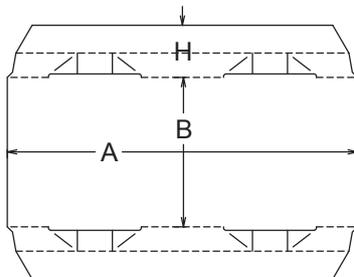
E12.30.00.00

M/A



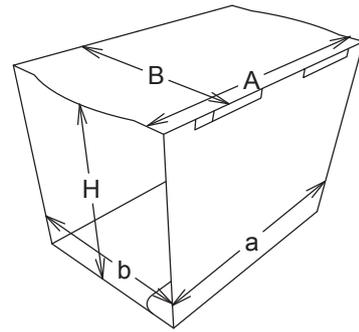
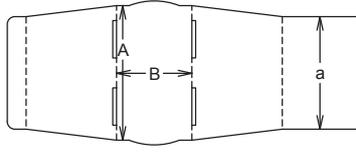
E14.11.00.00

M/A



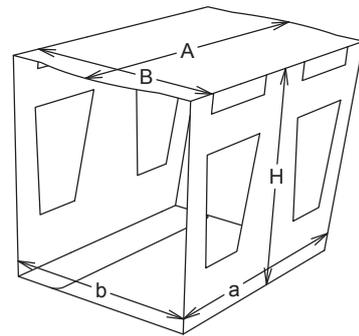
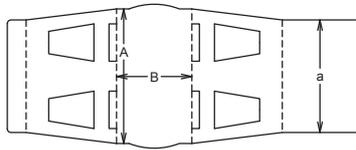
E14.20.00.00

A



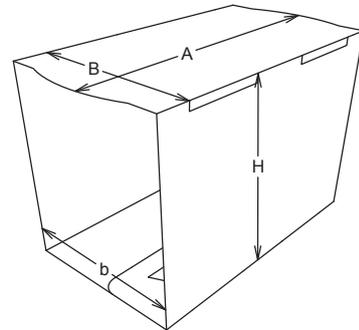
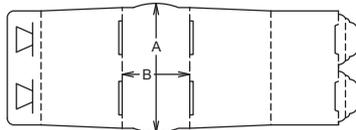
E14.21.00.00

M/A



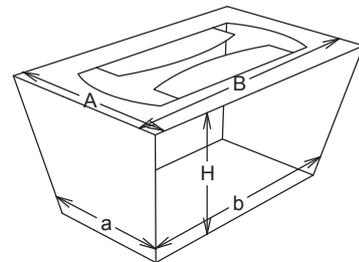
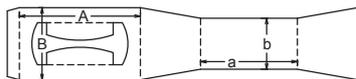
E14.30.00.00

M/A



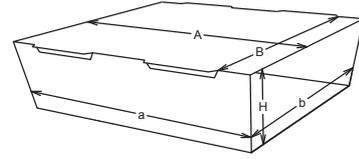
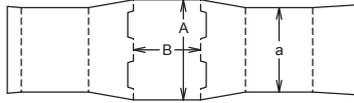
E15.20.00.00

M/A



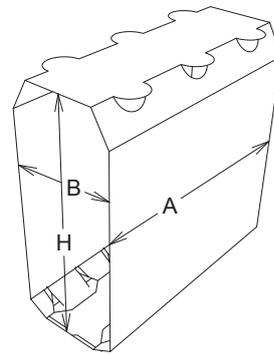
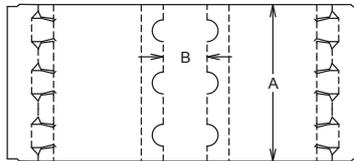
E16.20.00.00

A



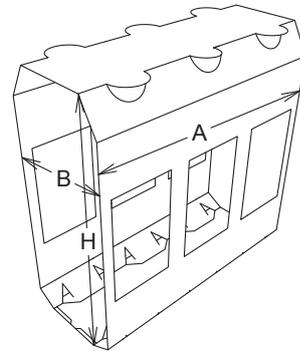
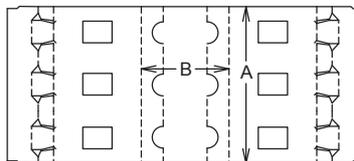
E20.20.00.00

A



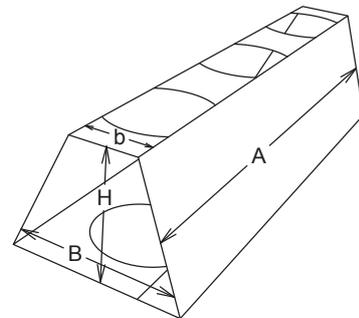
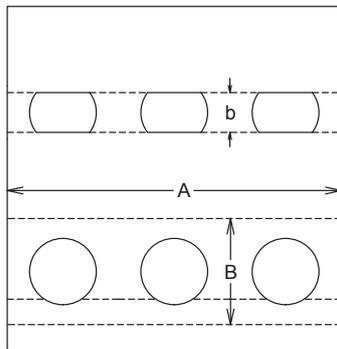
E20.21.00.00

A



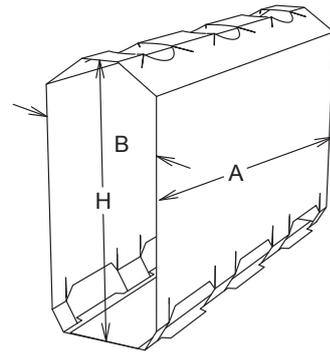
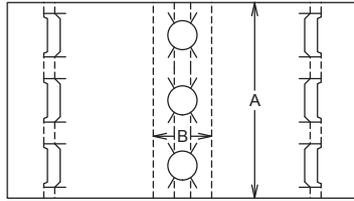
E21.10.00.00

M+A



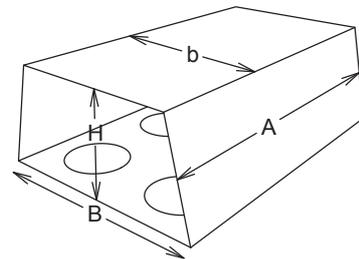
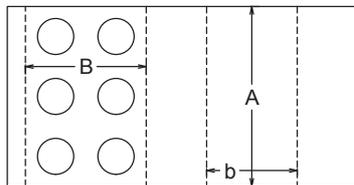
E21.20.00.00

A



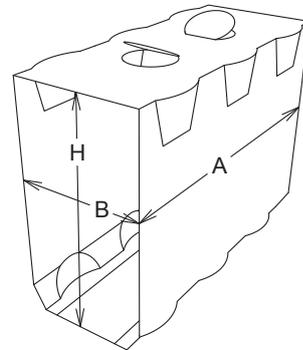
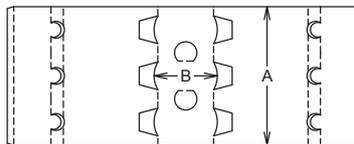
E22.10.00.00

M/A



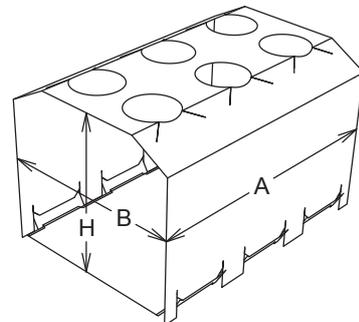
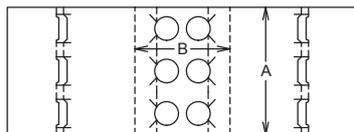
E22.20.00.00

A



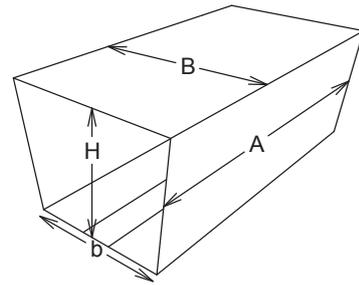
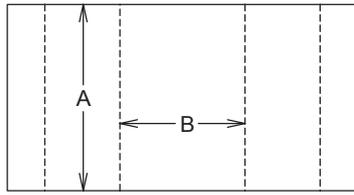
E23.20.00.00

A



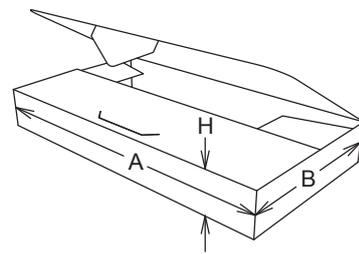
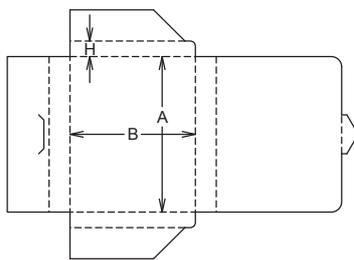
E31.20.00.00

M/A



E40.82.00.00

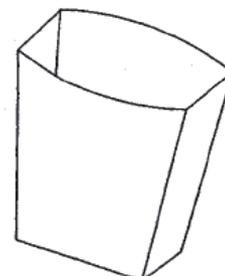
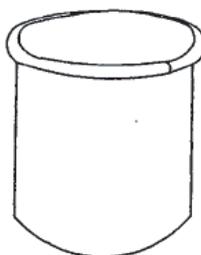
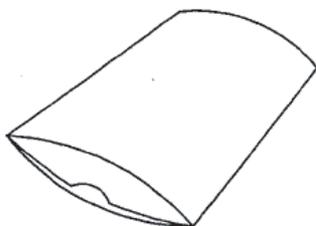
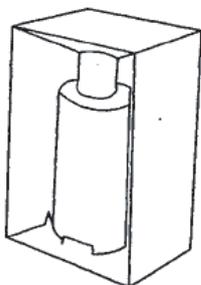
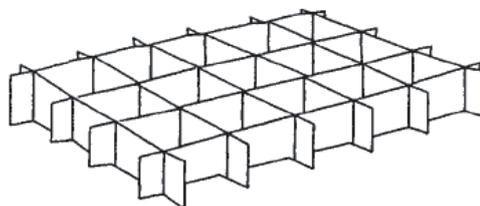
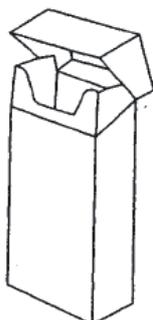
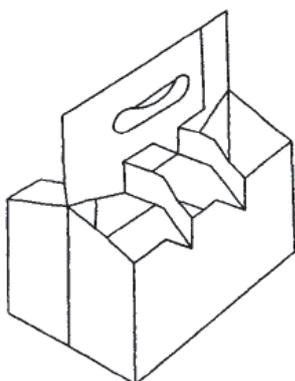
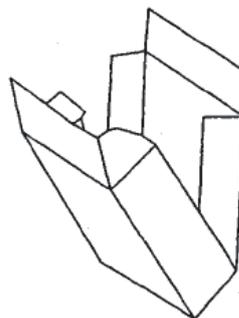
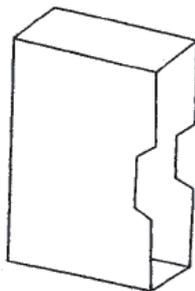
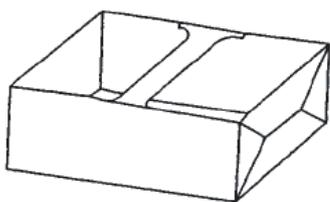
M



Gruppo F: Altri astucci pieghevoli

Definizione:

- Questa categoria è costituita da tutti i modelli non chiaramente classificabili in una delle precedenti categorie da A ad E



Gruppo F: Modelli speciali		
10	Varianti al gruppo A: Astucci pieghevoli a facce rettangolari con lembo di incollatura laterale	
10.10	doppio scomparto	
10.11	aperto - doppia manica	0
10.12	uno scomparto chiuso	0
10.13	entrambi gli scomparti chiusi	0
10.40	con chiusura "fondo" automatica su entrambi i lati (usato come vassoio)	
10.41	pareti verticali, una o più aperture	0
10.42	pareti verticali, due aperture / maniglia di trasporto	
10.45	pareti inclinate, una o più aperture	
10.46	pareti inclinate, due aperture / maniglia da trasporto	
10.50	con coperchio / fondo rientrante	
10.51	con alette	0
10.80	modelli speciali	
10.81	foderato con fondo chiuso e coperchio a incastro (apertura richiudibile con alette ridotte e dispositivo di blocco)	0
10.82	coperchio e fondo telescopici (per le chiusure vedere il gruppo A): sono disponibili più combinazioni	0
10.83	con cordonature lenticolari	0
20	Varianti al gruppo B: Astucci pieghevoli a facce rettangolari senza lembo di incollatura laterale	
20.00	astuccio a 4 pareti doppie	
20.01	coperchio convesso	0
20.02	coperchio convesso e facciate laterali a conicità	
20.03	con pareti asimmetriche di differente altezze	
20.30	vassoio con 4 punti incollati	
20.33	aletta a incastro con inserto integrato	0
20.35	coperchio cupoliforme con estremità arrotondate 2 pezzi	0
20.36	coperchio cupoliforme con estremità arrotondate	
20.37	estremità arrotondate	0
20.40	astuccio con alette a incastro, fondo continuo e coperchio incernierato	
20.41	coperchio ribaltabile con angoli incollati	0
20.42	coperchio ribaltabile con angoli risvoltati	0
20.43	coperchio ribaltabile con coperchio a display interno	
20.50	astuccio pieghevole tubolare (tubolari gruppo A)	
20.51	coperchio senza angoli, 2 lembi antipolvere	0
20.52	con 2 pareti a tampone	0
20.53	a doppio fondo	0
20.60	vassoi pieghevoli con fondo e coperchio a 2 punti incollati	0
30	Varianti al gruppo C: Astucci pieghevoli a facce non rettangolari con lembo di incollatura laterale	
30.00	triangolare	
30.10	quadrangolare	
30.11	pareti laterali trapezoidali con chiusura del fondo saldata (bicchierini)	
30.20	esagonale	
30.21	pareti laterali rettangolari, alette rientranti	
30.22	pareti laterali rettangolari, alette risvoltate, incollate con sistema tamper avident	0
30.50	poligonale con cavità/fondo	
30.51	esagonale con coperchio retraibile	
30.52	esagonale con coperchio retraibile e fondo automatico	0
40	Varianti al gruppo D: Astucci pieghevoli con una o più facce non rettangolari senza lembo di incollatura laterale	
40.01	fondo triangolare con 3 angoli curvi	0
40.02	fondo triangolare con 2 angoli curvi	0
40.03	fondo triangolare con facciata posteriore curva	0
40.04	fondo triangolare con facciata posteriore curva e 3 angoli curvi	0
40.05	fondo triangolare con facciata posteriore curva e 2 angoli curvi	0
40.06	fondo triangolare con facciata posteriore curva e 1 angolo curvo	
40.10	poligonale	
40.11	fondo con 4 angoli smussati	0
40.12	fondo con 8 angoli smussati	0
40.13	con angoli curvi e a soffietto	0
40.60	bicchierini	
40.62	bicchierino a pareti laterali trapezoidali, incollate (fondo con 8 angoli) con coperchio di sicurezza	0
40.70	scatola per hamburger	
40.71	scatola per hamburger	0
50	Varianti al gruppo E: Astucci pieghevoli riferiti al prodotto / integrati	
50.00	maniche e strutture aperte per display di prodotti	
50.01	tutte pareti rientranti (bottiglie)	0
50.02	tutte pareti rientranti (bottiglia) e arrotondate, incollate (bottiglie)	0
50.03	con cassonetto a incastro, incollato (bottiglia)	0
50.04	con elementi di tenuta a scatto per bloccaggio del prodotto, incollate (tubolare)	0
50.10	imballo da trasporto	
50.11	con 2 elementi circolari incollati al fondo (prodotti cilindrici)	0
50.20	prodotti cubici	
50.21	prodotti cubici montati	0

60	Varianti agli astucci pieghevoli con pareti piatte	
60.00	con fondo o coperchio continuo, pareti (B + B) laterali sovrapposte	
60.01	2 pareti incollate con aletta pieghevole a incastro	0
60.02	2 pareti incollate con lembo finale	0
60.03	2 pareti incollate e pareti laterali smussate	0
60.04	2 pareti incollate con aletta pieghevole a incastro e linguetta di sicurezza	
60.05	2 pareti incollate con lembo a soffietto	
60.06	2 pareti a incastro, chiusura ad aletta rientrante	0
60.07	2 pareti a incastro, lembo finale	0
60.10	coperchio calzante (a frizione)	
60.11	2 pareti incollate, fondo continuo (1 pezzo) senza spalla	0
60.12	2 pareti incollate, fondo continuo (2 pezzi) con spalla	0
60.13	2 pareti incollate, fondo continuo (2 pezzi) con spalla allungata	
60.14	1 parete incollata, lembo finale sopra e sotto, con spalla integrata al fondo	
60.15	1 parete incollata, lembo finale sopra e sotto, con spalla integrata lateralmente	0
60.16	1 parete incollata, lembo a incastro sul fondo e coperchio ribaltabile, senza lembo finale	0
60.20	piegabile sulla perforazione	
60.21	fondo e coperchio continui, lati B doppi	
60.30	cestello con separatori e maniglia (aperto)	
60.31	a 4 scomparti	0
60.32	a 6 scomparti	0
60.40	astuccio pieghevole con separatore	
60.41	fila unica	0
60.42	doppia fila	0
60.80	altri astucci pieghevoli con pareti dritte	
60.81	struttura ottagonale con fondo a scatto incollato e coperchio integrato (coperchio e fondo ruotati a 45°)	0
60.82	struttura poliedrica (12 facce laterali) con angoli incollati e coperchio incernierato (base e coperchio a 6 angoli ruotati)	0
60.90	struttura a portafoglio	
60.91	senza lembo finale (aperto)	0
60.92	con lembo finale (chiuso)	0
60.93	con linguetta di sicurezza	0
70	Altri astucci pieghevoli con pareti non piane (forme non regolari)	
70.00	pillow pack (astuccio a sezione lenticolare - cuscino)	
70.01	con lembo finale completamente coperto	0
70.02	con aletta ntipolvere e apertura a strappo	0
70.50	contenitori (con o senza coperchio)	
70.51	a borsa appiattibile	0
70.52	a borsa appiattibile con fondo piegati	0
70.53	a borsa appiattibile con lati piegati	0
70.54	a borsa appiattibile con fondo e facciate laterali piegati	0
70.60	bicchierini (aperti)	
70.61	cilindrici in 2 pezzi	
70.62	conici in 2 pezzi	0
80	Componenti ausiliari	
80.00	inserti - consegnati separatamente	
80.01	inserto steso	0
80.02	inserto con 2 facciate laterali	0
80.03	inserto con 4 facciate laterali	0
80.10	separatori integrati all'astuccio pieghevole per bloccaggio del prodotto - integrati nel disegno	
80.11	piattaforma fustellata per 5 bottiglie	0
80.12	piattaforma fustellata per 3 bottiglie	
80.13	piattaforma per bloccaggio di prodotti specifici	0
80.20	comparti / separatori da inserire negli astucci pieghevoli (per le strutture del gruppo A e F10)	
80.21	2 compartimenti	0
80.22	3 compartimenti	0
80.23	doppio comparto diagonale	0
80.24	comparti di forma irregolare	0
80.30	inserti / separatori	
80.31	separatori a croce	0
80.40	supporti posteriori	
80.41	perno del supporto posteriore	0
80.50	fustellati per blister	
80.51	parete unica	0
80.52	cartelle	0
80.53	cartella a parete tripla	0

Nomenclatura del gruppo F

Nome gruppo: F

Il gruppo F include le varianti ai modelli dei vari gruppi.

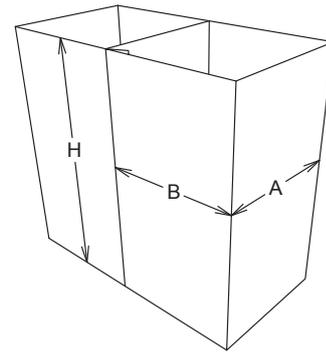
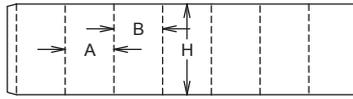
Questo gruppo permette di assegnare un codice unico ad alcuni modelli personalizzati ma anche di dimostrare la multifunzionalità offerta dagli astucci pieghevoli.

Utilizzare il codice unico solo per i nuovi modelli che hanno caratteristiche perfettamente identiche.

Attualmente occorre sviluppare nuovi codici per nuovi progetti che vengono sviluppati

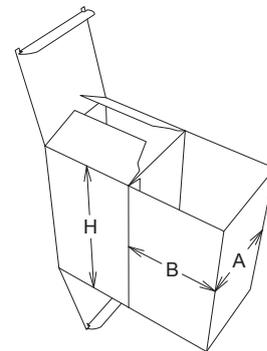
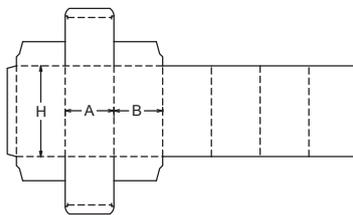
F10.11.00.00

M



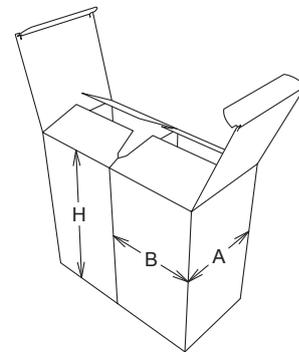
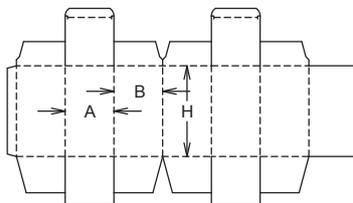
F10.12.00.00

M



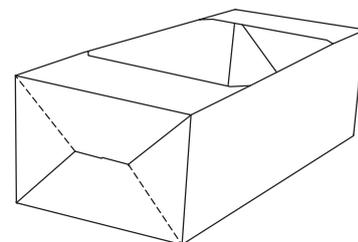
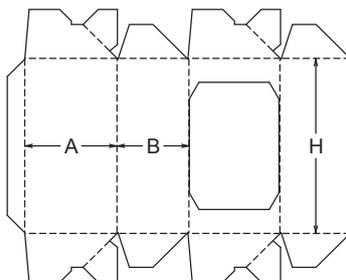
F10.13.00.00

M

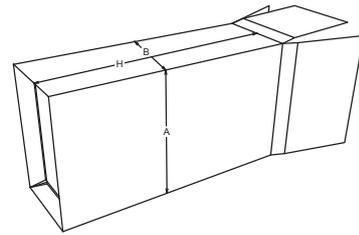
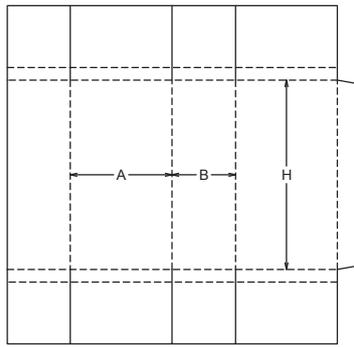


F10.41.00.00

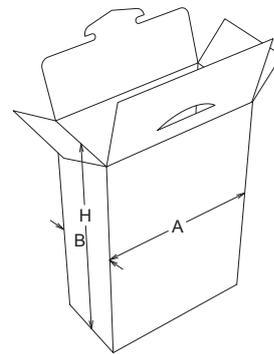
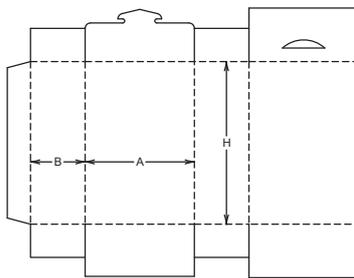
M+A



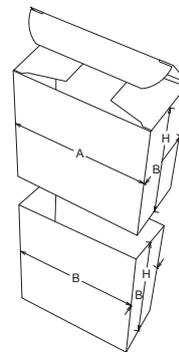
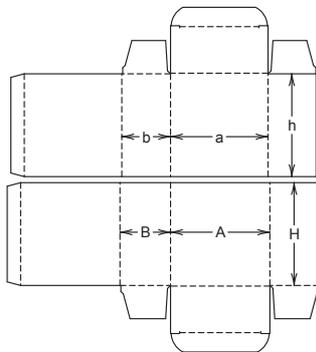
F10.51.00.00



F10.81.00.00

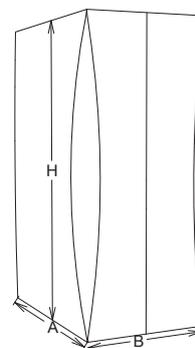
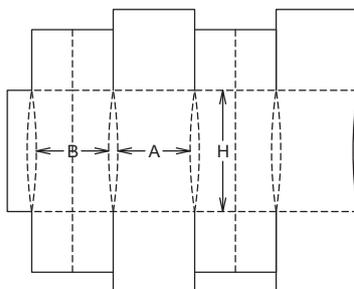


F10.82.00.00

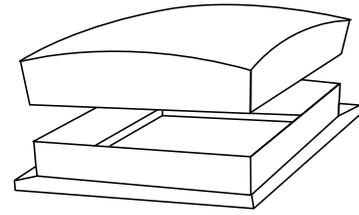
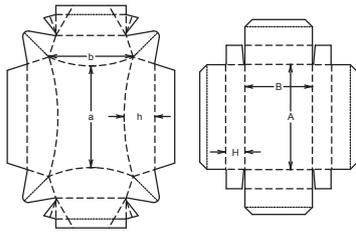


F10.83.00.00

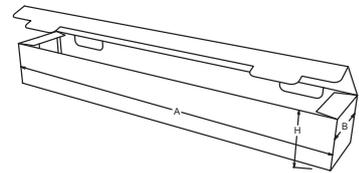
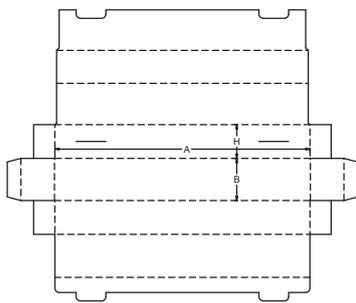
M/A



F20.01.00.00

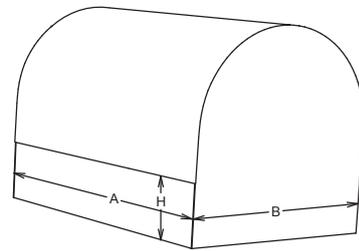
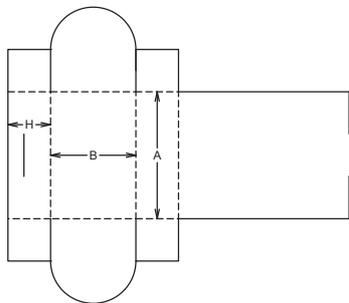


F20.33.00.00



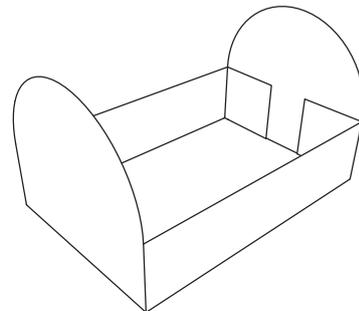
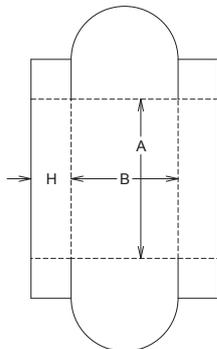
F20.36.00.00

M+A

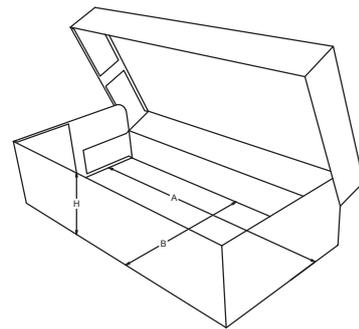
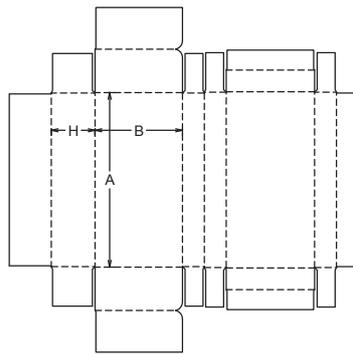


F20.37.00.00

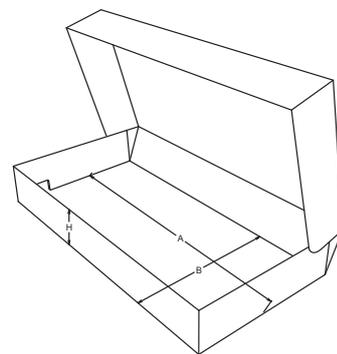
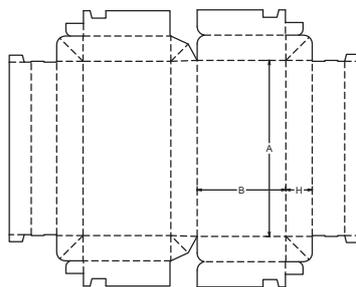
A



F20.41.00.00

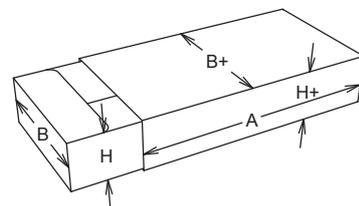
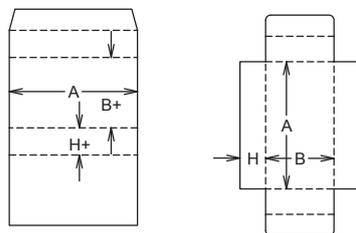


F20.42.00.00



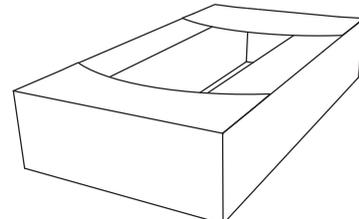
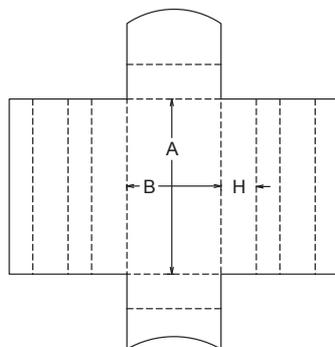
F20.51.00.00

M

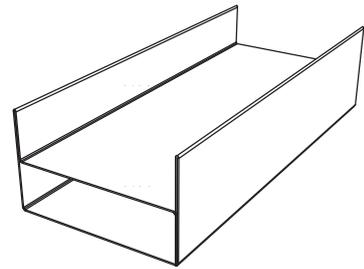
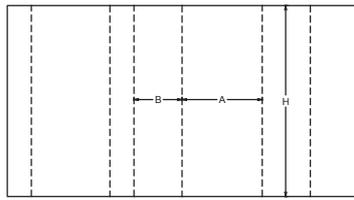


F20.52.00.00

M

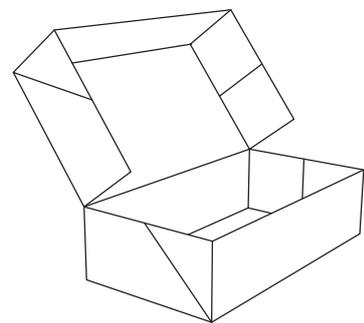
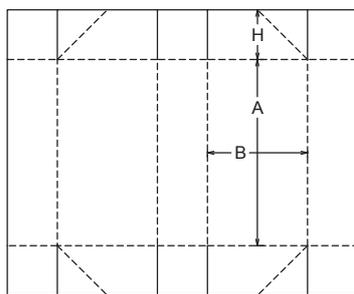


F20.53.00.00

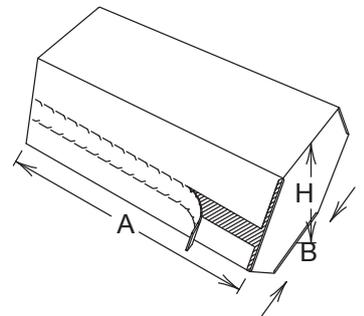
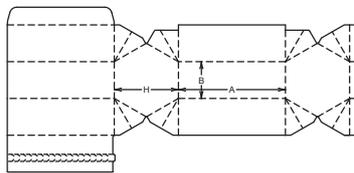


F20.60.00.00

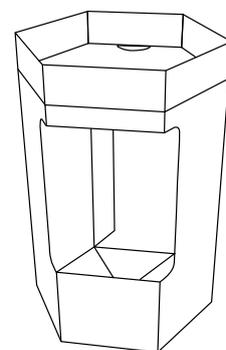
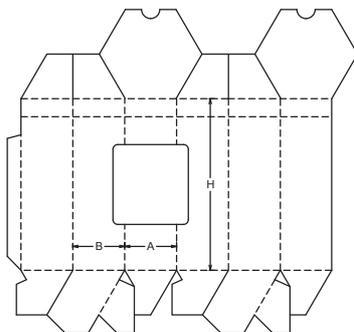
M



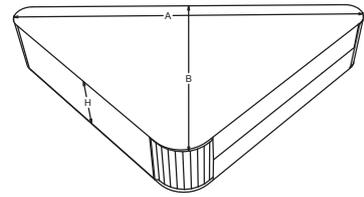
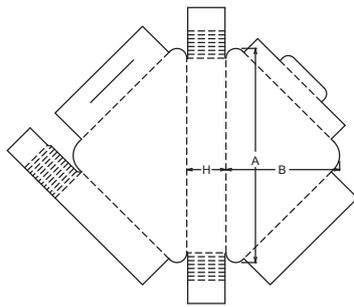
F30.22.00.00



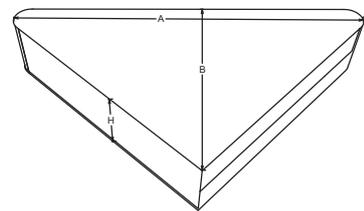
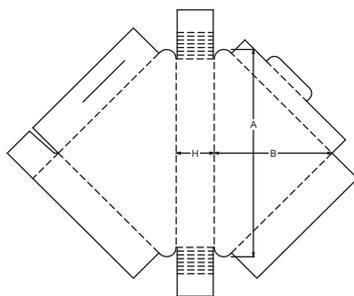
F30.52.00.00



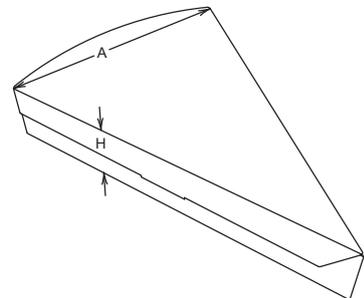
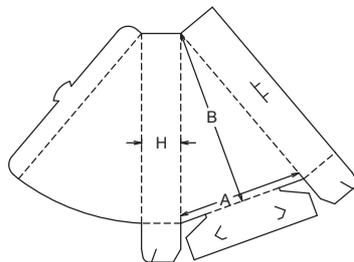
F40.01.00.00.22



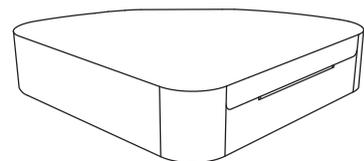
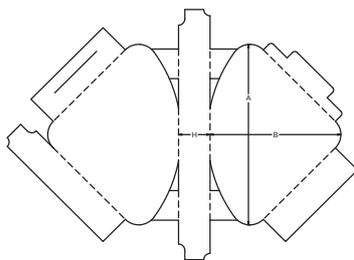
F40.02.00.00.22



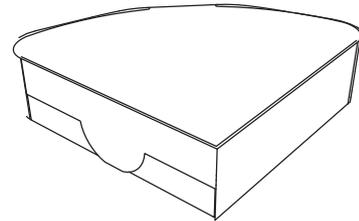
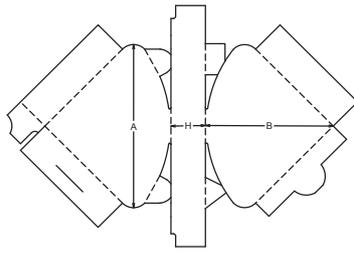
F40.03.00.00.22



F40.04.00.00.22

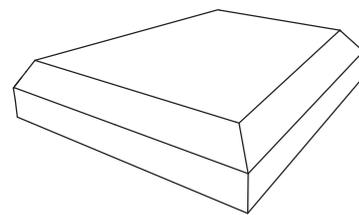
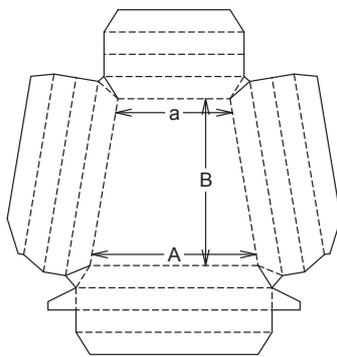


F40.05.00.00.22



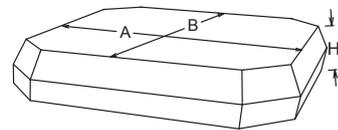
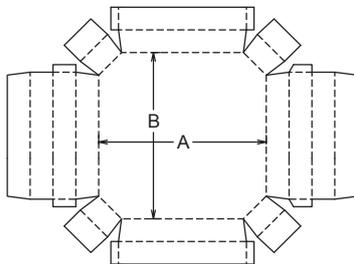
F40.11.00.00

A



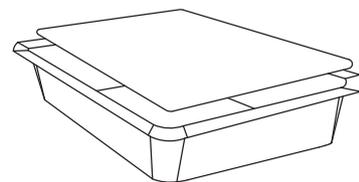
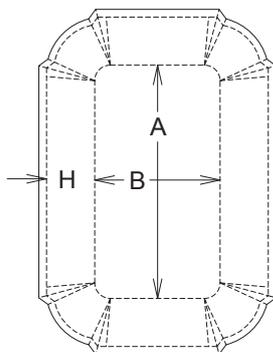
F40.12.00.00

A

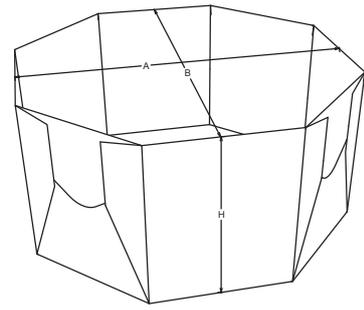
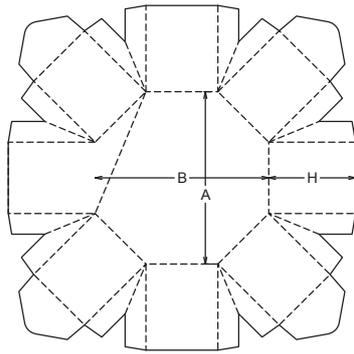


F40.13.00.00

A

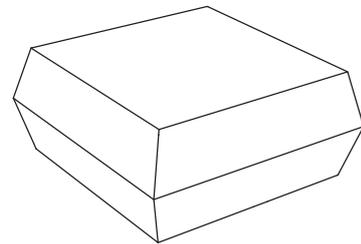
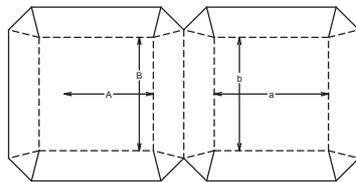


F40.62.00.00



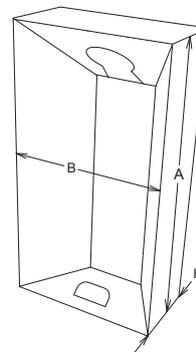
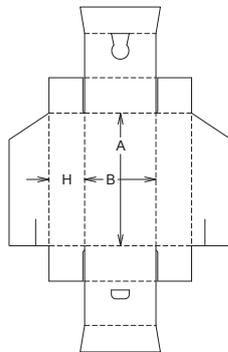
F40.71.00.00

A



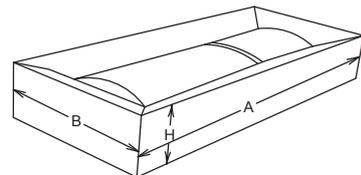
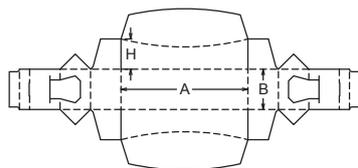
F50.01.00.00

M

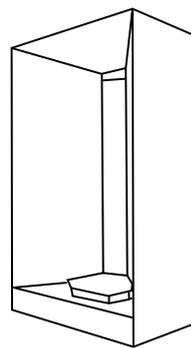
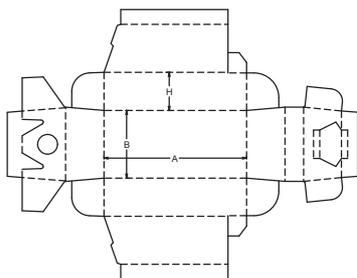


F50.02.00.00

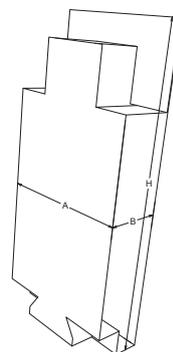
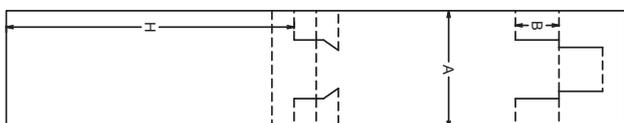
M+A



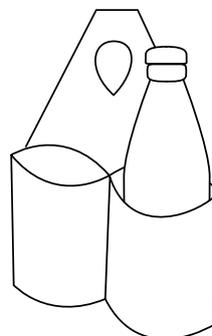
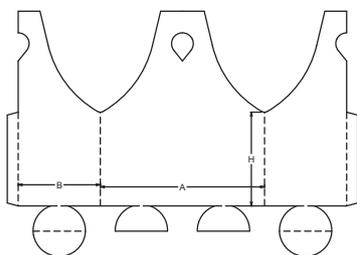
F50.03.00.00



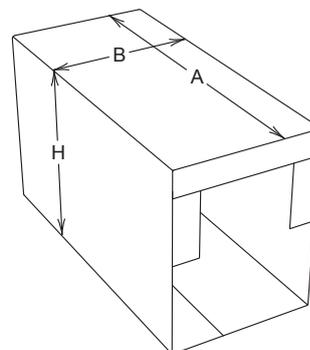
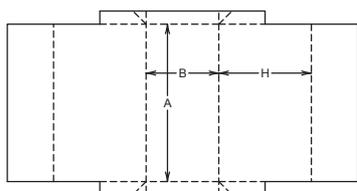
F50.04.00.00



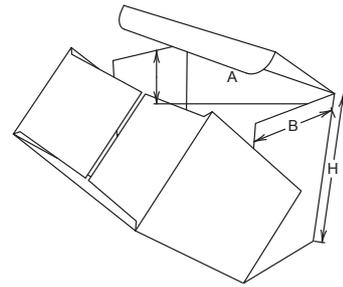
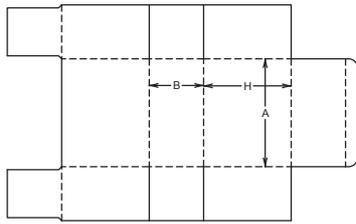
F50.11.00.00



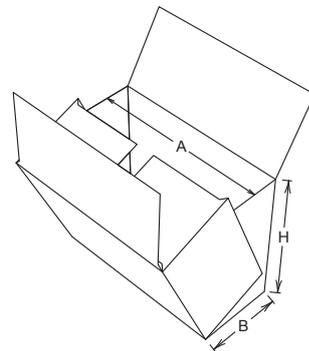
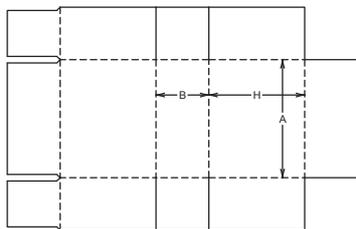
F50.21.00.00



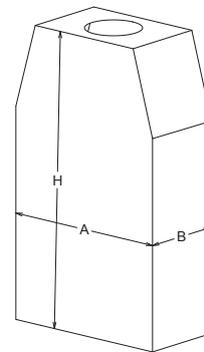
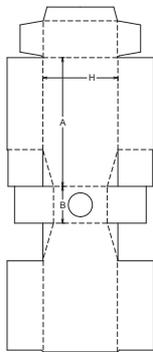
F60.01.00.00



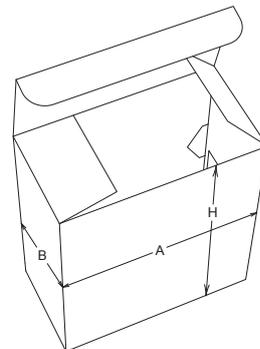
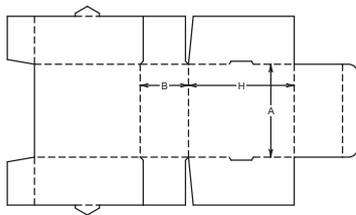
F60.02.00.00



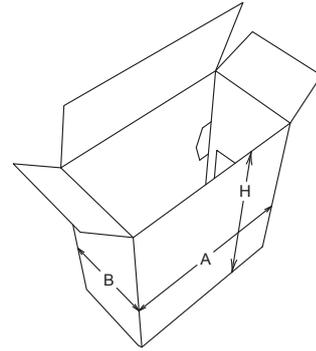
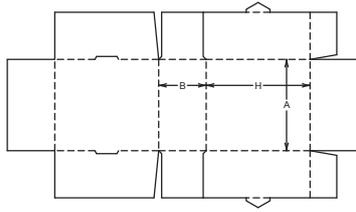
F60.03.00.00



F60.06.00.00

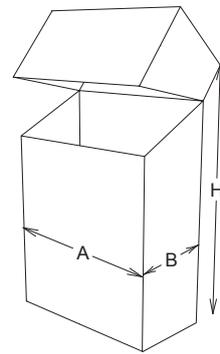
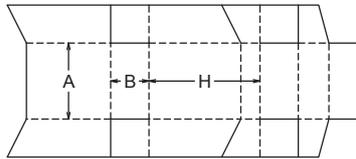


F60.07.00.00



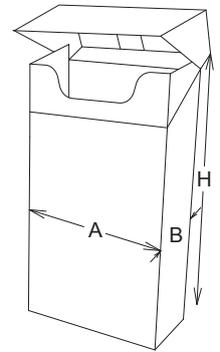
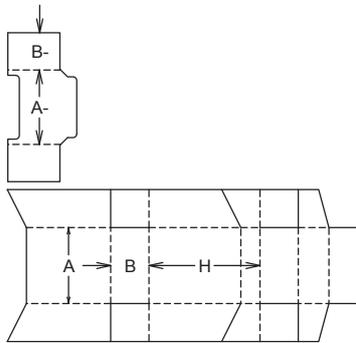
F60.11.00.00

A



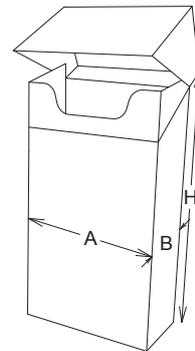
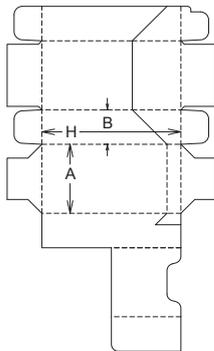
F60.12.00.00

A

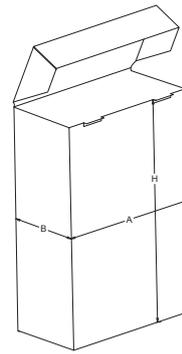
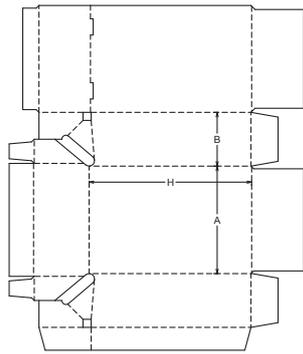


F60.15.00.00

A

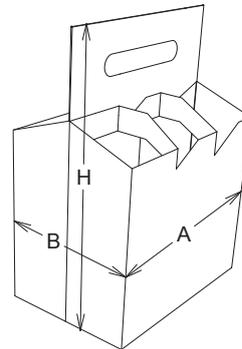
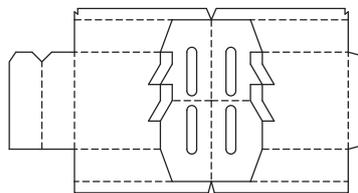


F60.16.00.00

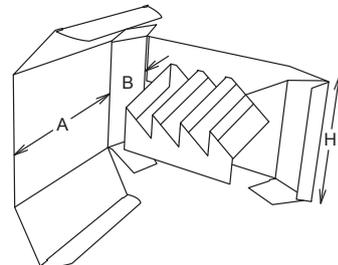
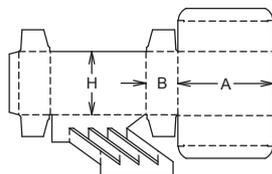


F60.32.00.00

A

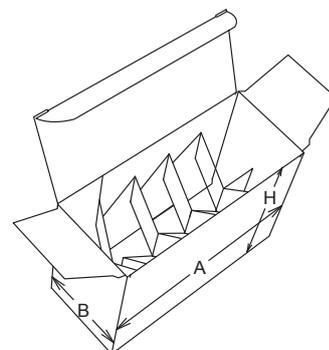
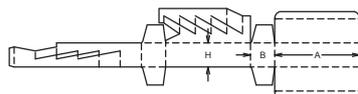


F60.41.00.00

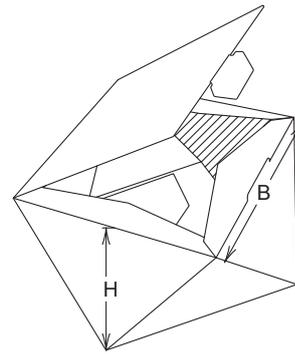
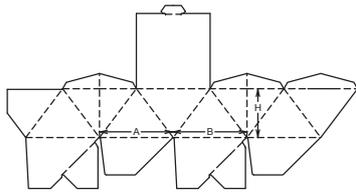


F60.42.00.00

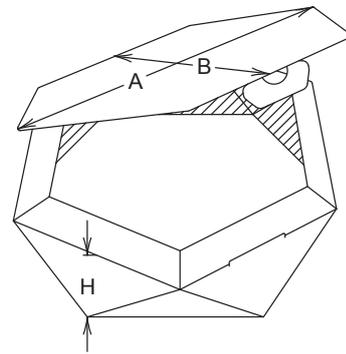
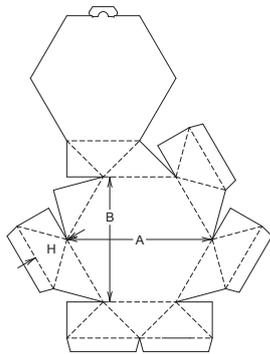
M



F60.81.00.00

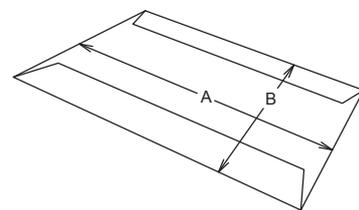
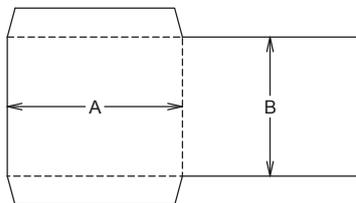


F60.82.00.00



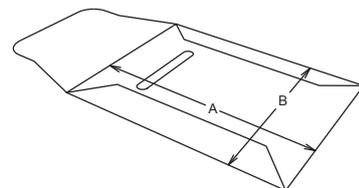
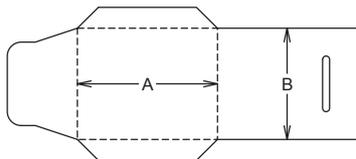
F60.91.00.00

M+A

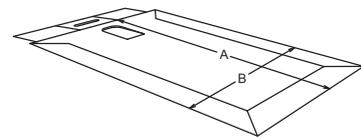
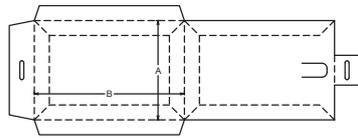


F60.92.00.00

M/A

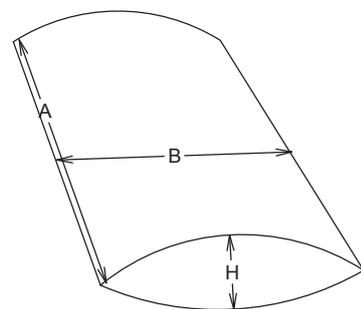
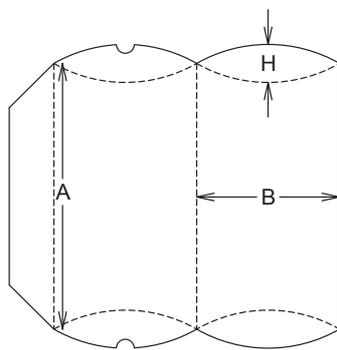


F60.93.00.00

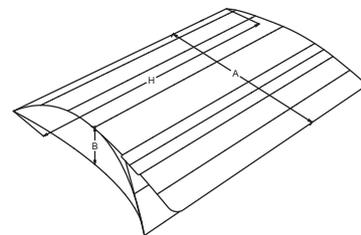
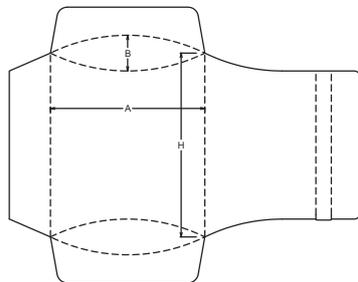


F70.01.00.00

M+A

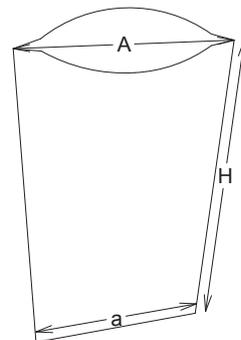
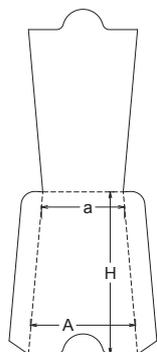


F70.02.00.00



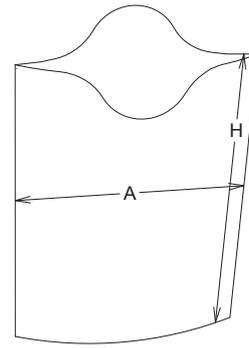
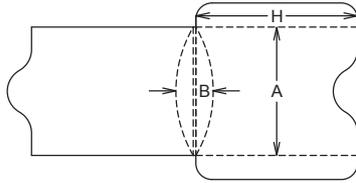
F70.51.00.00

M



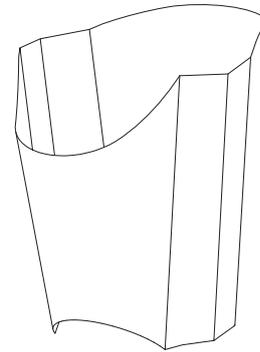
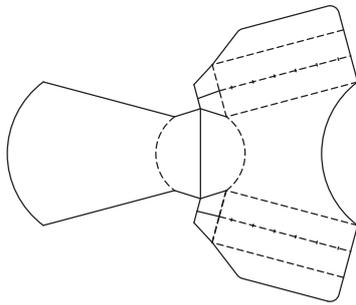
F70.52.00.00

M



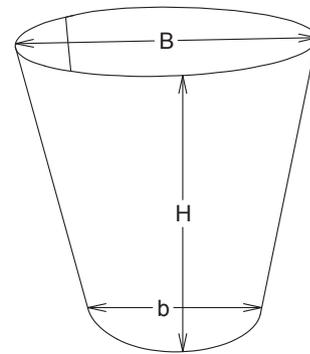
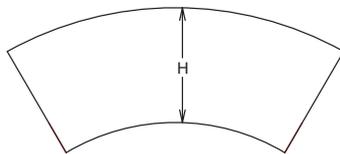
F70.54.00.00

M



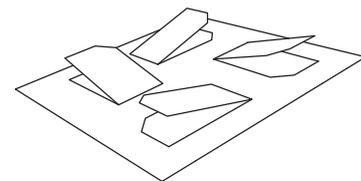
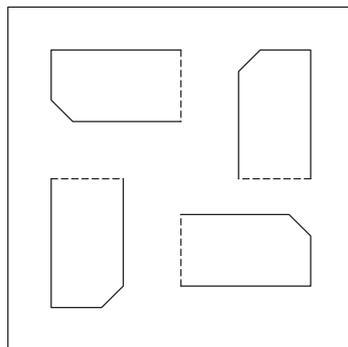
F70.62.00.00

A



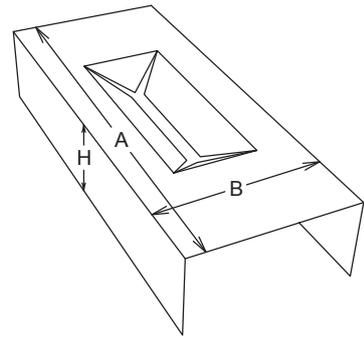
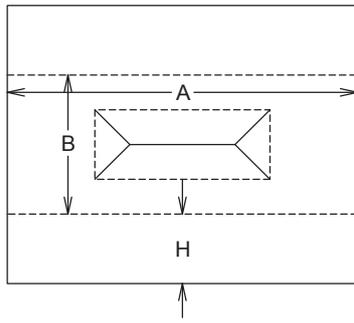
F80.01.00.00

M

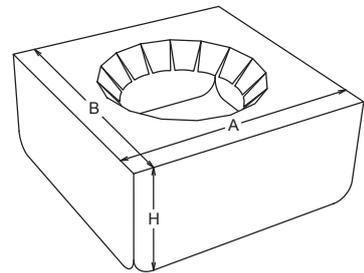
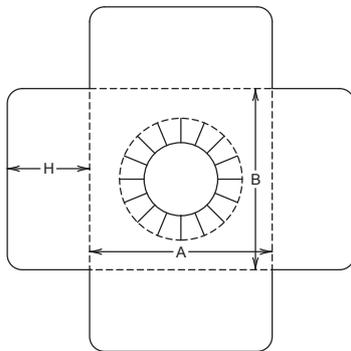


F80.02.00.00

M

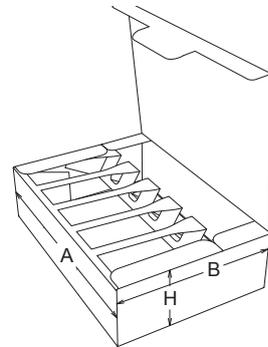
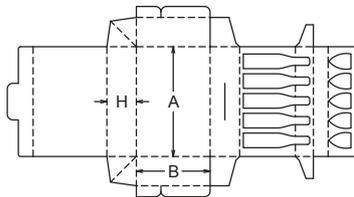


F80.03.00.00

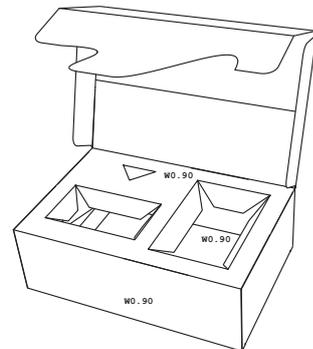
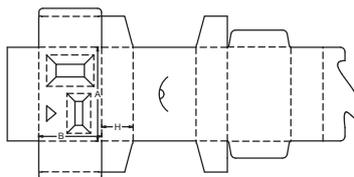


F80.11.00.00

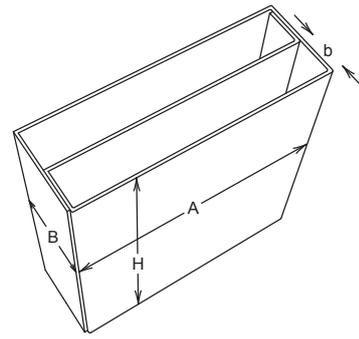
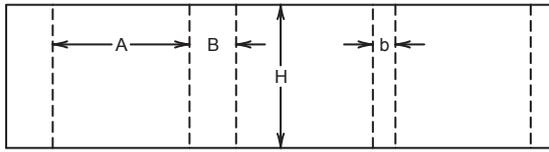
M



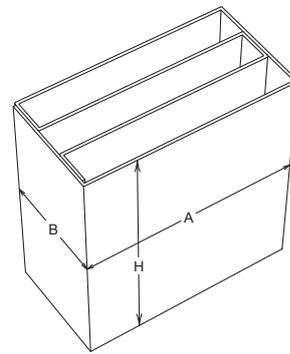
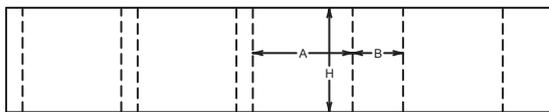
F80.13.00.00



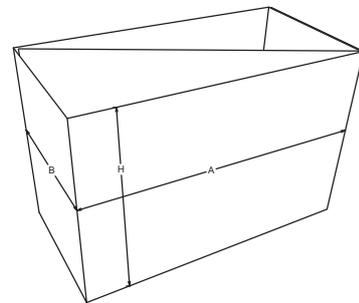
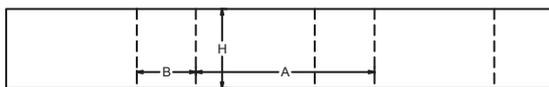
F80.21.00.00



F80.22.00.00

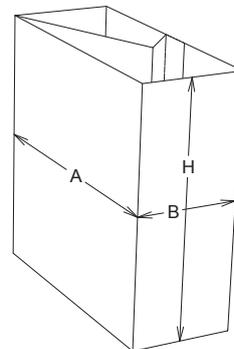
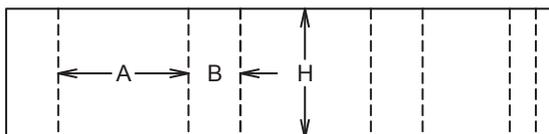


F80.23.00.00

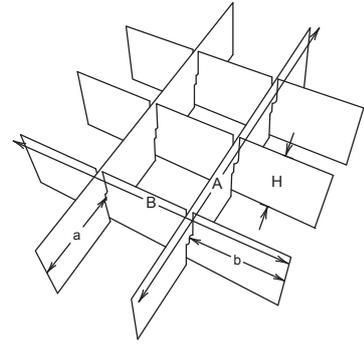
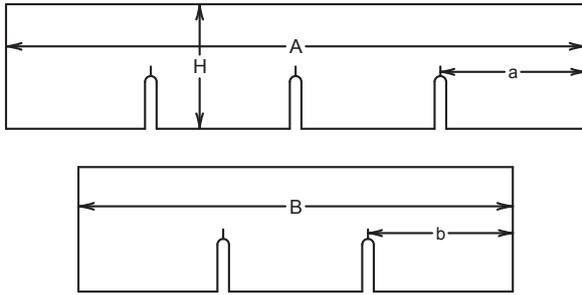


F80.24.00.00

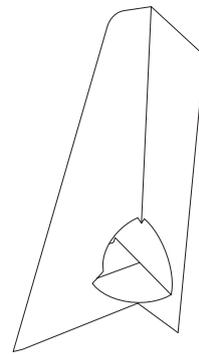
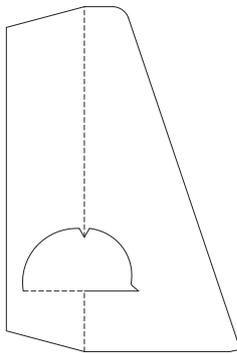
M/A



F80.31.00.00

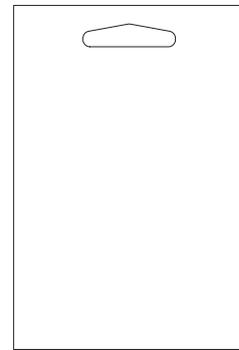
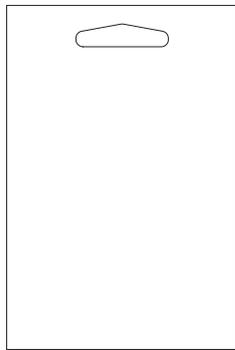


F80.41.00.00

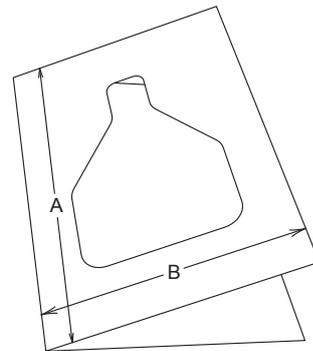
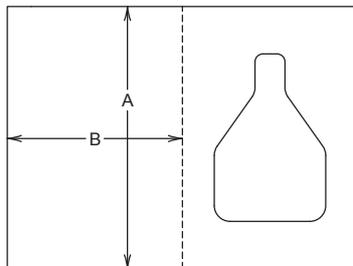


F80.51.00.00

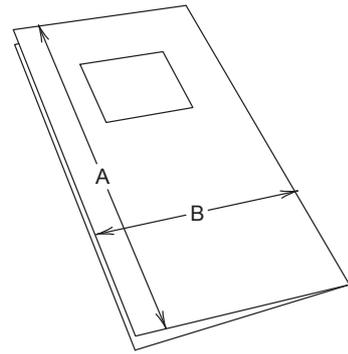
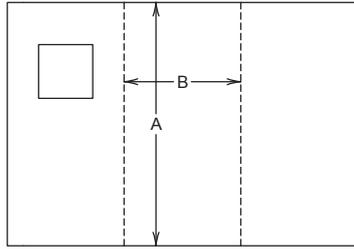
A



F80.52.00.00



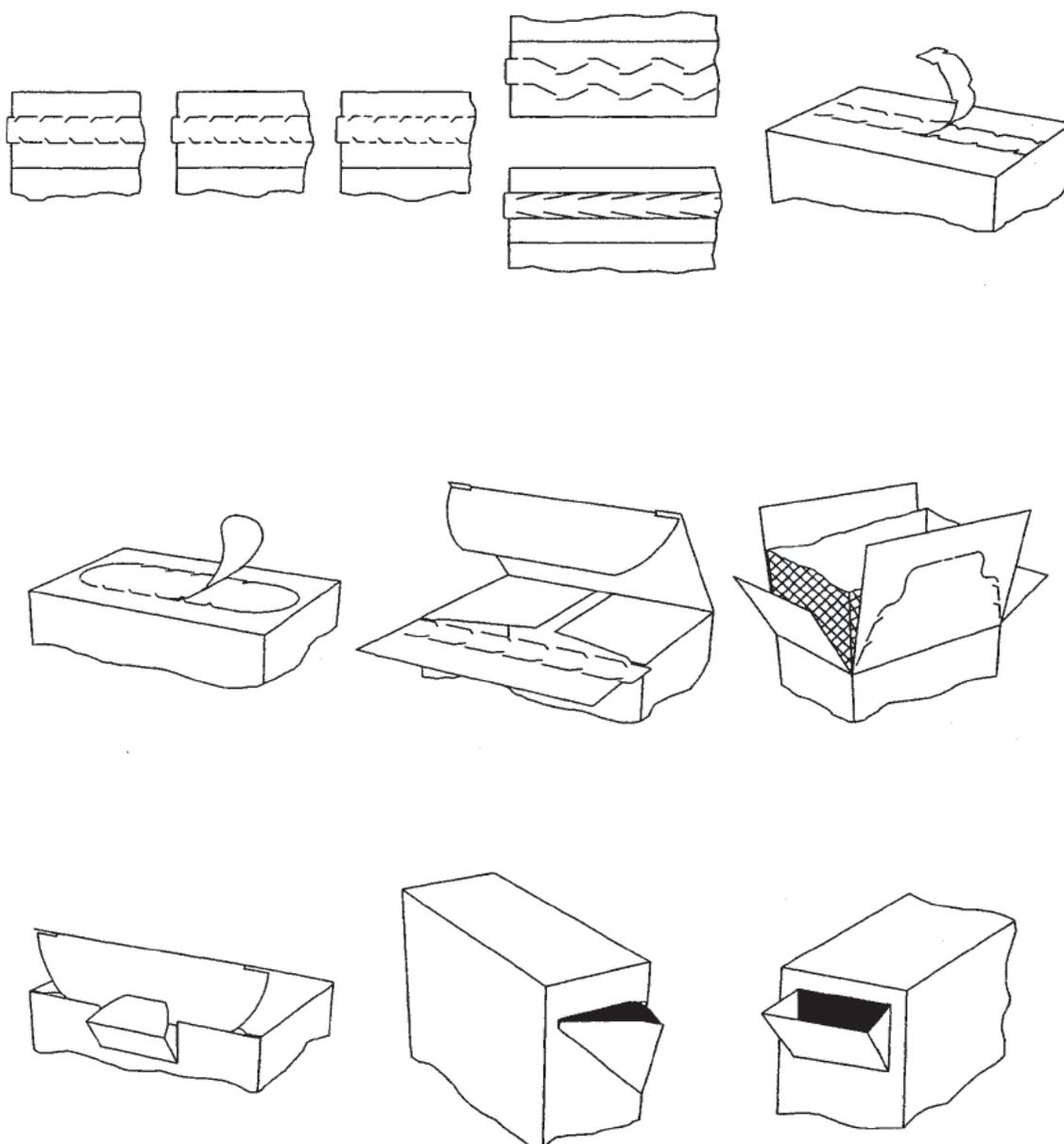
F80.53.00.00



Gruppo X: Dispositivi ausiliari per tutti i gruppi

Definizione

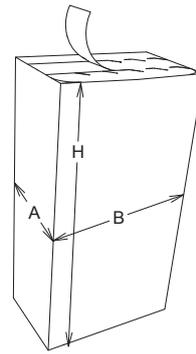
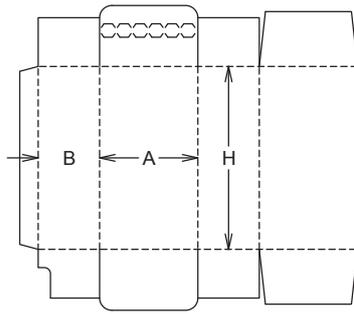
- Attributi specifici che possono essere utilizzati in combinazione con tutti i modelli dei Gruppi A,B,C,D,E e con alcuni modelli del Gruppo F.



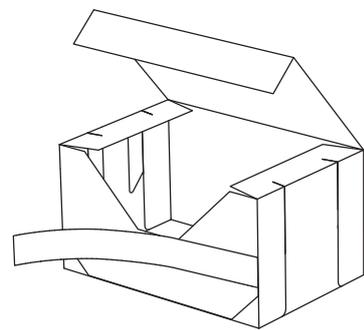
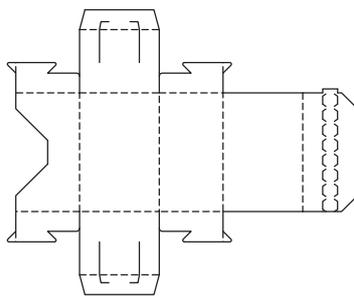
Gruppo X: Dispositivi ausiliari

10 alette a strappo
11 linguetta a strappo
12 linguetta a strappo con mezzotaglio
13 nastrino a strappo all'interno del cartone
14 linguetta perforata per invito al distacco
20 sistemi ad alette apribili e richiudibili
21 linguetta a strappo in combinazione con dispositivo di blocco
22 coperchio intero richiudibile con dispositivo di blocco
23 coperchio intero richiudibile con alette ridotte e dispositivo di blocco
24 combinazioni di alette
25 aletta pieghevole a incastro con controaletta di chiusura totale
26 fondo automatico incollato all'aletta antipolvere laterale a incastro
27 coperchio a incastro con linguetta a strappo
28 coperchio con linguetta a strappo longitudinale
29 coperchio con linguetta a strappo trasversale
30 aperture con alette di sicurezza
31 coperchio a incastro con controaletta di sicurezza a incastro
32 coperchio a incastro con gancio di blocco
33 coperchio a incastro con gancio di sicurezza
34 chiusura con dispositivo a tenaglia maschio/femmina (utilizzato in B40.21.00.54(34))
35 chiusura a incastro utilizzabile come display (precedenti F2031 e F2011)
36 con coperchio incollato estraibile (precedente F2032)
37 lembo finale a rientro con linguette a strappo (precedente F2034)
38 apertura richiudibile con chiusura a tenaglia
40 erogatori
41 dispositivo di erogazione non richiudibile
42 sistema di erogazione a schiacciamento (perforazione) con unghia zigrinata
43 richiusura con aletta di incollatura estesa come base per l'apertura (monomateriale)
44 richiusura con aletta di incollatura estesa come base per l'apertura (monomateriale) a strappo longitudinale
45 richiusura con aletta di incollatura estesa come base per l'apertura (monomateriale) a strappo trasversale
46 dispositivo di erogazione richiudibile (angolo a soffiato)
47 dispositivo di erogazione ripiegabile estraibile sul lato dell'astuccio
48 apertura richiudibile mediante l'aletta laterale antipolvere estraibile
50 apertura richiudibile (altro materiale) integrata nell'astuccio
51 apertura richiudibile (altro materiale) integrata nell'astuccio, plastica, metallo, cartone
52 tappo a vite integrato nell'astuccio
60 elementi per appendere/trasportare
61 facciata estesa a parete singola con apertura a foro europeo
62 facciata estesa a parete doppia con apertura a foro europeo
63 facciata estesa a parete singola con maniglia
64 facciata estesa a parete doppia con maniglia
65 facciata estesa a parete singola con apertura a foro rotondo
66 facciata estesa a parete doppia con apertura a foro rotondo
70 facciate display tra il coperchio e il fondo
71 facciata estesa singola (precedente F1001)
72 facciata estesa - doppia - ripiegata - incollata (precedente F1002)
73 facciata estesa - doppia - incollata insieme (precedente F 1003)
80 maniglie di trasporto
81 costituite dalle 2 alette principali (precedente F1031)
82 costituite dalle 2 alette principali con coperchio a incasso (precedente F1032)
83 costituite dalle 2 alette laterali, pieghevoli a incastro (precedente F1033)
84 costituite dalle 2 alette laterali, pieghevoli a incastro (precedente F1034)
85 coperchio gable top di 2 alette pieghevoli a incastro (precedente F1035)
86 con maniglia separata e parete laterale (precedente F1036)
Nomenclatura del gruppo X
<p>Nome gruppo: X</p> <p>Il gruppo X include una serie di attributi specifici che possono essere utilizzati in abbinamento ad altri modelli dei gruppi A, B, C, D e ad alcuni modelli del gruppo F.</p> <p>Quando si utilizzano le specifiche del gruppo X per un packaging non incluso nei modelli dei gruppi A, B, C, D e F, bisognerebbe aggiungere il codice del gruppo X (2 cifre) al codice del modello.</p> <p>Il codice completo di un packaging può includere: A, B, C, D, F (indicatori del gruppo) e 5 gruppi di due cifre.</p> <p>Esempio: A.00.00.00.00.00 ==> le ultime 2 cifre indicano la specifica speciale del gruppo X</p>

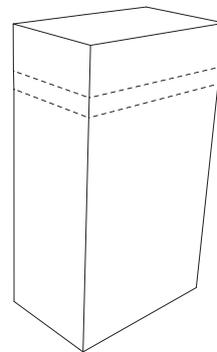
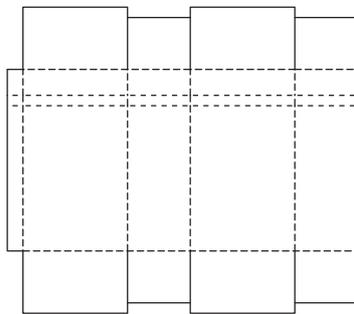
X11



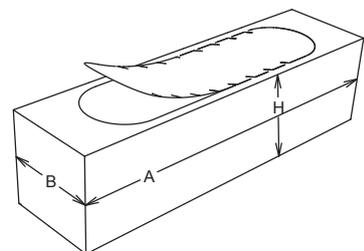
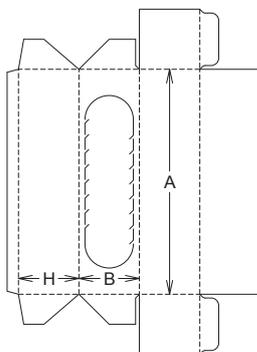
X12



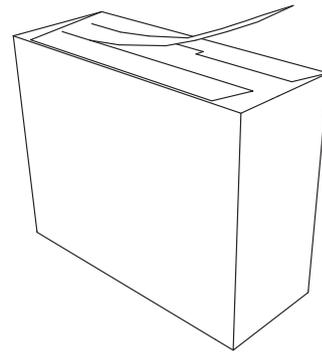
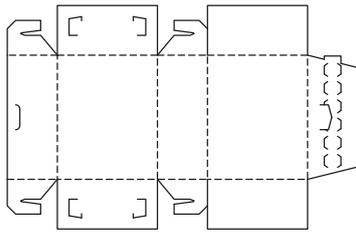
X13



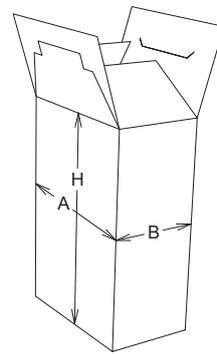
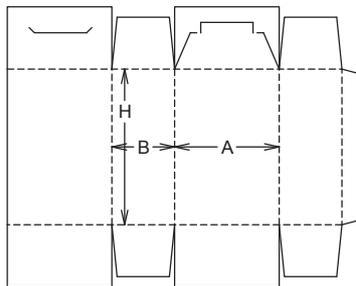
X14



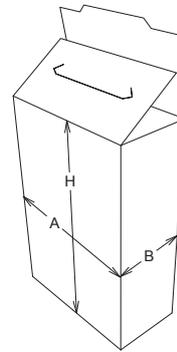
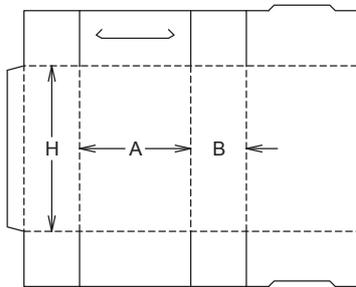
X21



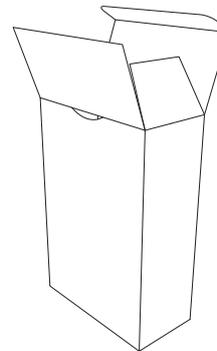
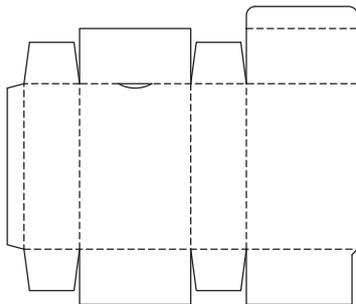
X22



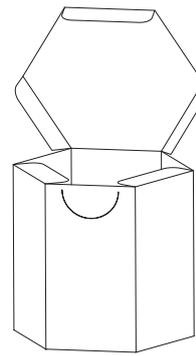
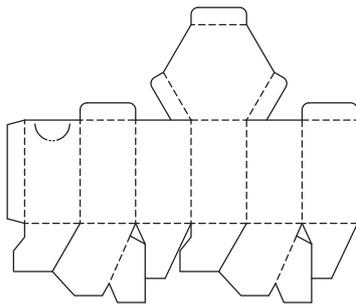
X23



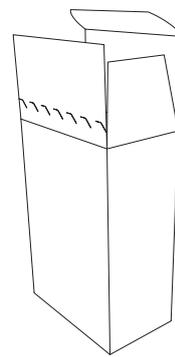
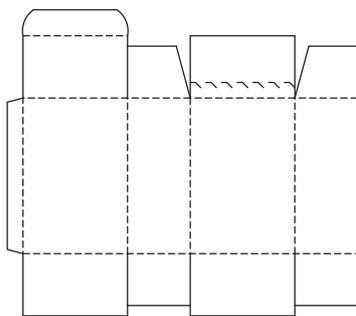
X25



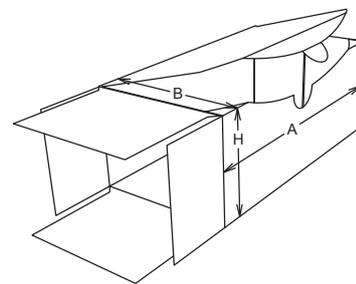
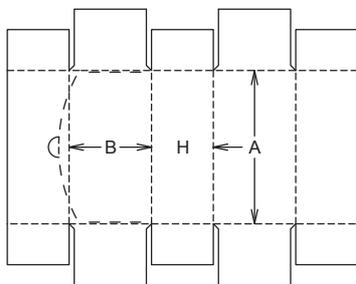
X26



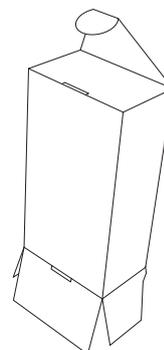
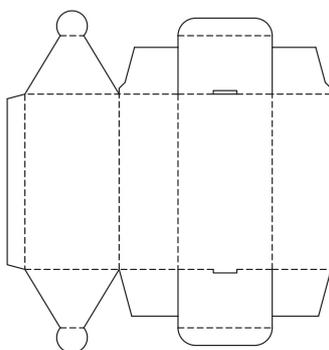
X27



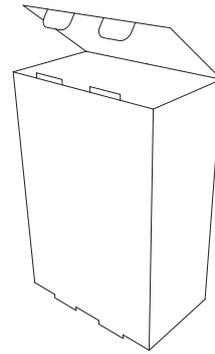
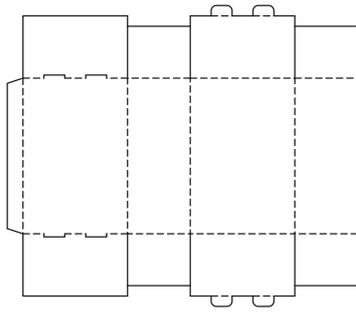
X29



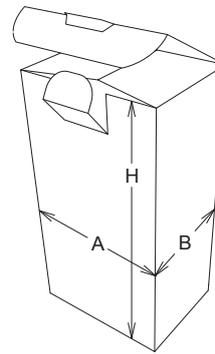
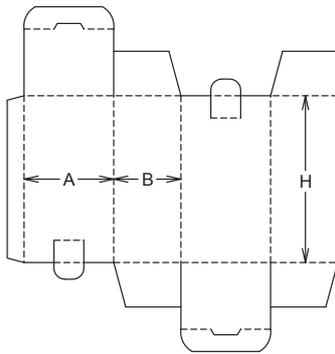
X31



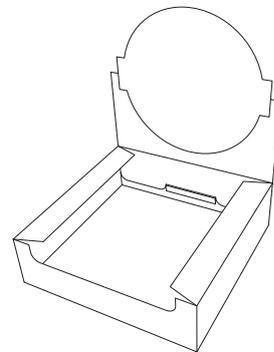
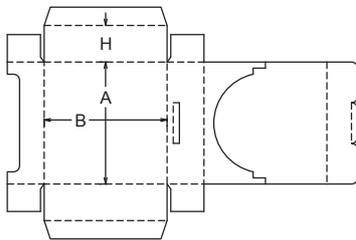
X32



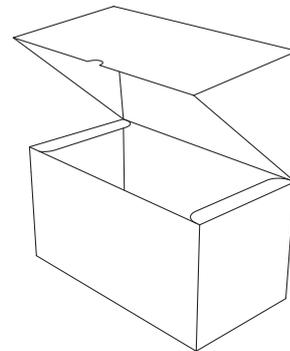
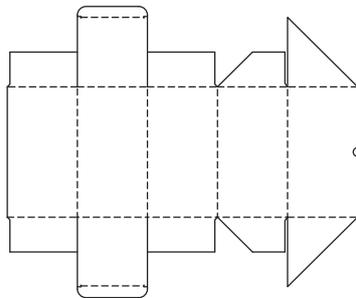
X33



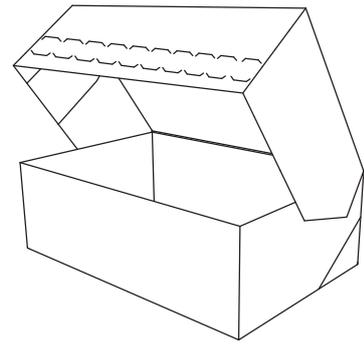
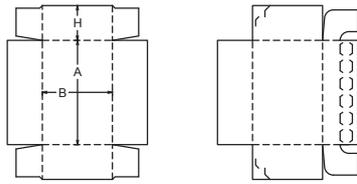
X35



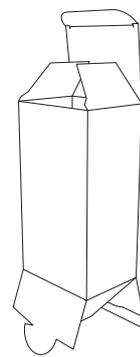
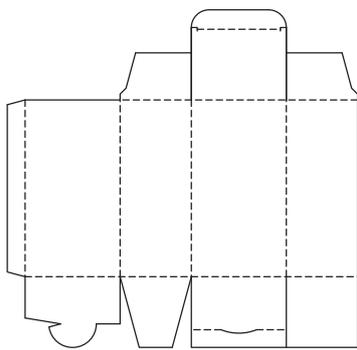
X36



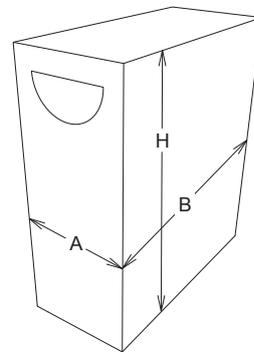
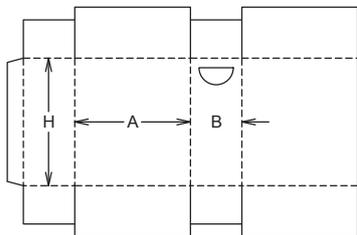
X37



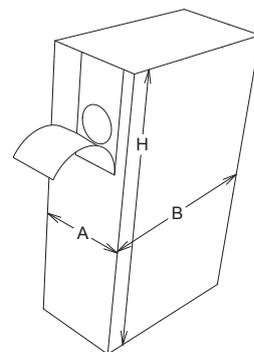
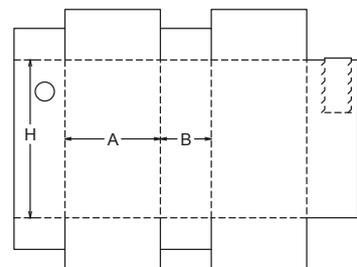
X38



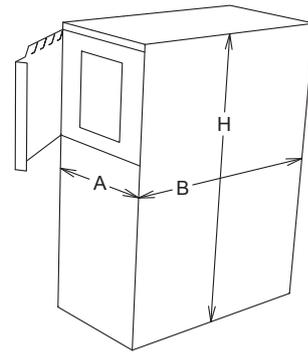
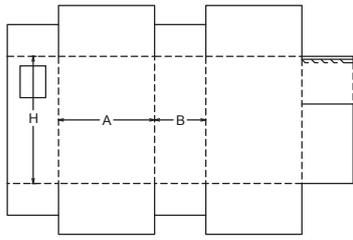
X42



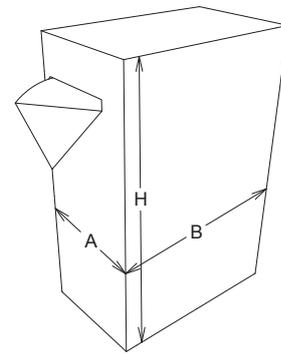
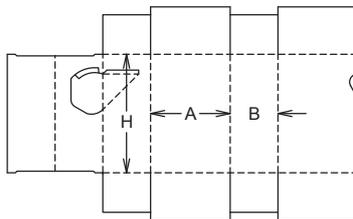
X44



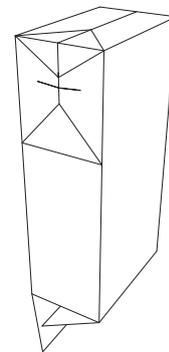
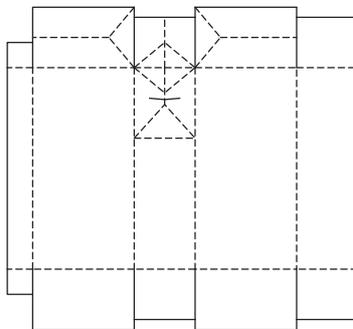
X45



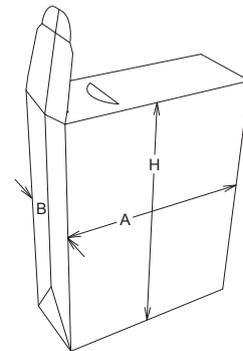
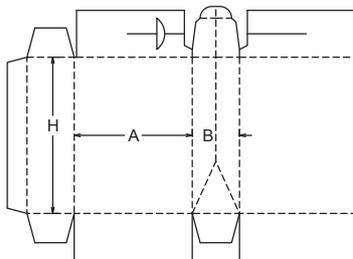
X46



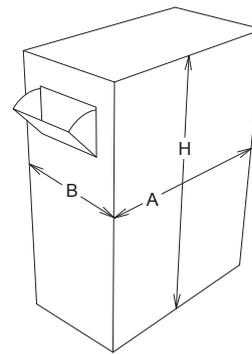
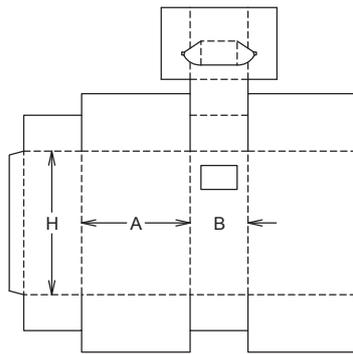
X47



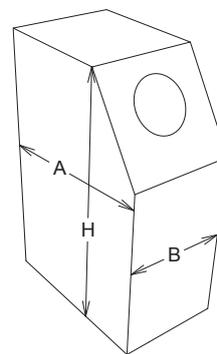
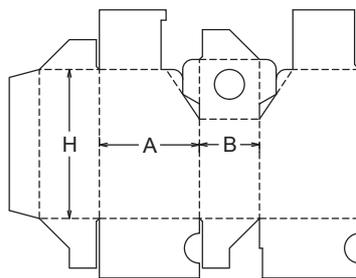
X48



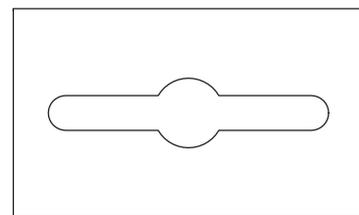
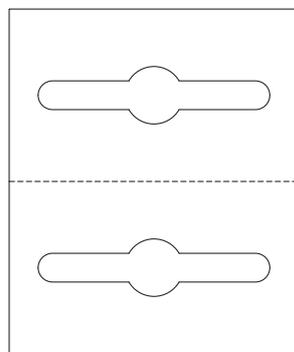
X51



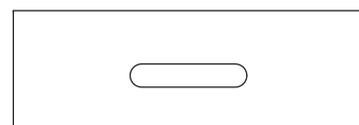
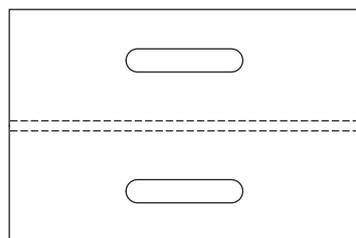
X52



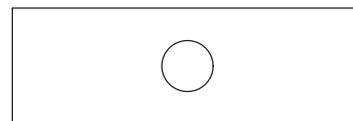
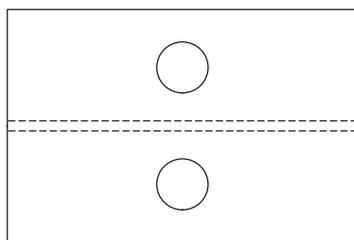
X62



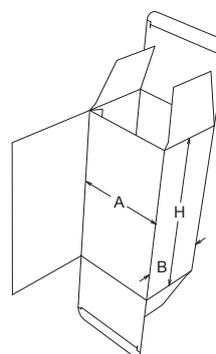
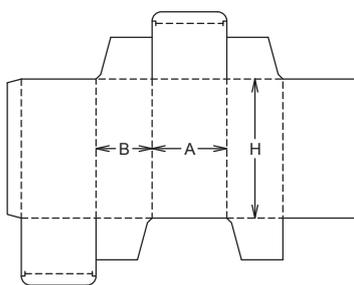
X64



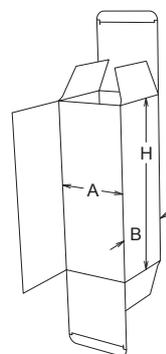
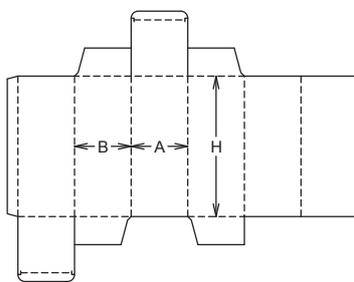
X66



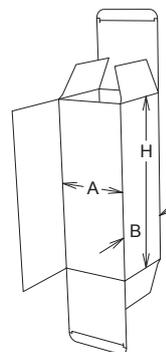
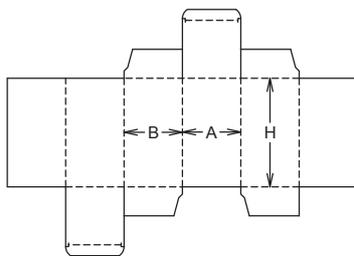
X71



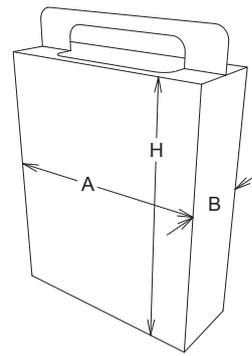
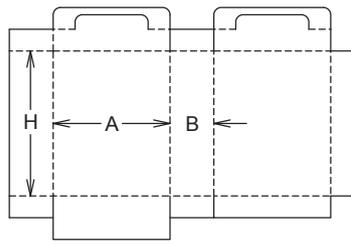
X72



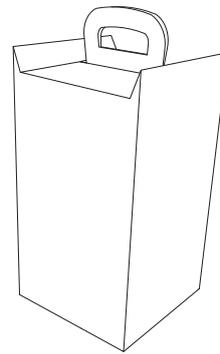
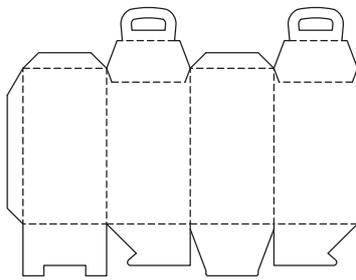
X73



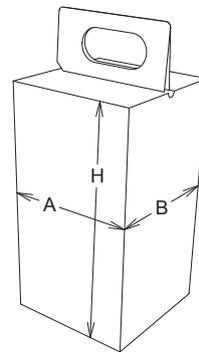
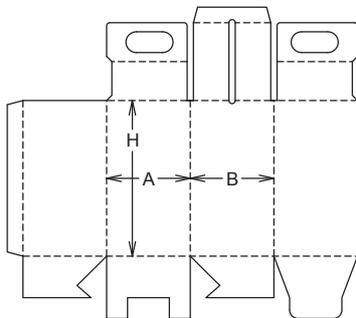
X81



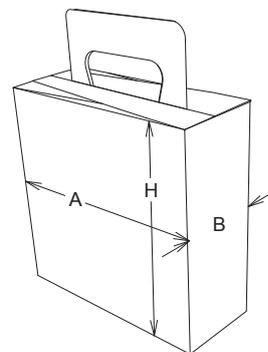
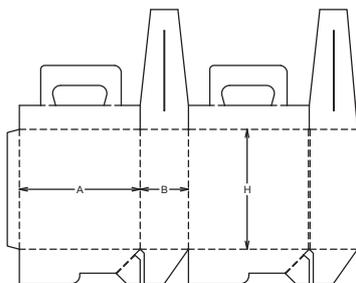
X82



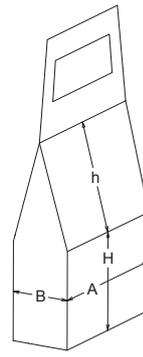
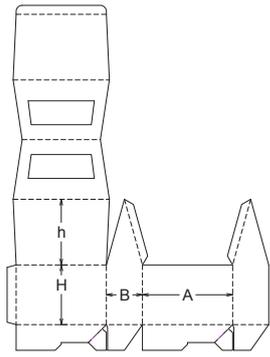
X83



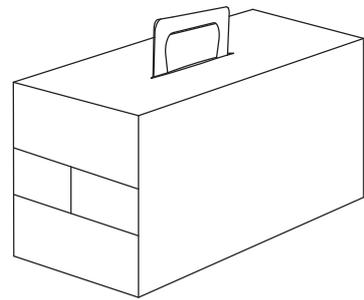
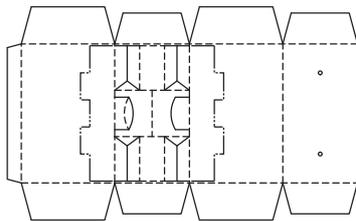
X84



X85



X86



Appendici

1. Tabella di conversione

La presente tabella di conversione contiene tutti i modelli precedentemente pubblicati nell'edizione 1992 del Codice ECMA.

Conversion table Old codes to New codes system

#	Design Style in ECMA book('92)	New code	Alternative code
1	A0101	A01.01.00.00	
2	A0110	A01.10.00.03	
3	A0111	A01.11.00.03	
4	A0112	A01.15.00.03	
5	A0120	A01.20.00.03	
6	A0121	A01.21.00.03	
7	A0130	A01.30.00.03	
8	A0140	A01.40.00.03	
9	A0141	A01.41.00.03	
10	A0145	A01.45.00.01	
11	A0150	A01.50.00.01	
12	A0155	A01.55.00.01	
13	A0156	X 38	only closure system to be coded
14	A0160	A01.60.00.00	
15	A0170	A01.70.00.00	
16	A0175	A01.75.00.03	
17	A1001	A10.01.03.00	
18	A1010	A10.10.03.03	
19	A1020	A10.20.03.03	
20	A1101	A11.01.03.00	
21	A1111	A11.11.03.01	
22	A2001	A20.01.03.00	
23	A2120	A20.20.03.01	
24	A2220	A20.20.01.03	
25	A2320	A20.20.01.01	
26	A2420	A20.20.03.03	
27	A3001	A30.01.03.00	
28	A4001	A40.01.03.00	
29	A4020	A40.20.03.03	
30	A4101	A41.01.03.00	
31	A4501	A45.01.01.00	
32	A4520	A45.20.01.03	
33	A5001	A50.01.01.00	
34	A5020	A50.20.01.03	
35	A5501	A55.01.01.00	
36	A5520	A55.20.01.03	
37	A5601	X38	only bottom closure to be coded
38	A5620	X38	only bottom closure to be coded
39	A6001	A60.01.00.00	
40	A6020	A60.20.00.03	
41	A6045	A60.45.00.01	
42	A6101	A61.01.01.00	
43	A6120	A61.20.01.03	
44	A7001	A70.01.00.00	
45	A7020	A70.20.00.03	
46	A7070	A70.70.00.00	
47	B2001/B2101	no code	
48	B2201	no code	
49	B2301	no code	
50	B2401	no code	
51	B3001	no code	
52	B3101/B3301	no code	
53	B3201/B3401/B3501	no code	
54	B1010	B10.02.00.00	glued version : B48.20.00.00 // preglued B30.02.00.00
55	B1011	B10.04.00.00	glued version: B48.21.00.00 // preglued B30.04.00.00
56	B1020	B10.02.00.00	glued version: B48.20.00.00 // preglued B30.02.00.00
57	B1021	B11.02.00.00	preglued : B31.02.00.00
58	B1111	B11.04.00.00	preglued : B31.04.00.00

#	Design Style in ECMA book ('92)	New code	Alternative code
59	B1221	D20.21.02.00	
60	B1310	B32.02.00.00	
61	B1410	B14.02.00.00	glued version : B49.20.00.00
62	B2001	no code	locking flaps system
63	B2020	B10.01.00.00	preglued : B30.01.00.00
64	B2110	B20.01.00.00	
65	B2111	B20.04.00.00	
66	B2150	B20.01.00.50	
67	B2152	B20.01.00.55	
68	B2201	no code	locking flaps system
69	B2301	no code	locking flaps system
70	B2401	no code	locking flaps system
71	B2411	B20.04.00.00	
72	B3001	no code	locking flaps system
73	B3010	B20.05.00.00	
74	B3101	no code	locking flaps system
75	B3110	B20.06.00.00	
76	B3201	no code	locking flaps system
77	B3210	B20.07.82.00	
78	B3310	B15.06.00.00	
79	B3353	B15.06.00.53	
80	B3360	B15.06.00.60	
81	B3410	B15.07.82.00	
82	B3510	F20.37.00.00	
83	B4010	B40.20.00.00	
84	B4011	B40.21.00.00	
85	B4020	B40.22.00.00	
86	B4021	B40.23.00.00	
87	B4110	B40.20.84.00	
88	B4150	B40.20.82.50	
89	B4153	B40.20.83.53	
90	B4160	B40.20.83.60	
91	B4210	B42.20.00.00	
92	B4310	B42.20.83.00	
93	B4410	B44.20.00.00	
94	B4411	B44.21.00.00	
95	B4420	B44.22.00.00	
96	B4421	B44.23.00.00	
97	B4510	B20.08.82.00	glued version B44.20.82.00
98	B4511	B44.21.82.00	
99	B4520	B44.23.82.00	adapted 25/06/9
100	B4521	B44.23.82.00	
101	B4610	B46.20.00.00	
102	B4710	B46.20.81.00	
103	B4810	B48.20.00.00	
104	B4910	F20.37.00.00	
105	B4950	F20.36.00.00	adapted 5/05/09
106	B6020	B40.22.00.61	
107	B6021	B40.21.00.54	
108	B6120	F20.60.00.00	
109	B6121	B40.23.00.54	
110	B6221	B40.21.00.54.34	
111	C1010	C10.10.10.10	
112	C1011	C10.10.11.11	
113	C1012	C10.10.10.15	
114	C1020	C10.10.20.20	
115	C1021	C10.10.20.21	
116	C1055	C10.10.90.20	
117	C1110	C20.10.10.10	

#	Design Style in ECMA book ('92)	New code	Alternative code
118	C1120	C20.10.20.20	
119	C1155	C20.10.90.20	
120	C1211	C30.10.01.11	
121	C1220	C30.10.01.20	
122	C1255	C30.10.01.90	
123	C2110	C20.20.10.10	
124	C2120	C20.20.20.20	
125	C2155	C20.20.55.20	
126	C2160	C20.20.60.20	
127	C2210	C30.20.10.01	
128	C2255	C30.20.55.01	
129	C3010	C10.30.10.10	
130	C3111	C20.30.11.11	
131	C4010	C10.40.10.10	
132	C4011	C10.40.11.11	
133	C4020	C10.40.20.20	
134	C4021	C10.40.60.21	
135	C4060	C10.40.60.20	
136	C4080	C10.40.90.90	
137	C4110	C20.40.11.11	
138	C4180	C20.40.11.90	
139	C4220	C30.40.01.20	
140	C5010	C10.50.11.11	
141	C5111	C20.50.11.11	
142	C5280	C30.50.01.90	
143	D1010	D20.10.20.00	
144	D1011	D10.10.11.00	glued version D20.10.21.00
145	D1050	D20.10.20.55	
146	D1051	D20.13.20.63	
147	D1110	D10.11.09.00	
148	D1211	D10.11.01.00	
149	D2010	D20.20.20.00	
150	D2050	D20.20.20.50	
151	D2051	D20.20.20.63	
152	D2111	D10.21.04.00	
153	D2210	D10.21.01.00	
154	D2311	D10.23.01.00	
155	D3010	D20.40.20.00	
156	D3050	D20.40.20.50	
157	D3051	D20.40.20.63	
158	D3111	D10.41.04.00	
159	D3210	D10.41.01.00	
160	D4010	D20.50.20.00	
161	D4011	F40.62.00.00	
162	D4050	D20.50.20.52	
163	D4051	D20.50.20.00	
164	D4110	D10.51.09.00	glued version D20.51.09.00
165	D5010	F40.03.00.00.22	
166	D5110	F40.03.00.00.22	
167	D6010	F40.01.00.00.22	
168	D6110	F40.04.00.00.22	
169	D6210	F40.02.00.00.22	
170	D6310	F40.05.00.00.22	
171	D7011	D20.20.21.00	
172	D7111	D20.21.21.00	
173	D7211	D20.20.21.62	
174	D7311	F40.13.00.00	
175	E1011	E10.11.00.00	
176	E1020	E10.20.00.00	
177	E1021	E10.21.00.00	
178	E1030	E10.30.00.00	

#	Design Style in ECMA book ('92)	New code	Alternative code
179	E1120	E30.10.00.00	
180	E1140	E11.20.00.00	
181	E1220	E12.20.00.00	
182	E1330	E12.30.00.00	
183	E1341	E13.30.00.00	
184	E1411	E14.11.00.00	
185	E1420	E14.20.00.00	
186	E1421	E14.21.00.00	
187	E1430	E14.30.00.00	
188	E1540	E15.20.00.00	
189	E1620	E16.20.00.00	
190	E1741	E17.30.00.00	
191	E2010	E20.10.00.00	
192	E2020	E20.20.00.00	
193	E2021	E20.21.00.00	
194	E2110	E21.10.00.00	
195	E2120	E21.20.00.00	
196	E2210	E22.10.00.00	
197	E2220	E22.20.00.00	
198	E2222	E22.22.00.00	
199	E2310	E23.10.00.00	
200	E2320	E23.20.00.00	
201	E3020	E30.20.00.00	
202	E3120	E31.20.00.00	
203	E3122	E31.22.00.00	
204	E4050	is an A code	similar to A01.20.00.01
205	E4080	E40.80.00.00	
206	E4081	E40.81.00.00	
207	E4082	E40.82.00.00	
208	E5055	E50.55.00.00	
209	E5155	E51.55.00.00	
210	F1001	X71	
211	F1002	X72	
212	F1003	X73	
213	F1011	F10.11.00.00	
214	F1012	F10.12.00.00	
215	F1013	F10.13.00.00	
216	F1021	A20.82.01.00	
217	F1022	A82.82.00.00	
218	F1023	A83.82.00.00	
219	F1031	X81	
220	F1032	X82	
221	F1033	X83	
222	F1034	X84	
223	F1035	X85	
224	F1036	X86	
225	F1037	A10.15.03.03	
226	F1041	F10.41.00.00	
227	F1042	F10.42.00.00	
228	F1045	F10.45.00.00	
229	F1046	F10.46.00.00	
230	F1051	F10.51.00.00	
231	F1081	F10.81.00.00	
232	F1082	F10.82.00.00	
233	F1083	F10.83.00.00	
234	F2001	F20.01.00.00	
235	F2002	F20.02.00.00	
236	F2003	F20.03.00.00	
237	F2004	removed	

#	Design Style in ECMA book ('92)	New code	Alternative code
238	F2011	X35	
239	F2021	B15.07.82.00	
240	F2031	X35	
241	F2032	X36	
242	F2033	F20.33.00.00	
243	F2034	X37	
244	F2035	F20.35.00.00	
245	F2041	F20.41.00.00	
246	F2042	F20.42.00.00	
247	F2043	F20.43.00.00	
248	F2051	F20.51.00.00	
249	F2052	F20.52.00.00	
250	F2053	F20.53.00.00	
251	F3001	C10.10.01.01	
252	F3011	F30.11.00.00	
253	F3021	F30.21.00.00	
254	F3022	F30.22.00.00	
255	F3051	F30.51.00.00	
256	F3052	F30.52.00.00	
257	F4011	F40.11.00.00	
258	F4012	F40.12.00.00	
259	F4061	D20.50.20.00	
260	F5001	F50.01.00.00	
261	F5002	F50.02.00.00	
262	F5003	F50.03.00.00	
263	F5004	F50.04.00.00	
264	F5011	F50.11.00.00	
265	F5021	F50.21.00.00	
266	F6001	F60.01.00.00	
267	F6002	F60.02.00.00	
268	F6003	F60.03.00.00	
269	F6004	F60.04.00.00	
270	F6005	F60.05.00.00	
271	F6006	F60.06.00.00	
272	F6007	F60.07.00.00	
273	F6011	F60.11.00.00	
274	F6012	F60.12.00.00	
275	F6013	F60.13.00.00	
276	F6014	F60.14.00.00	
277	F6015	F60.15.00.00	
278	F6016	F60.16.00.00	
279	F6021	F60.21.00.00	
280	F6031	F60.31.00.00	
281	F6032	F60.32.00.00	
282	F6041	F60.41.00.00	
283	F6042	F60.42.00.00	
284	F6081	F60.81.00.00	
285	F6082	F60.82.00.00	
286	F7001	F70.01.00.00	
287	F7002	F70.02.00.00	
288	F7011	F60.91.00.00	
289	F7012	F60.92.00.00	
290	F7015	F60.93.00.00	
291	F7051	F70.51.00.00	
292	F7052	F70.52.00.00	
293	F7053	F70.53.00.00	
294	F7054	F70.54.00.00	
295	F7061	F70.61.00.00	
296	F7062	F70.62.00.00	

#	Design Style in ECMA book ('92)	New code	Alternative code
297	F8001	F80.01.00.00	
298	F8002	F80.02.00.00	
299	F8003	F80.03.00.00	
300	F8011	F80.11.00.00	
301	F8012	F80.12.00.00	
302	F8013	F80.13.00.00	
303	F8021	F80.21.00.00	
304	F8022	F80.22.00.00	
305	F8023	F80.23.00.00	
306	F8024	F80.24.00.00	
307	F8031	F80.31.00.00	
308	F8041	F80.41.00.00	
309	F8051	F80.51.00.00	
310	F8052	F80.52.00.00	
311	F8053	F80.53.00.00	
312	X1010	X11	
313	X1020	X12	
314	X1030	X13	
315	X1040	X14	
316	X2010	X21	
317	X2020	X22	
318	X2030	X23	
319	X2041	X25	
320	X2042	X26	
321	X2043	X27	
322	X2051	X29	
323	X3010	X31	
324	X3020	X32	
325	X3030	X33	
326	X4011	X42	
327	X4021	X44	
328	X4022	X45	
329	X4023	X46	
330	X4024	X47	
331	X4025	X48	
332	X4031	X51	
333	X4036	X52	
334	X5010	X62	
335	X5020	X64	

2. Associazioni nazionali

Aspack (Spain)

Postal address:

Address :	Carretera del Plantio, 104.1 A
Zipcode / City:	E-28220 Majadahonda-Madrid
Country:	Spain

Contact Information:

Email	aspack@aspack.es
Phone:	+34 - 91 - 307 74 44
Fax:	+34 - 91 - 307 76 08
Website:	www.aspack.es

Assografici Gifasp (Italy)

Postal address:

Address :	Piazza Conciliazione 1
Zipcode / City:	I-20123 Milano MI
Country:	Italy

Contact Information:

Email	assografici@assografici.it
Phone:	+39 - 02 - 49 81 051
Fax:	+39 - 02 - 48 16 947
Website:	www.assografici.it

BPiF Cartons (United Kingdom)

Postal address:

Address :	142 Thomas Lane
Zipcode / City:	WF2 7RE Wakefield, Yorkshire
Country:	United Kingdom

Contact Information:

Email	chris.selby@bpif.org.uk
Phone:	+44 - 1924 - 203 331
Fax:	+44 - 1924 - 290 092
Website:	www.bpif.org.uk

ECMABEL/FETRA (Belgium)

Postal address:

Address :	715, Chaussée de Waterloo B. 25a
Zipcode / City:	B-1180 Brussels
Country:	Belgium

Contact Information:

Email	jan.cardon@ecmabel.be
Phone:	+32 - 2 - 343 6 474
Fax:	+32 - 2 - 344 86 61
Website:	www.ecma.org / www.fetra.be

ECMA Nederland (the Netherlands)

Postal address:

Address :	P.O. Box 85612
Zipcode / City:	NL-2508 CH The Hague
Country:	The Netherlands

Contact Information:

Email	mail@ecma.org
Phone:	+31-70 312 39 11
Fax:	+31-70 363 63 48
Website:	www.ecma.org

Fachverband Faltschachtel Industrie eV (Germany)

Postal address:

Address :	Lyoner Straße 14
Zipcode / City:	D-60528 Frankfurt am Main
Country:	Germany

Contact Information:

Email	info@ffi.de
Phone:	+49 - 69 - 89 01 2-0
Fax:	+49 - 69 - 89 01 2-2 22
Website:	www.ffi.de

Fédération Française du Cartonnage (France)

Postal address:

Address :	4/6 Rue Borromée
Zipcode / City:	F-75015 Paris
Country:	France

Contact Information:

Email	contact@federation-cartonnage.org
Phone:	+33 - 1 - 45 44 13 37
Fax:	+33 - 1 - 45 48 44 74
Website:	www.federation-cartonnage.org

KASAD (Turkey)

Postal address:

Address :	Doğu Sanayi Sitesi Yönetim Binası 3. Kat Yeni-bosna
Zipcode / City:	TR-34197 İstanbul
Country:	Turkey

Contact Information:

Email	kasad@kasad.org
Phone:	+90 - 212 - 451 47 57
Fax:	+90 - 212 - 771 46 26
Website:	www.kasad.org

Emballageindustrien (Denmark)

Postal address:

Address :	Nørre Voldgade 48,1
Zipcode / City:	DK-1358 Copenhagen K
Country:	Denmark

Contact Information:

Email	info@emballageindustrien.dk
Phone:	+45 - 33 - 91 38 00
Fax:	+45 - 33 - 91 96 01
Website:	www.emballageindustrien.dk

Romanian Packaging Association (Romania)

Postal address:

Address :	Calea 13 Septembrie 55-57, Bi 57, Sc. C, Ap. 43, Sector 5
Zipcode / City:	RO-050712 Bucuresti
Country:	Romania

Contact Information:

Email	
Phone:	+40-744 39 10 77
Fax:	+40- 269 511 017
Website:	www.apra.ro

Svenska Kartongförpackningsföreningen (Sweden)

Postal address:

Address :	Box 404
Zipcode / City:	SE-401 26 Gothenburg
Country:	Sweden

Contact Information:

Email	info@grafiska.se
Phone:	+46 - 316 294 23
Fax:	+46 - 318 027 54
Website:	www.grafiska.se

Swisscarton(Switzerland)

Postal address:

Address :	Bergstrasse 110 (or Postfach 134)
Zipcode / City:	CH-8030 Zürich
Country:	Switzerland

Contact Information:

Email	info@swisscarton.ch
Phone:	+41 - 44- 266 99 32
Fax:	+41 - 1 - 266 99 49
Website:	www.swisscarton.ch

SYBA Packaging Association (Czech Republic)

Postal address:

Address :	Lipova 15
Zipcode / City:	CZ-120 00 Prague 2
Country:	Czech Republic

Contact Information:

Email	syba@syba.cz
Phone:	+420 - 224 - 919 529
Fax:	+420 - 224 - 919 591
Website:	www.syba.cz

Verband der Faltschachtelindustrie (Austria)

Postal address:

Address :	Brücknerstrasse 8
Zipcode / City:	A-1041 Wien
Country:	Austria

Contact Information:

Email	ppv@ppv.at
Phone:	+43 - 1 - 505 53 82-0
Fax:	+43 - 1 - 505 90 18
Website:	www.ppv.at

Verband Schweizer Druckindustrie (VSD) (Switzerland)

Vereinigung Kartonverpackung Schweiz

Postal address:

Address :	Schosshaldenstrasse 20
Zipcode / City:	CH-3006 Bern
Country:	Switzerland

Contact Information:

Email	office@vsd.ch
Phone:	+41 - 31 - 351 15 11
Fax:	+41 - 31 - 352 37 38
Website:	www.druckindustrie.ch

3. Cenni sull'ECMA

Fondata nel 1960 con l'obiettivo di promuovere gli interessi di uno dei settori più diversificati dell'industria del packaging, l'ECMA (Associazione Europea dei Fabbricanti di Scatole e Astucci Pieghevoli) è oggi un forum ben consolidato, nonché un'organizzazione ombrello, riconosciuta ufficialmente, che riunisce le associazioni nazionali che rappresentano i produttori di astucci e scatole di tutta Europa.

L'ECMA, con sede all'Aja (Olanda) e con uffici di rappresentanza a Bruxelles (Belgio), rappresenta circa 500 produttori di scatole di quasi tutti i Paesi dell'area economica europea, ai quali fa capo circa il 70% del volume di mercato totale degli astucci in Europa, con una forza lavoro di circa 50.000 dipendenti.

L'ECMA si adopera per portare a termine la sua missione, a beneficio delle aziende associate, attraverso una serie di iniziative mirate.

Visione & missione

L'ECMA è riconosciuta a livello europeo come associazione in grado di assicurare uno sviluppo sostenibile dell'intero settore delle scatole ed astucci pieghevoli d'Europa.

La missione dell'ECMA è di sviluppare, gestire e mantenere una rete piattaforme di informazione, rappresentando gli interessi di tutto il settore europeo del folding carton.

Dichiarazione di conformità

Le linee guida Antitrust dell' ECMA sono studiate per garantire la conformità legale delle riunioni ECMA alle disposizioni legislative contenute nell'art. 81 del Trattato CE, le quali proibiscono qualsiasi forma di accordo tra imprese, qualsiasi decisione da parte di associazioni di imprese e pratiche concertate che possano influenzare gli scambi commerciali tra Stati Membri, con lo scopo primario di prevenire qualsiasi forma di concorrenza sleale all'interno del mercato comune.

I dati relativi alle singole aziende non saranno resi pubblici in nessuna circostanza nel corso delle riunioni. Lo scopo delle discussioni in seno alle riunioni dell'ECMA non è quello di estrapolare informazioni di mercato relative ad una singola azienda in particolare, ma bensì quello di delineare delle tendenze comuni ed identificare i generali sviluppi di mercato, a beneficio di tutti i partecipanti.

Ambito di lavoro e funzioni

L'ECMA è attiva attraverso una serie di azioni mirate ed è presente attraverso una serie di progetti, con lo scopo ultimo di agire sempre a beneficio delle sue aziende associate.

- Raccoglie, analizza e diffonde dati statistici ed altre informazioni di mercato
L'ECMA mette a disposizione dell'intero settore un annuario statistico, una newsletter semestrale, 'ECMA Carton News', e il sito web ECMA.
- Sviluppa e promuove gli standard di settore

- **Termini e condizioni di vendita per i produttori europei di astucci e scatole**

I termini e le condizioni di vendita sono stati redatti con lo scopo di garantire condizioni eque per tutti i produttori di scatole coinvolti in transazioni paneuropee. Per offrire una guida su come utilizzare al meglio lo strumento dell'Ecommerce, l'ECMA ha adottato la guida dal titolo "The Good Trading Practices in Electronic Bidding Processes and Reverse Auctions" (GTP), contenente una serie di raccomandazioni tese ad assicurare pratiche di fair trade ed evitare abusi di carattere commerciale.

- **Il Codice ECMA sui Modelli di Astucci Pieghevoli**, accettato come una standard di riferimento CEN nel 1998, funge da norma di riferimento per garantire chiarezza e comprensione tra le aziende che vendono ed acquistano scatole.

- **Linee guida linguaggio Braille**

Si tratta di un codice contenente gli standard per la riproduzione del linguaggio Braille sugli astucci pieghevoli, studiato per garantire integrità e sicurezza del contenuto Braille. Contiene regole consolidate per una comprensione semplice e chiara delle modalità tecniche di implementazione del codice Braille sugli astucci pieghevoli, oltre a linee guida per la produzione in sequenza, dalla creazione dei file di artwork fino alla produzione di astucci pieghevoli finiti.

Struttura organizzativa

L'ECMA è gestita dal Comitato Esecutivo, il quale fa capo all'Assemblea dei Delegati, in cui sono rappresentate le associazioni nazionali, nonché i membri del Comitato Strategico (e quindi indirettamente gli stessi produttori di scatole).

Il Comitato Strategico, rappresenta gli interessi strategici del settore ed agisce in base alle specifiche necessità dei fornitori di scatole di tutta Europa.

Comitati specifici, suddivisi in base alle attività, sostengono il lavoro dell'associazione. I fornitori del settore - cartiere, costruttori di macchine da stampa, produttori di inchiostro, fornitori di software, ecc. - sono "Membri Associati" dell'ECMA. Una serie di aziende in altre parti del mondo sono "Membri oltremare" ECMA, e possono godere della rete di scambio di notizie ed informazioni, oltre a partecipare agli eventi ECMA.

Il Presidente, il Vice Presidente e il Comitato Esecutivo dell' ECMA vengono eletti con mandato triennale dall'Assemblea dei Delegati, con pari diritto di voto spettante alle Associazioni Nazionali e al Comitato Strategico.

I Forum ECMA rappresentano delle piattaforme di dialogo e confronto in cui i Membri ECMA possono ritrovarsi per discutere di questioni settoriali di interesse generale, possono migliorare le proprie conoscenze in fatto di requisiti di mercato e identificare le migliori pratiche. Attualmente i Forum attivi sono quattro: il Pharma Forum, il Tabacco FORUM , lo SME Forum e il Forum dell'Associazione Nazionale dei Direttori.

Mentre il Segretariato con sede all'Aja e diretto dal Segretario Generale, è concentrato sulla complessiva gestione dell'associazione, il Direttore Esecutivo di stanza a Bruxelles si occupa fundamentalmente delle problematiche industriali a livello nazionale e pan Europeo e dell'attività di pubbliche relazioni con le istituzioni statali e comunitarie.

Per contattarci:

European Carton Makers Association, Secretariat
P.O. Box 85612
2508 CH The Hague
The Netherlands
Tel : +31 (0) 70 312 39 11
Fax: +31 (0) 70 363 63 48
e-mail :mail@ecma.org
web: www.ecma.org

4. Cenni sul Project Team

Cenni sul Project Team per il codice ECMA

Il project team è formato da alcuni rappresentanti del settore dei produttori di scatole e dalla loro associazione di categoria europea, l'ECMA.

L'ECMA ha commissionato alla società L.A. Consulting, con sede in Belgio, la gestione dell'intero progetto, che prevede la revisione completa e la realizzazione in formato digitale del codice ECMA. Alcune aziende leader del settore hanno sostenuto questa ambiziosa iniziativa fornendo il loro supporto e la consulenza dei loro esperti.

ESKO Artwork ha seguito la parte relativa allo sviluppo dei disegni e alla creazione delle sequenze di piegatura in 3D, mentre FRANKIEZAFE si è occupato del layout dell'interfaccia.

I partecipanti al gruppo di lavoro per il codice ECMA sono stati:

Mr. Anckaert Ludwig , L.A. Consulting
Mr. Bertels Jos, Van Genechten Packaging
Mr. Cardon Jan, ECMA
Mr. Hagnaars Rinus, Nampak Cartons
Mr. Held Waldemar, A&R Carton
Mr. Lejeune Jules H.M., Segretariato ECMA
Mr. Luten Arend Jan, Nampak Cartons
Mrs. Maartense Josien, Nampak Cartons
Mr. Macaré Marc, Segretariato ECMA
Mr. Sieber Helmut, Edelmann
Mr. Verlinden Geert, Van Genechten Packaging
Mr. Vermeulen Gert, Van Genechten Packaging

Consulenza, Management e Realizzazione

L.A. Consulting BVBA è una società privata che opera da diversi anni allo scopo di fornire servizi di alto livello per il settore degli imballaggi in cartone ondulato, per i loro clienti e per le aziende finanziarie, nell'ambito della consulenza, del management e della realizzazione di progetti, al fine di creare una visione di lungo termine, strategie chiare, maggiore competitività, maggior efficienza operativa e maggiori ricavi.

L.A. Consulting agisce come parte terza indipendente e garantisce piena obiettività, indipendenza, imparzialità e riservatezza.

Grazie ad una pluriennale esperienza sul campo maturata attraverso partnership strategiche con selezionati esperti del settore, L.A. Consulting è in grado di offrire consulenza di alto livello in grado di coprire l'intera catena del valore.

L.A. Consulting è un partner unico ed affidabile per i suoi clienti. Mette a loro disposizione conoscenze tecniche dettagliate circa le procedure di design, produzione e stampa degli imballaggi, gli standard e le norme di settore, gli aspetti legislativi ed ambientali, gli standard di eccellenza in fatto di produzione, i benchmark, le strategie per la crescita, lo sviluppo e la trasformazione del business.

Responsabilità ambientale e sviluppo sostenibile sono elementi chiave nelle soluzioni offerte da L.A. Consulting, dove la sensibilità nei confronti di questi temi è sempre al primo posto.

Forte di un'esperienza a livello internazionale in oltre 25 Paesi, LA Consulting ha sempre dimostrato che i valori di etica sono elementi portanti della visione e della missione della società, come testimoniano i propri clienti, tra i quali produttori di packaging, istituti finanziari e società di investimento, federazioni ed associazioni del settore, utilizzatori e consumatori di scatole, istituti professionali ed organizzazioni legate alla Commissione Europea.

Per maggiori informazioni su L.A. Consulting BVBA vi invitiamo a consultare il nostro sito web all'indirizzo www.laconsulting.be oppure a contattarci ai seguenti recapiti:

L.A. Consulting BVBA
Hoonakkerdreef 1
8791 Beveren-Leie (Waregem)
Belgium
Tel : +32 475 54 51 54
Fax: +32 56 722720
e-mail: info@laconsulting.be

Per la revisione del Codice ECMA sui Modelli di Astucci Pieghevoli, è stato impiegato il software di design strutturale Artios CAD, prodotto dalla società ESKO Artwork, al fine di sviluppare accurati modelli sia “fustellati” sia modelli interattivi in 3-D con sequenze di piegatura animate.

Cenni su EskoArtwork

EskoArtwork è fornitore ed integratore di soluzioni innovative per il packaging, la stampa commerciale e la stampa professionale, a livello mondiale. I suoi prodotti e servizi aiutano i propri clienti ad aumentare la produttività, a ridurre il Time – To – Market, abbassando i costi ed ampliando così la propria attività.

EskoArtwork è leader di mercato a livello globale nella pre-produzione e collaborazione per software destinati ai compratori, disegnatori e produttori di scatole. Il suo portafoglio di prodotti software integra funzioni di grafica, strutturali e di gestione del processo per il packaging, le etichette e le applicazioni “sign and display”.

L’ampia gamma di strumenti di imaging che utilizzano la tecnologia CTP (computer-to-plate) garantisce la migliore qualità e il più alto livello di produttività nell’ambito della produzione di lastre flessografiche digitali. Completano la gamma dei prodotti disponibili per il settore del packaging, delle etichette, e del sign and display le soluzioni per il taglio e la cordonatura Kongsberg e macchine digitali per il converting.

EskoArtwork inoltre offre una serie di soluzioni workflow per la stampa e le pubblicazioni di materiale pubblicitario, oltre alla suite Enfocus con strumenti in modalità PDF specifici per graphic designer e professionisti della stampa.

In aggiunta, EskoArtwork offre ai suoi clienti un portafoglio di servizi di consulenza e di supporti applicativi.

EskoArtwork ha alle sue dipendenze quasi 900 persone in tutto il mondo. La sua rete mondiale di vendita ed assistenza copre l’Europa, l’America (Nord e Sud), l’Asia e il Giappone, ed è presente in oltre 40 Paesi con una capillare rete di distributori.

EskoArtwork ha sede a Gent, in Belgio e ha aperto stabilimenti produttivi e di R&D in 5 Paesi Europei, negli USA e in India. I ricavi consolidati della società per il 2007 ammontavano a € 170 milioni, con un MOL del valore di € 30 milioni.

www.esko.com